



Centerline Inc
www.centerline-inc.com

Katalog / Catalogue 2010



Synergie für die Spanntechnik

ORTLIEB – ein Unternehmen, ein Ziel: die Präzision und Rentabilität Ihrer Produkte zu steigern !!

Als Spezialisten in der Spanntechnik stehen wir seit Jahrzehnten für innovative und höchst zuverlässige Lösungen. Seit 1996 agieren wir unter dem Dach der NARR GRUPPE. Mit einem umfassenden Produktspektrum bieten wir mehr Effizienz und Präzision für die unterschiedlichsten Anforderungen in der Werkstück- und Werkzeugspannung. Nutzen Sie den Mehrwert unserer Spannlösungen und profitieren Sie von unseren hochwertigen Qualitätsprodukten.

Synergy for Clamping Technology

ORTLIEB – one company one target: to increase the precision and profitability of your products !!

As clamping technology specialist we stand for innovative and high reliable solutions since decades. We are acting under the roof of the NARR GROUP since 1996. We offer more efficiency and precision with our comprising and complementing product range for different requirements in clamping of workpieces and worktools. Use the added value of our clamping solutions and profit from our high quality products.



Spannende Präzision von ORTLIEB

Innovation, Qualität und Präzision. ORTLIEB ist die PRECISION COMPANY und versteht sich als kundenorientierter Partner für wirtschaftliche und präzise Lösungen in der Spanntechnik.

Unsere Kunden profitieren von einem konzentrierten Know-how, das mit Innovationsdynamik zum größtmöglichen Kundennutzen kontinuierlich ausgebaut wird.

Deshalb reagieren wir mit neuen Spannkonzepen nicht nur auf die Forderungen des Marktes, sondern geben vornehmlich dem Markt neue Impulse. Dies dokumentieren einige wichtige DIN-Normen in der Spanntechnik, die auf Basis unserer Entwicklungen und Patente definiert wurden.

Bei Neuentwicklungen fokussiert ORTLIEB SPANNAX® die eigene Rubber-Flex®-Technologie als Basis für zukunftsoffene, technisch hochwertige Produkte. Gleichzeitig sehen wir für unsere Kunden enorme Potenziale in der Automatisierung. Mit der Entwicklung, Einführung und Etablierung eines völlig neuen Spannkonzepen für den automatischen Werkzeugwechsel auf Werkzeugmaschinen haben wir in den letzten Jahren einen neuen Weg erfolgreich eingeschlagen.

MADE IN GERMANY ist das Qualitätsversprechen von ORTLIEB. Dem verpflichten wir uns durch die eigene, flexible Fertigung, durch eine moderne Lagerlogistik und dem breit gefächerten Produktspektrum von der einfachen Standard-Norm-Spannzange bis zur Einzelfertigung von Sonderspannlösungen.

Clamping Precision from ORTLIEB

Innovation, quality and precision. ORTLIEB is the PRECISION COMPANY and comprehends itself as customer oriented partner for economic and precise clamping solutions.

Our customers benefit from our concentrated know-how which is continuously expanded with innovation-dynamic.

Therefore we react with new clamping concepts on market requirements as well as we are giving new impulses to the market. Some important DIN standards in the clamping technology are documenting this as they are based on our design and patents.

ORTLIEB SPANNAX® is focusing the Rubber-Flex® technology at new designs in order to develop high value products. We see simultaneously enormous potential for our customers in the automation. We successfully found a new way with the development, introduction and establishment of a total new clamping system for automatic tool changing on tool machines.

MADE IN GERMANY is the quality assurance of ORTLIEB. We pledge ourselves to that by means of our flexible production, our modern warehouse logistic and the wide product spectrum which ranges from the simple standard steel collet to the individual manufacturing of special clamping solutions.



N A R R

Die narr-group ist eine international t tige Firmengruppe mit rund 170 Mitarbeitern.

Mitglieder der narr-group sind:

- Wilhelm NARR GmbH & Co. KG
- ORTLIEB Pr zisions-Spannzeuge GmbH + Co.
- 2E mechatronic GmbH & Co. KG

narr-group is an internationally-active company group with about 170 employees.

Members of narr-group are:

- Wilhelm NARR GmbH & Co. KG
- ORTLIEB Präzisions-Spannzeuge GmbH + Co.
- 2E mechatronic GmbH & Co. KG



Spannlösungen

Die Anforderungen an Spannlösungen für den Dreh- und Fräsbereich sind klar definiert: Äußerst präzise Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit, hervorragende Schwingungsdämpfung, hohe Drehmoment- und Radialkraftübertragung.

Das Programm von ORTLIEB ist darauf optimal ausgerichtet. Mit einem Spektrum von Spannmitteln für Werkstücke und Werkzeuge über die automatische Werkzeugspannung bis hin zur Werkstückautomation bieten wir für nahezu jeden Einsatz die ideale Lösung aus einer Hand.

Clamping Solutions

The requirements for turning and milling applications are clearly defined: highest concentricity and repeat-accuracy, outstanding vibration absorption, highest torque and radial force transmission.

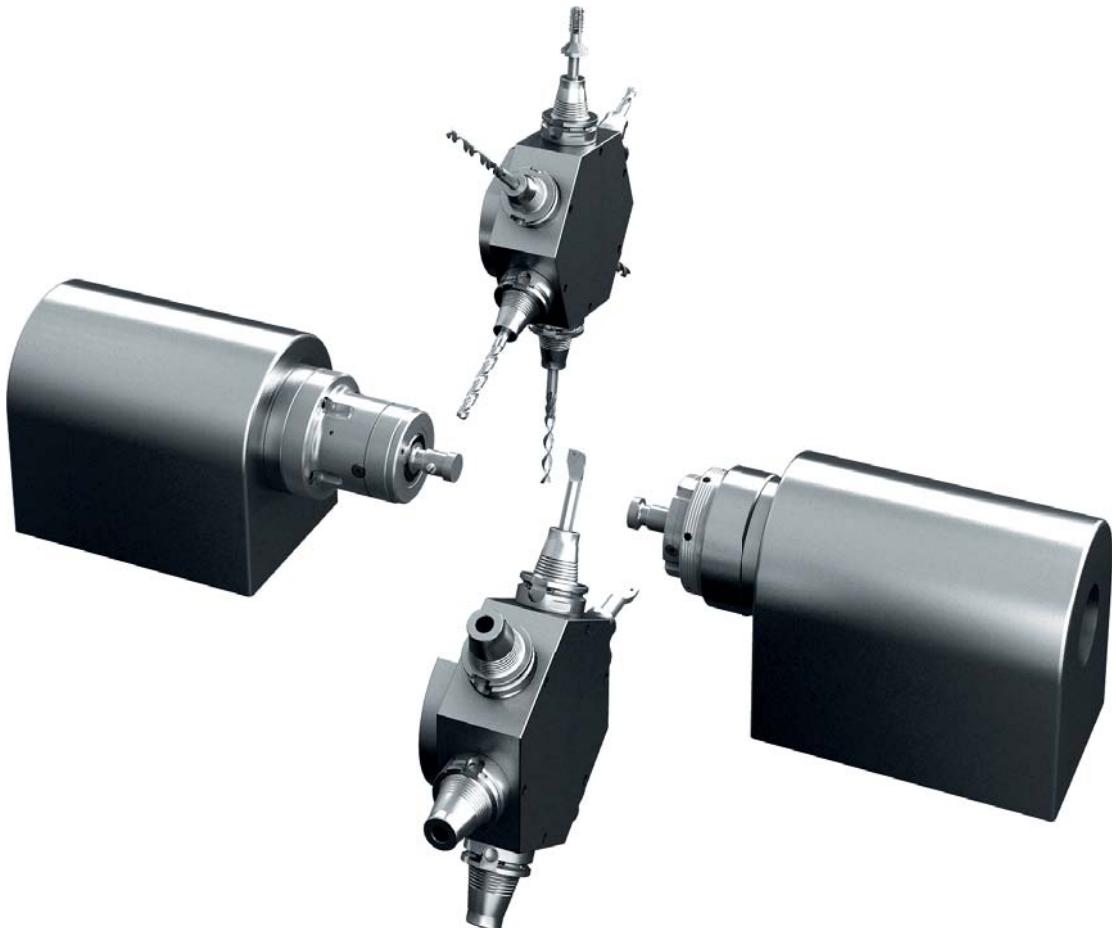
The ORTLIEB program is optimal concentrated on that. We are offering ideal solutions from one source for close to each clamping application. Our product range is comprising from clamping of tools and workpieces to automatic tool clamping and workpiece automation.

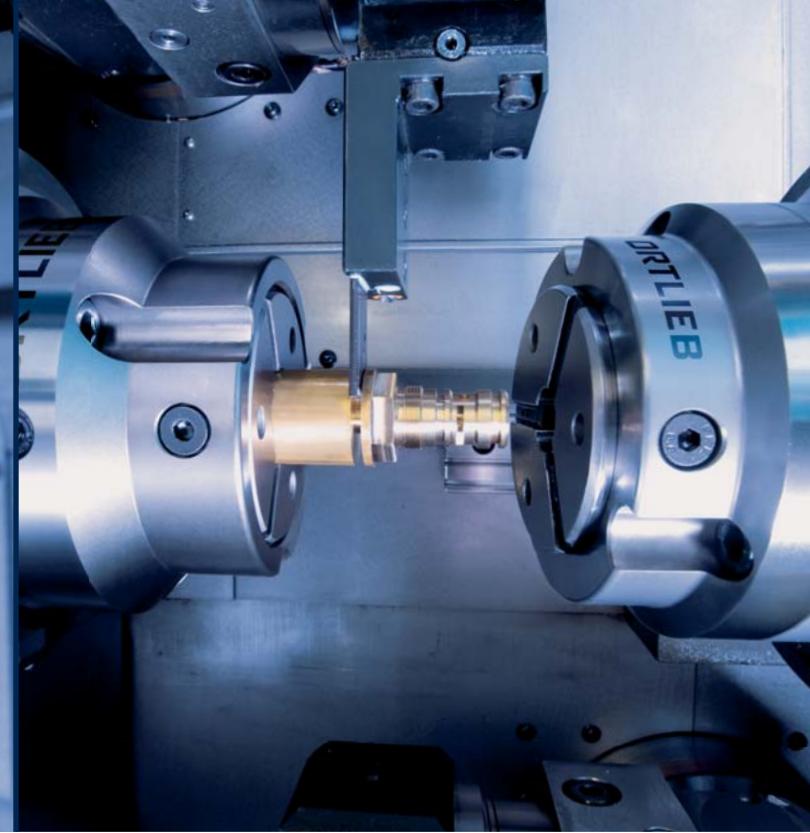
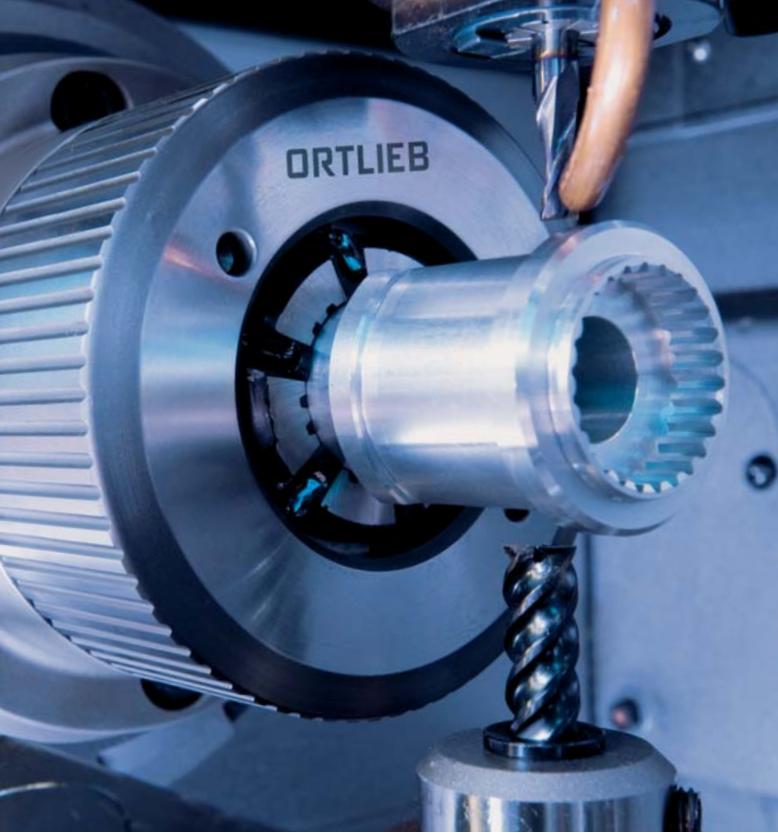
Werkstückspannung in Perfektion

Für die sichere Bearbeitung von Werkstücken bieten unsere Marken QUADRO® und SPANNAX® eine vielfältige Produktpalette: QUADRO® wurde speziell für die Werkstückspannung bei Einsatz von CNC-Drehmaschinen entwickelt. SPANNAX® ist die perfekte Wahl für den Einsatz in Dreh-, Fräsen-, Rundtaktmaschinen usw.

Workpiece Clamping in Perfection

Our brands QUADRO® and SPANNAX® are offering a manifold product range for the safe machining of workpieces. QUADRO® is specially developed for workpiece clamping on CNC lathes. SPANNAX® is the perfect choice for operation on lathes, milling machines, revolving transfer machines etc.





Werkzeugspannung

Rubber-Flex® ist eine Top-Marke zum einzigartigen Preis-Leistungsverhältnis, die aus der Werkzeugspanntechnik nicht mehr wegzudenken ist. Ideal für sämtliche Zerspanprozesse eignet sie sich bestens für den Einsatz auf Bearbeitungszentren, flexiblen Fertigungszellen und modernen Drehmaschinen sowie Drehzentren. Auch „hinter den Kulissen“ sind ORTLIEB Produkte im Einsatz: Die automatischen Spannsätze Tool-Grip, Uni-Grip und Wide-Grip verrichten in unzähligen Maschinenspindeln zuverlässig ihre Dienste.

Tool Clamping

Rubber-Flex® is a top brand with an outstanding price/performance ratio. This brand is a rudimental part of the tool clamping technology of today. It is ideal for use in machining centres, flexible production centres, modern lathes and rotation centres. ORTLIEB products are also used "behind the scenes": the automatic tool clamping systems Tool-Grip, Uni-Grip and Wide-Grip are reliably in service in countless motor spindles.



Werkstückautomation WSA

Drastische Prozessverkürzung durch Automation. Die Werkstückautomation WSA ermöglicht mit adaptiver Werkstückspanntechnik die Komplettbearbeitung komplexer Werkstücke in einer Aufspannung. Sprechen Sie uns auf unsere kundenspezifischen Sonderspannmittel für den automatischen Werkstückwechsel an.

Workpiece Automation WSA

Drastic process shortening by automation. The workpiece automation WSA allows a complete machining of complex workpieces in one clamping by means of adaptive workpiece clamping technology. Please contact us for our customised clamping solutions for automatic workpiece change.

Inhaltsverzeichnis

Werkstückspannung

Spannfutter SPANNAX®	8
Rubber-Flex® GT Spannköpfe	12
Wechselvorrichtungen, Ausdrehringe	14
Innenspanndorn	15
Anschlussadapter	16
Einbaumaße SPANNAX®	17
Druckspannfutter QUADRO®	18
Einbaumaße QUADRO®	21
Schnellspannfutter SSF	22
Rubber-Flex® RFC Spannzangen	24
Druckspannzangen QUADRO®	26

Automatische Werkzeugspannung

Automatischer Federspanner TGSP	28
Elektromechanische Löseeinheit EML	29
Automatischer Werkzeugspanner KVSL	30
Kraftverstärker KV	31
Spann-/Löseeinheit SLE	32
Tool-Grip HSK	33
Uni-Grip HSK	37
Tool-Grip SK	38
Multi-Grip SK	39
Uni-Grip SK	40

Werkzeugspannung

Bohrerhalter, Spannmuttern, Ringschlüssel	42
Rubber-Flex® RF	43
Spannzangenfutter	44
Spannzangen	47
Druckspannzangen	49
Zugspannzangen	50

Werkstückautomation

Kundenspezifische Sonderspannmittel für automatischen Werkstückwechsel WSA	51
---	----

Gegenüberstellung:

Einheits-Artikel-Nr. / ORTLIEB Zeichnungs-Nr. (OZ)	56
Allgemeine Verkaufsbedingungen	57
Anfahrtsskizze	59

Content

Workpiece Clamping

Collet Chucks SPANNAX®	8
Rubber-Flex® GT Clamping Heads	12
Changing Devices, Turning Fixtures	14
Cone Expanding Mandrel	15
Adapter	16
Dimensions SPANNAX®	17
Dead Length Collet Chucks QUADRO®	18
Dimensions QUADRO®	21
Lever-Operated Collet Chucks SSF	22
Rubber-Flex® RFC Collets	24
Dead Length Collets QUADRO®	26

Automatic Tool Clamping

Automatic Tool Clamping System TGSP	28
Electromechanical Power Cylinder EML	29
Automatic Tool Clamping System KVSL	30
Power Lock KV	31
Pneumatic Power Cylinder SLE	32
Tool-Grip HSK	33
Uni-Grip HSK	37
Tool Grip SK	38
Multi-Grip SK	39
Uni-Grip SK	40

Tool Clamping

Drill Holders, Clamping nuts, Wrenches	42
Rubber-Flex® RF	43
Collet Chucks	44
Collets	47
Dead Length Type Collets	49
Drawback Collets	50

Workpiece Automation

Customized Workpiece Clamping Systems for Automatic Changing of Workpieces WSA	51
---	----

Comparison:

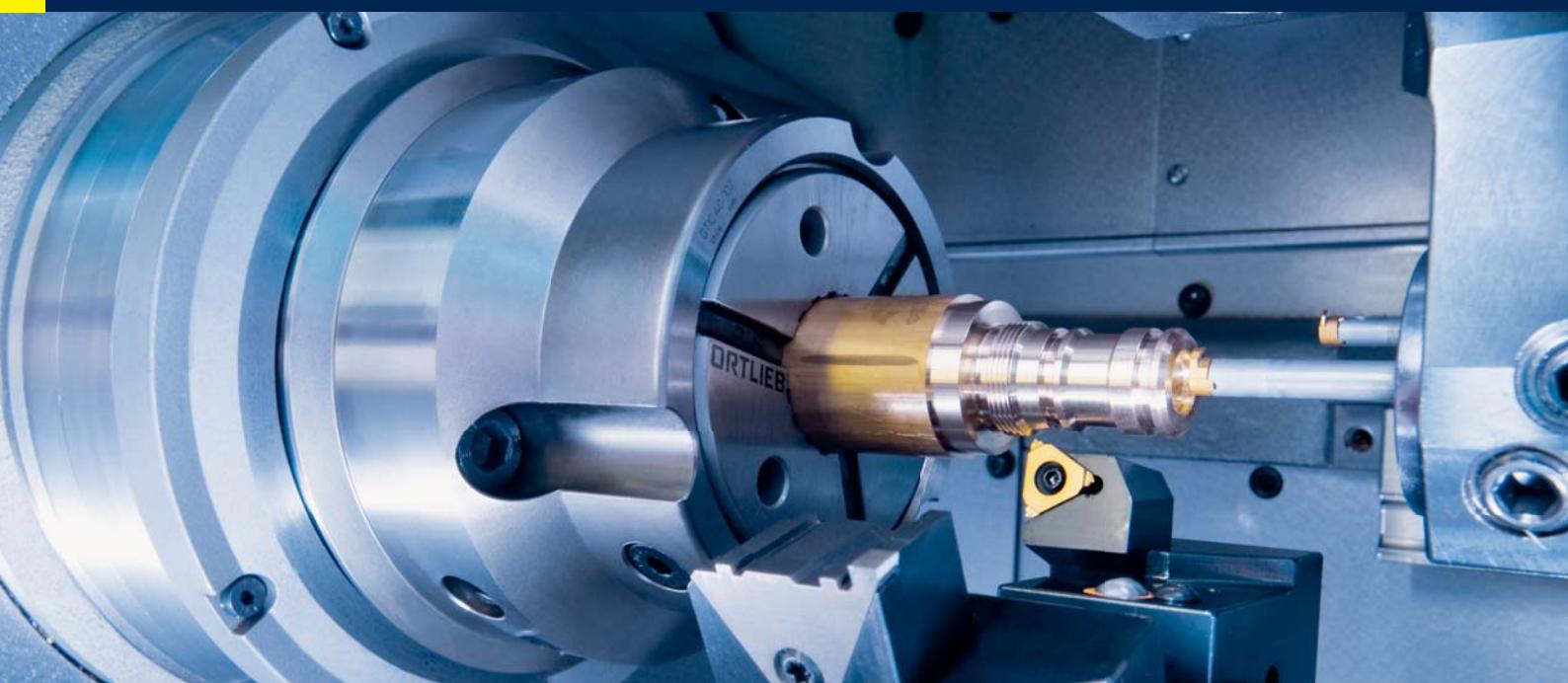
Standard Item-no. / ORTLIEB OZ-no.	56
General Terms and Conditions of Sale	57
Directions	59



WERKSTÜCKSPANNUNG *WORKPIECE CLAMPING*

SPANNAX®
QUADRO®
Rubber-Flex®





SPANNAX® Spannsystem für Dreh-, Fräс- und Rundtaktmaschinen

Dieses Spannsystem ist auf Dreh-, Schleif-, Fräс- und Rundtaktmaschinen im Einsatz. Als durchgängig modulares System ist es möglich, die einzelnen Komponenten des Futters je nach Einsatz zusammenzustellen. Benötigt wird lediglich der maximale Werkstückdurchmesser und die Spindelanschlussmaße Ihrer Maschine.

Den Anschlussadapter können Sie selbst herstellen. Entsprechende Rohlinge finden Sie auf Seite 16.

Natürlich fertigen wir auch gerne einen Anschlußadapter für Ihre Maschine. Senden Sie uns dazu die Spindelzeichnung Ihrer Maschine oder verwenden das Formblatt auf Seite 17.

Die Niederzugspannfutter sind in den folgenden Ausführungen erhältlich:

- Durchgangsfutter für die Stangenbearbeitung
- Anschlagfutter mit auswechselbarem Festanschlag für Einlegeteile und Stangenmaterial
- DL-Spannfutter mit auswechselbarem Festanschlag zum positionsneutralen Spannen von Einlegeteilen und Stangenmaterial
- Maschinenspezifische Sonderlösungen auf Anfrage

Ihr Nutzen:

- Sichere Spannung durch konstante Spannkraft auch bei steigenden Drehzahlen
- Hohe Steifigkeit durch parallele Spannung der Spannköpfe
- Erhöhte Flexibilität Ihrer Produktionsmaschine durch großen Spannbereich
- Vergrößerung des Arbeitsraums durch kompakte Bauform und Reduktion der Störkanten

SPANNAX® Chucking System for Turning, Milling and Indexing Table Machines

This chucking system can be used on turning, grinding, milling and indexing table machines. You can compose the individual chuck components as required due to the modularity of the system.

All you need is the maximum work piece diameter and the size of the spindle nose of your machine.

The appropriate adapter can be manufactured by yourself. You will find corresponding adapter blanks on page 16.

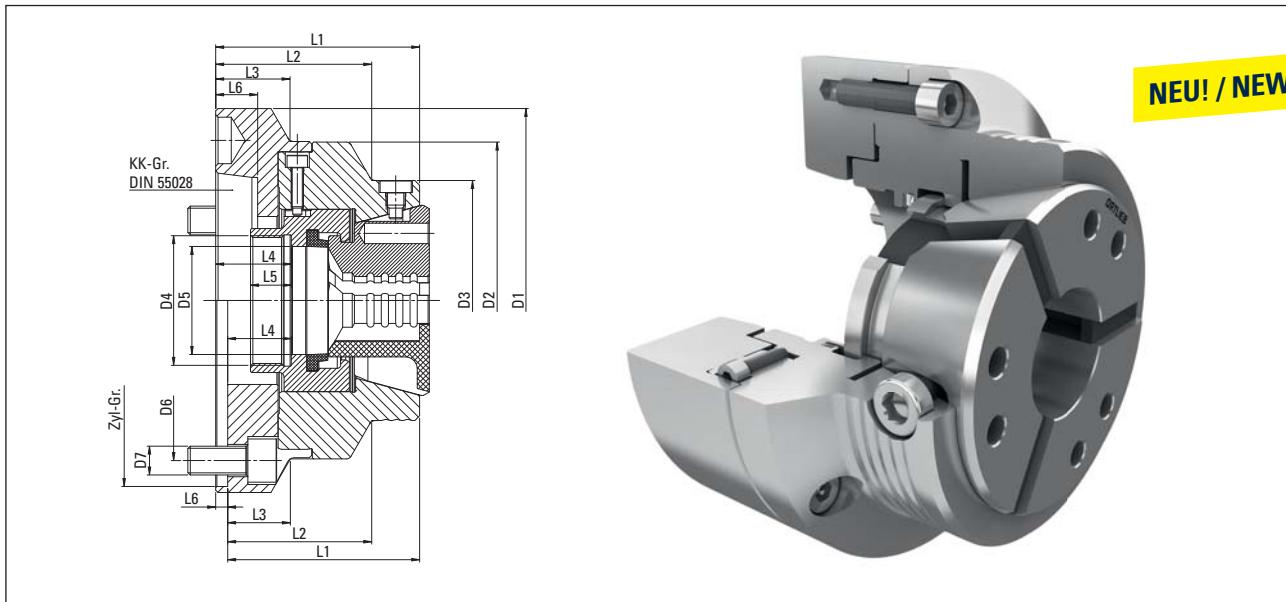
Of course we are pleased to produce the adapter for your machine. Just send us the spindle dimensions or fax the filled-out form on page 17.

The pull-down chucks are available in the following design:

- Through hole chuck for bar machining
- Endstop chuck with removable endstop for insert parts and bar processing
- DL-chuck with removable endstop for position-neutral clamping of insert parts and bar material
- Machine specific special solutions on request

Your benefit:

- *Safe clamping by constant clamping force also at increasing rotational speed*
- *High rigidity by parallel clamping of clamping heads*
- *Increased flexibility of your production machine due to large clamping range*
- *Extension of working space due to compact design and reduction of interfering edges*



SPANNAX® Durchgangsfutter

Ideal für die Stangenbearbeitung auf der Hauptspindel

SPANNAX® Through Hole Chuck

Ideal for barmaterial machining on main-spindle

Typ type	Art. Nr. item no.	Größe size	KK-Gr. Zyl.-Gr.	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	D5 [mm]	D6 [mm]	D7 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	L6 [mm]	Drehzahl* rpm* max. [min ⁻¹]
TS42/5D	036.8010/00	42	A2-5	132	-	100	M54x1,5	45	104,8	M10 (4x90)	90	70	-	36,5	17	16,5	7000
TS42/6D	036.8011/00	42	A2-6	160	132	100	M54x1,5	45	133,4	M12 (4x90)	90	70	36	36,5	17	17,5	7000
TS42/140D	036.8012/00	42	140	150	132	100	M54x1,5	45	104,8	M10 (4x90)	75	55	15	21,5	17	6	7000
TS65/5D	036.8020/00	65	A2-5	157	-	122	M78x1,5	68	104,8	M10 (4x90)	100	70	-	39	17,5	19	6000
TS65/6D	036.8021/00	65	A2-6	157	-	122	M78x1,5	68	133,4	M12 (4x90)	98	68	-	39	17,5	17,5	6000
TS65/8D	036.8022/00	65	A2-8	202	157	122	M78x1,5	68	171,4	M16 (4x90)	102	72	47	41	17,5	20	6000
TS65/140D	036.8023/00	65	140	157	-	122	M78x1,5	68	104,8	M10 (4x90)	100	70	-	39,5	17,5	5	6000
TS65/170D	036.8024/00	65	170	180	157	122	M78x1,5	68	133,4	M12 (4x90)	98	68	13	37	17,5	5	6000
TS100/170D	036.9028/00	100	170	215	-	180	M95x2,0	87	133,4	M12 (6x60°)	110	89	-	31	25	6	3800
TS100/220D	036.9029/00	100	220	230	-	180	M95x2,0	87	171,4	M16 (6x60°)	110	89	31,5	31	25	6	3800

* ungewichtet

Camlock und weitere Futtertypen auf Anfrage.

* unbalanced

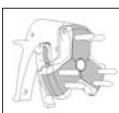
Camlock and other types on request.

Ihr Nutzen:

- Vergrößerung des Arbeitsraums durch kompakte Bauform und Reduktion der Störkanten.
- Spindelschonend durch geringe Fliehkräfte
- Hohe Spannkraft

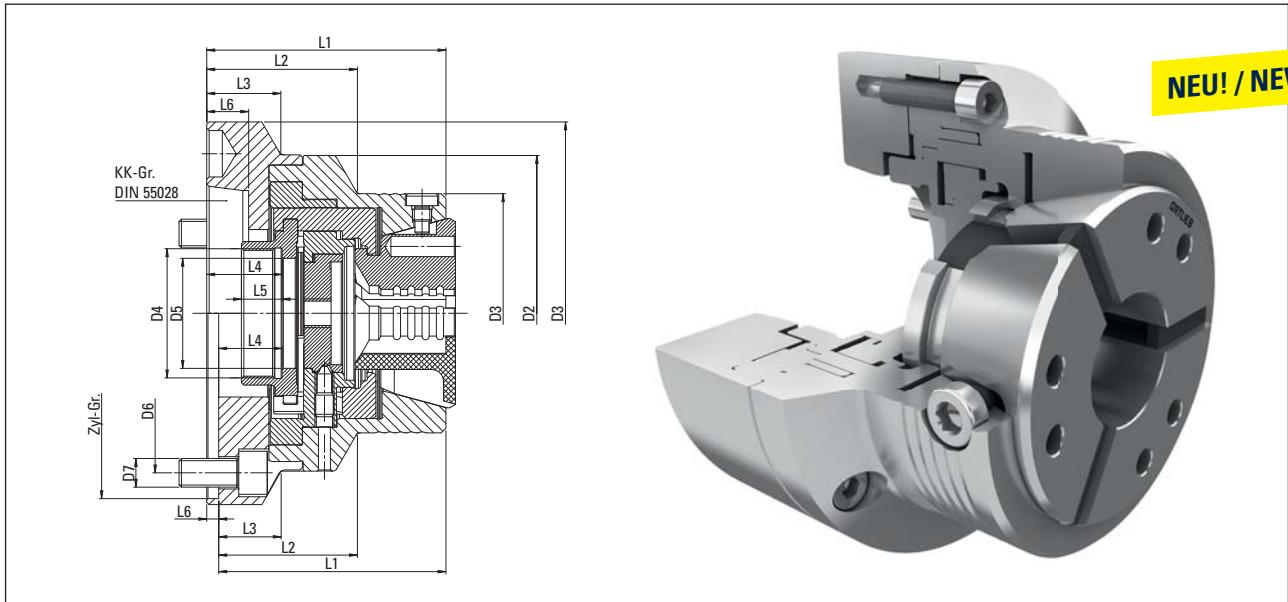
Your benefit:

- Extension of working space due to compact design and reduction of interfering edges
- Spindle preserving by small centrifugal force
- High clamping force



SPANNAX® Spannfutter

SPANNAX® Collet Chucks



SPANNAX® Anschlagfutter mit vollem Durchlass

Ideal für die Bearbeitung von Einlegeteilen und Stangenmaterial auf der Hauptspindel

SPANNAX® Endstop Chuck with Full Passage (removable endstop)

Ideal for processing of insert parts and bar material on main spindle

Typ type	Art. Nr. item no.	Größe size	KK-Gr. Zyl.-Gr.	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	D5 [mm]	D6 [mm]	D7 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	L6 [mm]	Drehzahl* rpm* max. [min ⁻¹]
TS42/5A	036.8030/00	42	A2-5	132	-	100	M54x1,5	46	104,8	M10 (4x90)	105	68	-	36,5	17	16,5	7000
TS42/6A	036.8031/00	42	A2-6	160	132	100	M54x1,5	46	133,4	M12 (4x90)	105	68	36	36,5	17	17,5	7000
TS42/140A	036.8032/00	42	140	150	132	100	M54x1,5	46	104,8	M10 (4x90)	90	53	15	21,5	17	6	7000
TS65/5A	036.8040/00	65	A2-5	157	-	122	M78x1,5	68	104,8	M10 (4x90)	112	69	-	39	17,5	19	6000
TS65/6A	036.8041/00	65	A2-6	157	-	122	M78x1,5	68	133,4	M12 (4x90)	110	67	-	37	17,5	17,5	6000
TS65/8A	036.8042/00	65	A2-8	202	157	122	M78x1,5	68	171,4	M16 (4x90)	114	71	47	41	17,5	20	6000
TS65/140A	036.8043/00	65	140	157	-	122	M78x1,5	68	104,8	M10 (4x90)	112	69	-	39	17,5	5	6000
TS65/170A	036.8044/00	65	170	180	157	122	M78x1,5	68	133,4	M12 (4x90)	110	67	13	37	17,5	5	6000
TS100/170A	036.9034/00	100	170	215	-	180	M95x2,0	87	133,4	M12 (6x60°)	159	138	-	31	25	6	3800
TS100/220A	036.9035/00	100	220	230	215	180	M95x2,0	87	171,4	M16 (6x60°)	159	138	31	31	25	6	3800

* ungewichtet
Camlock und weitere Futtertypen auf Anfrage.

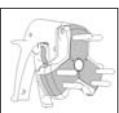
* unbalanced
Camlock and other types on request.

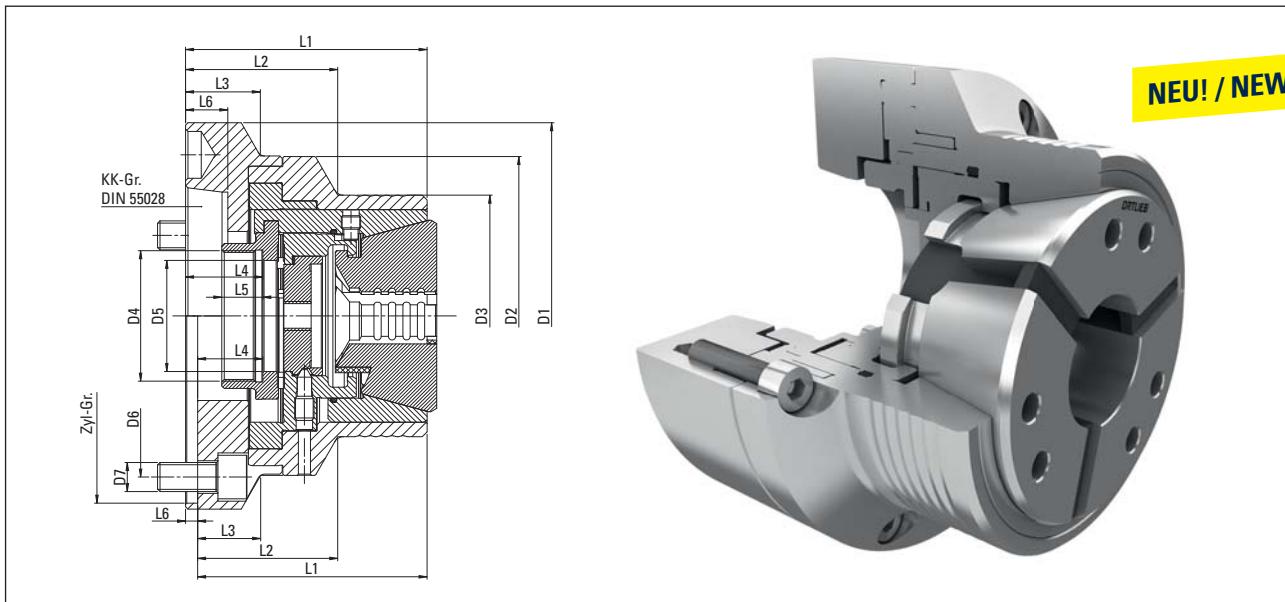
Ihr Nutzen:

- Hochgenaue Axialreferenz der Werkstücke durch Niederzug auf Anschlag
- Spindelschonend durch geringe Fliehkräfte
- Kurze Umrüstzeiten auf Durchgang durch schnellwechselbaren Anschlag

Your benefit:

- Highest axial reference of workpieces due to axial pull-back movement on endstop
- Spindle preserving by small centrifugal force
- Short changeover time from endstop to through hole by quick changeable endstop





SPANNAX® DL-Spannfutter "Kombi"
für positionsneutrales Spannen

Ideal für die Bearbeitung von Einlegeteilen und Stangenmaterial auf der Haupt- und Gegenspindel

SPANNAX® DL-Dead Length Chuck
"Combi"

Ideal for processing of insert parts and bar material on main and sub-spindle

Typ type	Art. Nr. item no.	Größe size	KK-Gr. Zyl.-Gr.	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	D5 [mm]	D6 [mm]	D7 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	L6 [mm]	Drehzahl* rpm* max. [min ⁻¹]
TS32/4DL	036.9625/00	32	A2-4	105	100	75,5	M40x1,5	33	82,6	M10 (3x120)	100,8	65,8	50	34,5	15	14,5	8000
TS32/5DL	036.9626/00	32	A2-5	130	100	75,5	M40x1,5	33	104,8	M10 (3x120)	100,8	65,8	26	34,5	15	16,5	8000
TS32/120DL	036.9627/00	32	120	130	100	75,5	M40x1,5	33	102	M8 (6x60)	83,4	48,8	14,6	17	15	6	8000
TS42/5DL	036.9061/00	42	A2-5	132	-	100	M54x1,5	46	104,8	M10 (4x90)	105	68	-	37	17	16,5	6000
TS42/6DL	036.9062/00	42	A2-6	160	132	100	M54x1,5	46	133,4	M12 (4x90)	105	68	36	37	17	17,5	6000
TS42/140DL	036.9069/00	42	140	150	132	100	M54x1,5	46	104,8	M10 (4x90)	90	53	15	22	17	6	6000
TS65/5DL	036.9063/00	65	A2-5	157	-	122	M78x1,5	60	104,8	M10 (4x90)	112	69	-	39,5	17,5	19	6000
TS65/6DL	036.9070/00	65	A2-6	157	-	122	M78x1,5	60	133,4	M12 (4x90)	110	67	-	37,5	17,5	17,5	6000
TS65/8DL	036.9065/00	65	A2-8	202	157	122	M78x1,5	60	171,4	M16 (4x90)	114	71	17	41,5	17,5	19,5	6000
TS65/140DL	036.9611/00	65	140	157	-	122	M78x1,5	60	104,8	M10 (4x90)	112	69	-	39,5	17,5	5	6000
TS65/170DL	036.9612/00	65	170	180	157	122	M78x1,5	60	133,4	M12 (4x90)	110	67	13	37,5	17,5	5	6000

* ungewichtet
Camlock und weitere Futtertypen auf Anfrage.

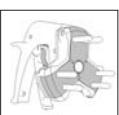
* unbalanced
Camlock and other types on request.

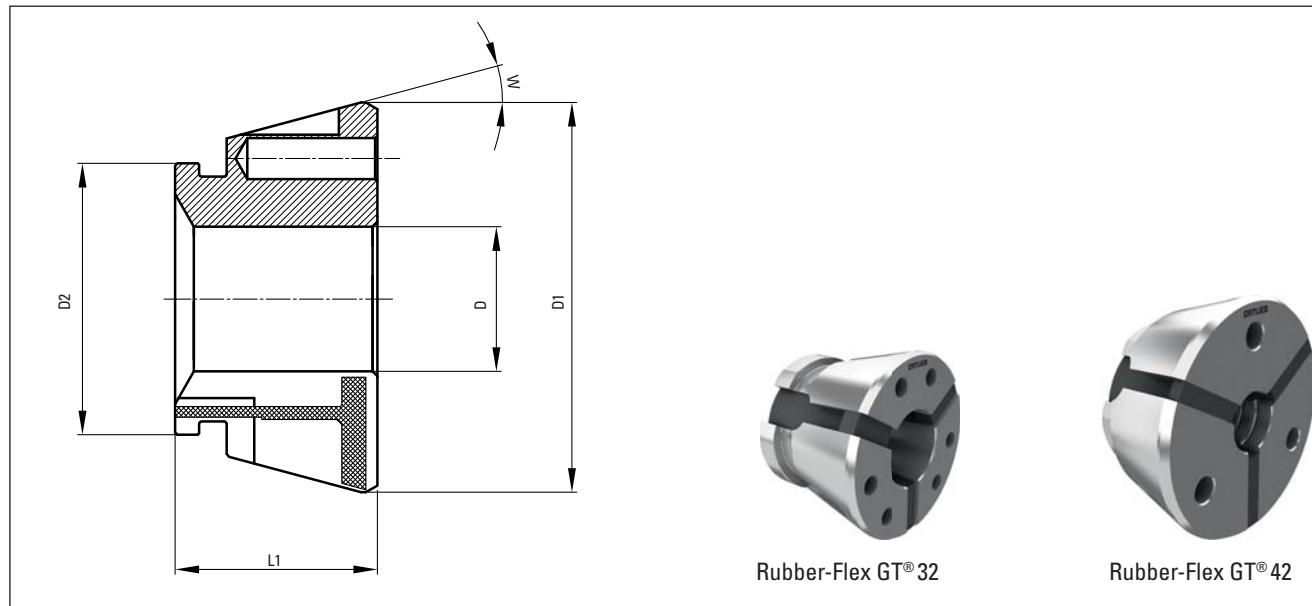
Ihr Nutzen:

- Vergrößerung des Arbeitsraums durch kompakte Bauform und Reduktion der Störkanten
- Spindelschonend durch geringe Fliehkräfte und axialkraftfreies Spannen
- Kurze Umrüstzeiten auf Durchgang durch schnellwechselbaren Anschlag

Your benefit:

- Extension of working space due to compact design and reduction of interfering edges
- Spindle preserving by small centrifugal force and axial-force free clamping
- Short changeover time from endstop chuck to through hole chuck by quick-changeable endstop





Rubber-Flex GT® Spannköpfe

Die GT® Spannköpfe basieren auf dem Rubber-Flex® Prinzip und haben dadurch eine erhöhte Spanntoleranz von $\pm 0,5$ mm. Sie sind in Rund-, Vierkant- oder Sechskant-Ausführung sowie mit glatter, quergerillter oder längs- und quergerillter Bohrung lieferbar. Andere Profile auf Anfrage! Stangenmaterial wird in Spannköpfen mit Längs- und Quer- rillen gespannt. Vorbearbeitete oder empfindliche Werkstücke können in Spannköpfen mit glatter Bohrung bei einer Rundlauf- genauigkeit $\leq 10 \mu$ in höchster Präzision gespannt werden.

Ihr Nutzen:

- Kurze Umrüstzeiten bei Spannkopfwechsel durch manuelle oder pneumatische Wechselvorrichtung
- Weniger Umrüstungen durch Spanntoleranz $\pm 0,5$ mm
- 6-teilige Ausführung des GT 80 und GT 100 resultiert in zusätzlich erhöhter Spannkraft
- Sonderprofile auf Anfrage

SPANNAX Rubber-Flex GT® Spannköpfe ausdrehbar (Stirnseite und Bohrung weich)

Größe Size	"D" rund/glatt "D" round/smooth [mm]	Art. Nr. item no.	D1 [mm]	D2 [mm]	L1 [mm]	W [°]
32	5, 10, 20	T0032WR...G	57,7	46,4	44	12
42	5, 15, 30	T0042WR...G	79,3	54	42	15
65	8, 20, 30, 40	T0065WR...G	99,5	80	53	15
80	8, 20, 40, 60	T0080WR...G	114,5	95,0	53	15
100	30, 45, 65, 90	T0100WR...G	144,5	121	59	15

Bestellbeispiel: GT 65 rund, 30 mm = T0065WR030000G

Rubber-Flex GT® Clamping Heads

The GT® clamping heads are based on the Rubber-Flex® principle and have therefore an increased clamping tolerance of $\pm 0,5$ mm.

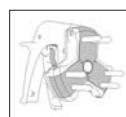
They are available in round, square and hexagonal design as well as with smooth, serrated or double serrated bore. Other profiles on request!

Bar material is clamped in clamping heads with serrated or double serrated bore. Pre-processed or sensitive workpieces are clamped precisely in clamping heads with smooth bore with a runout tolerance $\leq 10 \mu$.

Your benefit:

- Short changeover time by use of manual or pneumatic changing devices
- Less changeover by clamping tolerance $\pm 0,5$ mm
- The hexamerous design of GT 80 and GT 100 results in additional increased clamping force
- Special profiles on request

SPANNAX Rubber-Flex GT® emergency clamping heads



NEU mit 6 Segmenten!
NEW with 6 segments!



Rubber-Flex GT® 65



Rubber-Flex GT® 80



Rubber-Flex GT® 100

Größe size	Maße dimensions	Profil	Art. Nr. item no.	D "glatt" D "smooth" [mm]	D "Querrillen" D "serrated" [mm]	D "Längs- und Querrillen" D "double serrated" [mm]	steigend increments [mm]
32	D1 = 57,7 D2 = 46,4 L1 = 44,0 W = 12°	○	T0032R...G T0032R...Q T0032R...L	4 - 32 - -	- 8 - 10 -	- - 11 - 32	1,0 1,0 1,0
		◇	T0032V...G T0032V...Q	7 -	- 8 - 22	- -	1,0 1,0
		○	T0032S...G T0032S...Q	7 -	- 8 - 27	- -	1,0 1,0
		○	T0042R...G T0042R...Q T0042R...L	4 - 42 - -	- 8 - 10 -	- - 11 - 42	0,5 1,0 1,0
		◇	T0042V...G T0042V...Q	7 -	- 8 - 30	- -	1,0 1,0
		○	T0042S...G T0042S...Q	7 -	- 8 - 36	- -	1,0 1,0
		○	T0065R...G T0065R...Q T0065R...L	4 - 65 - -	- 8 - 10 -	- - 11 - 65	0,5 1,0 1,0
		◇	T0065V...Q T0065V...Q	- -	8 - 32 33 - 46	- -	1,0 1,0
		○	T0065S...G T0065S...Q	7 -	- 8 - 56	- -	1,0 1,0
80	D1 = 114,5 D2 = 95,0 L1 = 53,0 W = 15°	○	T0080R...G T0080R...Q T0080R...L	5 - 80 - -	- 8 - 10 -	- - 11 - 80	1,0 1,0 1,0
		◇	T0080V...Q T0080V...Q	- -	8 - 9 10 - 56	- -	1,0 1,0
		○	T0080S...G T0080S...Q	7 -	- 8 - 68	- -	1,0 1,0
		○	T0100R...G T0100R...Q T0100R...L	40 - 100 - -	- 50 - 70 -	- - 40 - 100	1,0 1,0 1,0
		◇	T0100V...Q T0100V...Q	- -	50 - 60 61 - 70	- -	1,0 1,0
		○	T0100S...Q T0100S...Q	- -	50 - 60 61 - 86	- -	1,0 1,0
100	D1 = 144,5 D2 = 121,0 L1 = 59,0 W = 15°	○	T0100R...G T0100R...Q T0100R...L	40 - 100 - -	- 50 - 70 -	- - 40 - 100	1,0 1,0 1,0
		◇	T0100V...Q T0100V...Q	- -	50 - 60 61 - 70	- -	1,0 1,0
		○	T0100S...Q T0100S...Q	- -	50 - 60 61 - 86	- -	1,0 1,0

Bestellbeispiel: GT 65 rund, 30 mm glatt = T0065R030000G

Order sample: GT 65 round, 30 mm smooth = T0065R030000G

auf Anfrage
on requestauf Anfrage
on request

SPANNAX® Wechselvorrichtungen

SPANNAX® *Changing Devices*



Manuelle Wechselvorrichtungen

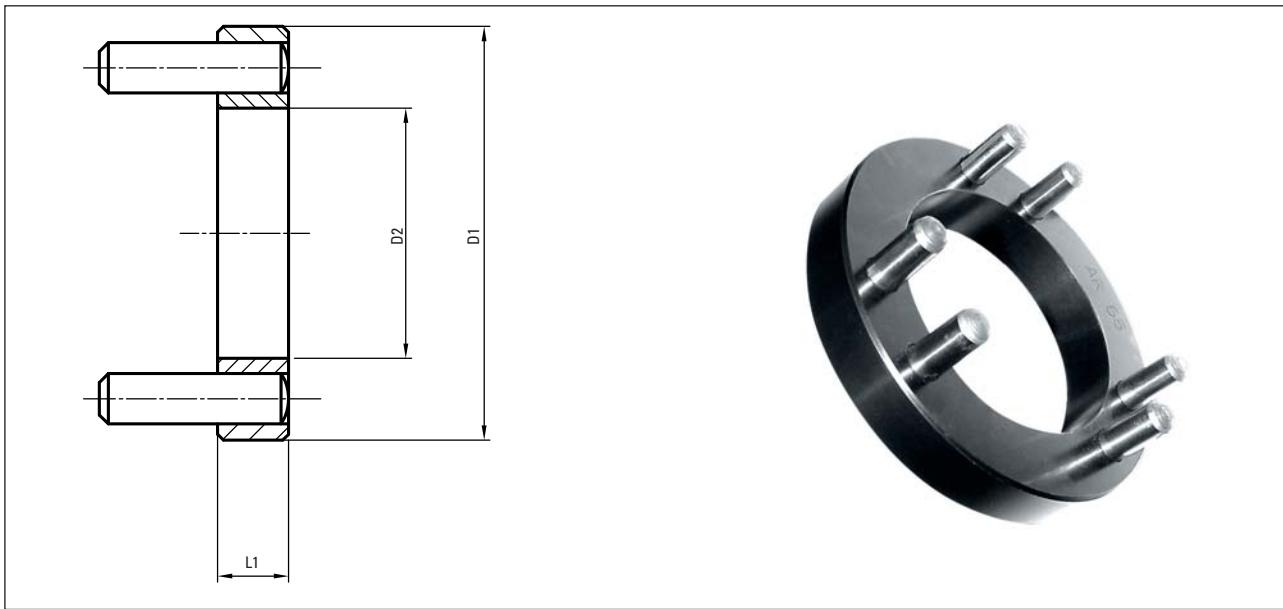
Manual Changing Devices

Typ type	Art. Nr. item no.
WM 32	036.9961/00
WM 42	036.9962/00
WM 65	036.9964/00
WM 80	036.9971/00

Pneumatische Wechselvorrichtungen

Pneumatic Changing Devices

Typ type	Art. Nr. item no.
WP 42	036.9950/00
WP 65	036.9951/00
WP 80	auf Anfrage / <i>on request</i>
WP 100	036.9952/00



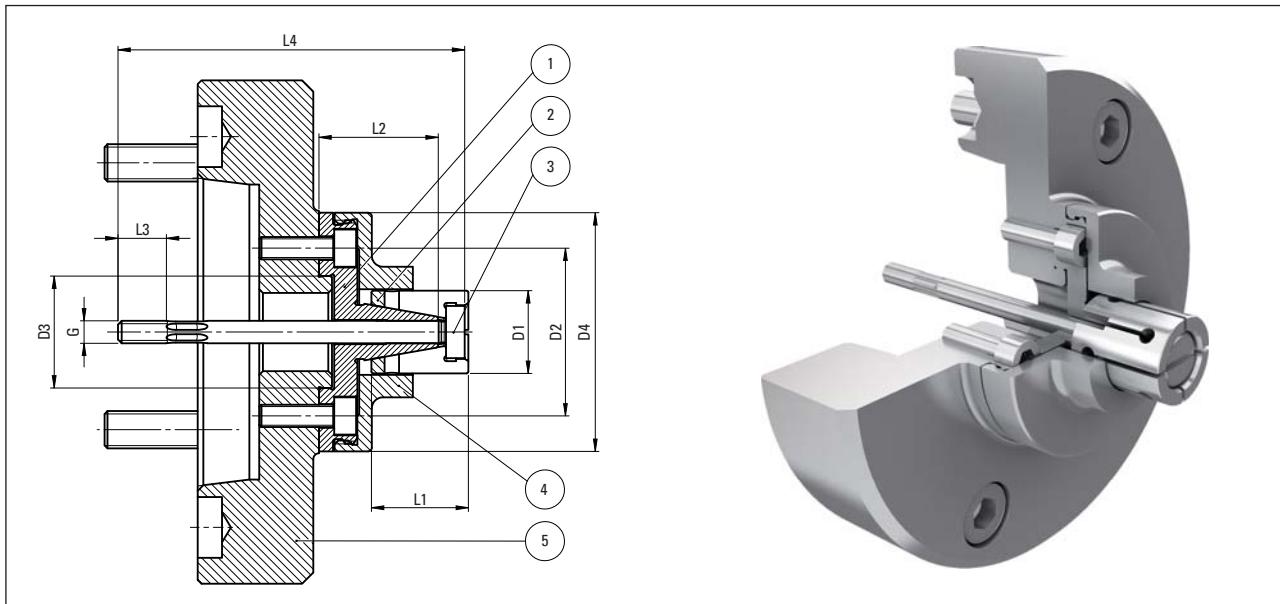
Ausdrehringe

Ausdrehringe werden verwendet, um weiche Rubber-Flex GT® Spannköpfe durchmesserspezifisch zu modifizieren.

Turning Fixtures

Turning fixtures for modifying the clamping diameter of Rubber-Flex GT® emergency clamping heads.

Typ type	Art. Nr. item no.	Größe size	D1 [mm]	D2 [mm]	L1 [mm]
AD 32	S416703	32	54	34	12
AD 42	S416701	42	70	43	12
AD 65	S416700	65	95	63	15
AD 80	S416704	80	110	78	15
AD 100	S416702	100	142	105	18



Innenspanndorn
KSD 45/100

Cone Expanding Mandrel
KSD 45/100

Typ type	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	G	DIN 912
KSD 45	18-25	45	30	65	26	32	24	93	M6	M6 (4x90°)
	25-35	45	30	65	30	36	26	84	M10	M6 (4x90°)
	35-45	45	30	65	40	46	26	93	M10	M6 (4x90°)
KSD 100	45-55	75	60	95	40	45	47	107	M12	M6 (4x90°)
	55-65	75	60	95	40	45	47	107	M12	M6 (4x90°)
	65-80	75	60	95	40	46	47	107	M12	M6 (4x90°)
	80-100	75	60	95	55	56	47	107	M12	M6 (4x90°)

Die Innenspanndorne KSD eignen sich insbesondere zum Innenspannen von kurzen Werkstücken bis Spann-Ø 100 mm bei ausgezeichneten Rundlauf-eigenschaften. Die Bauteile lassen sich sehr einfach kombinieren und sowohl horizontal als auch vertikal an diverse Maschinenspindeln anbauen. Die Spreizbuchsen mit Zwangsabzug sind beidseitig geschlitzt und ermöglichen somit ein einwandfreies zylindrisches Spannen. Die Längenanschläge werden in weicher, nur vorgedrehter Ausführung geliefert, damit sie kundenseitig auf die passende Länge abgedreht werden können.

Sonderspanndorne auf Anfrage!

The cone expanding mandrels KSD are particularly suitable for internal clamping of short workpieces up to a clamping-Ø 100 mm and this with outstanding runout characteristics. The components can be easily combined and the system can be mounted horizontal as well as vertical on usual motorspindles. The sleeves with forced pull-off are double-sided slotted and allow a faultlessly cylindrical clamping. The length endstops are delivered in soft rough-turned version in order to enable you to modify them to the suitable length.

Special cone expanding mandrels on request!

Bauteile:

Components:

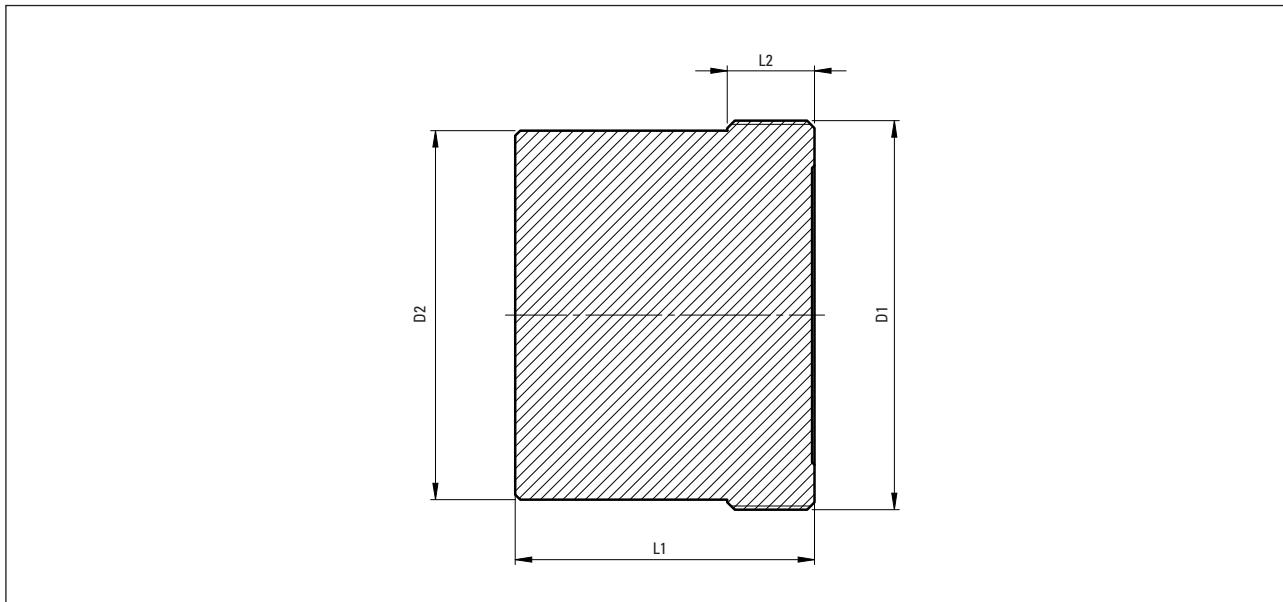
Typ type	Größe size [mm]	Pos. 1 Konus cone	Pos. 2 Spreizbuchse sleeve	Pos. 3 Zugbolzen draw-bolt	Pos. 4 Anschlag end-stop	Pos. 5 Flansch (Größe) flange (size)
KSD 45	18-25	OZ 1631/1	OZ 1630/1	OZ 1947/1	OZ 1632/1	BSK 2237/7 KK4
	25-35	OZ 1631/2	OZ 1630/2	OZ 1947/2	OZ 1632/2	BSK 2315/1 KK5
	35-45	OZ 1631/3	OZ 1630/3	OZ 1947/3	OZ 1632/3	BSK 2241/1 KK6
KSD 100	45-55	OZ 1634/1	OZ 1633/1	OZ 1948/1	OZ 1635/1	BSK 2237/8 KK4
	55-65	OZ 1634/2	OZ 1633/2	OZ 1948/2	OZ 1635/2	BSK 2315/2 KK5
	65-80	OZ 1634/3	OZ 1633/3	OZ 1948/3	OZ 1635/3	BSK 2241/2 KK6
	80-100	OZ 1634/4	OZ 1633/4	OZ 1948/4	OZ 1635/4	BSK 1781/5 KK8

Hier können Sie Ihren Kraftspanndorn entsprechend Ihrer Applikation konfigurieren.

Please configurate your expanding mandrel according to your application.

SPANNAX® Anschlussadapter

SPANNAX® Adapter



Anschlussadapter-Rohlinge

Adapter Blanks

SPANNAX®

Größe size	Artikel Nr. item no.	D1	D2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
42	036.427/01	M50x1,5	46	60	17,5
	036.427/02	M52x1,5	48	60	17,5
	036.427/03	M54x1,5	50	60	22,0
	036.427/04	M58x1,5	52	60	17,5
	036.427/05	M60x1,5	56	60	17,5
	036.427/06	M66x1,5	62	60	17,5
	036.427/07	M74x1,5	70	60	22,0
65	036.427/08	M78x1,5	74	60	17,5
100	036.427/09	M85x2,0	80	60	17,5
	036.427/10	M95x2,0	90	60	25,0
	036.427/11	M115x2,0	100	60	25,0

QUADRO®

Größe size	Artikel Nr. item no.	D1	D2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
KSFB 30	036.403/0	M50x1,5	46	60	8,0
KSFB 40	036.396/0	M66x1,5	62	60	8,0
KSFB 60	036.397/0	M90x1,5	85	60	8,0
KSFB 80	036.398/0	M114x2,0	100	60	11,0

Diese Adapterrohlinge sind futterseitig vorgearbeitet und können von Ihnen selbst an Ihre Maschinenspindel angepasst werden.

Wählen Sie hierzu gemäß des Anschlussgewindes [D1] Ihres Spannfutters (SPANNAX®/QUADRO®) den entsprechenden Rohling aus.

Gerne fertigen wir für Sie einen maschinenspezifischen Anschlussadapter. Bitte nutzen Sie hierzu das Formblatt „Einbaumaße“ (Seite 17) oder senden uns die Spindelzeichnung Ihrer Maschine zu.

These adapter blanks are pre-machined according to the chuck type. So you can machine them according to your machine-spindle .

Please choose the appropriate adapter blank according to the connection thread [D1] of your chuck (SPANNAX®/QUADRO®).

With pleasure we will produce for you your machine-specific adapter. Please use the form "Installation Dimensions" (page 17) or send us the spindle drawing of your machine.

Einbaumaße für Zug-/Druckrohradapter

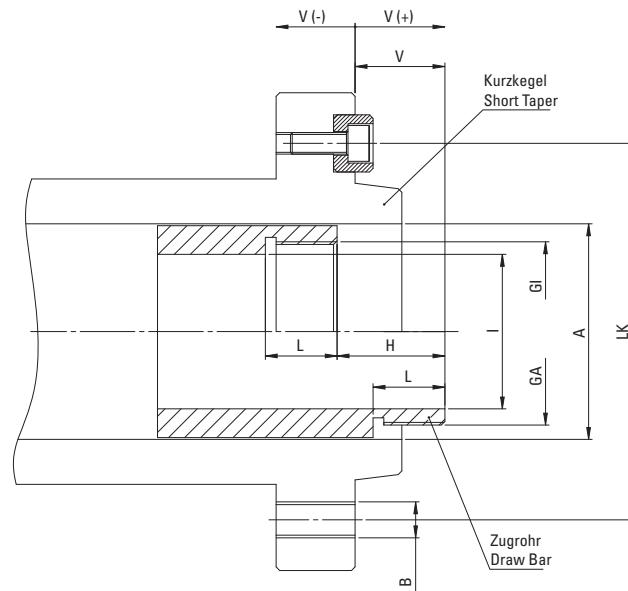
Bitte tragen Sie in die folgende Tabelle die Anschlussmaße des Zug-/Druckrohres und der Spindel ein.

für Maschinen for machine tool	
für Ausführung 1 oder 2 Style 1 or 2	
Kurzkegelgröße (Ausf. 1) Short Taper Size (Style 1)	
Zylinderpass (Ausf. 2) Cylindric (Style 2)	
A	
B	
GA	
GI	
H	
I	
L	
LK	
T	
V	
ZA	
ZI	

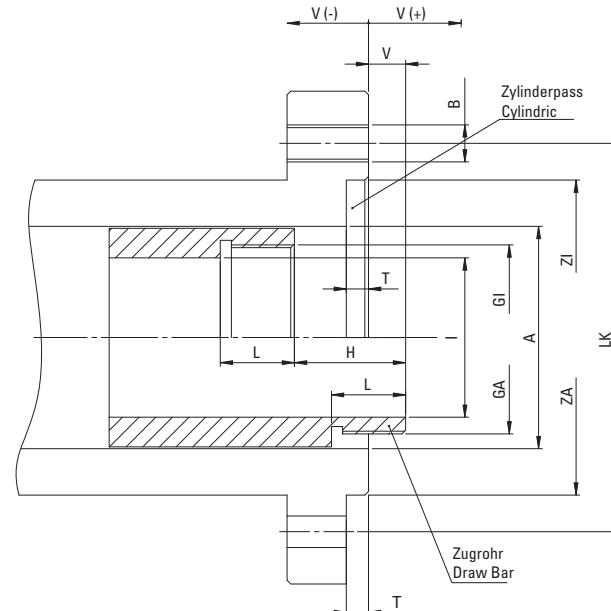
Installations Dimensions for Push/Draw-Back Tube

Please check the dimensions of machinespindle and fill it in following form.

Ausführung 1: Kurzkegel
Style 1: Short Taper



Ausführung 2: Zylinderpass
Style 2: Cylindric



Bei Maß V unbedingt Vorzeichen angeben!

Bei Maß B Anzahl der Gewindelöcher angeben!

Bitte bei Bestellung mitsenden oder faxen

+49 (0) 70 21 / 94 69 - 51

Please indicate dimension V as positiv or negativ!

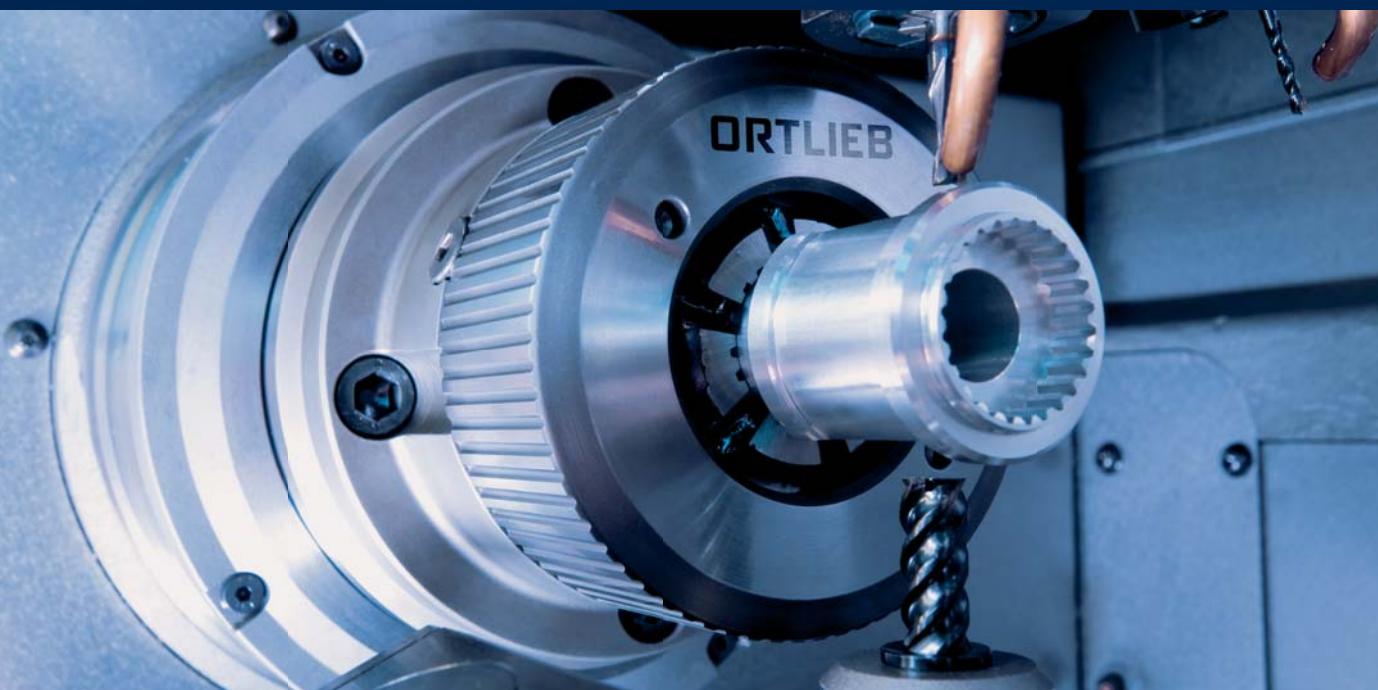
Please indicate B with amount of holes!

Please fax it at the order

+49 (0) 70 21 / 94 69 - 51

QUADRO® Druckspannfutter

QUADRO® Dead Length Collet Chucks



QUADRO® Druckspannfutter für CNC-Drehmaschinen

Die Haupt-Einsatzgebiete der QUADRO® Druckspannfutter sind NC/CNC-Maschinen, Drehmaschinen, Sondermaschinen etc. Der Spanndruck wird hydraulisch über ein Druckrohr auf die Druckhülse übertragen. Der hohe Qualitätsstandard und die universellen Anwendungsbereiche sind Gründe dafür, daß die QUADRO® Druckspannfutter zu den Spitzenerzeugnissen des Marktes zählen.

Ihr Nutzen:

- Kein Axialversatz der Werkstücke da Spannung auf Druck
- Es können sowohl Rubber-Flex® RFC Spannzangen als auch Druckspannzangen nach DIN 6343 eingesetzt werden
- Kurze Umrüstzeiten bei Spannzangenwechsel durch Bajonettverschluss
- Umrüstung auf Doppelspannung mit Rubber-Flex® RFC Spannzangen für schwingungsfreies Spannen möglich

Zur Lösung spezieller Spannaufgaben passen wir die Druckspannfutter entsprechend Ihrem Verwendungszweck an.

Natürlich fertigen wir Ihnen auch gerne Ihren Anschlussadapter für Ihre Maschine. Senden Sie uns dazu eine Spindelzeichnung Ihrer Maschine oder verwenden Sie das Formblatt auf Seite 21. Sie können den Anschlussadapter auch selbst herstellen. Entsprechende Rohlinge finden Sie auf Seite 16.

QUADRO® Dead Length Collet Chucks for CNC-Lathes

The main range of application of the QUADRO® dead length collet chucks are NC/CNC-machines, lathes, special machines etc. The clamping pressure is hydraulically transferred by a pressure tube on the pressure sleeve.

The high quality standard and the universal range of application are the reasons that QUADRO®-dead length collets are counting to the first class products in the clamping technology.

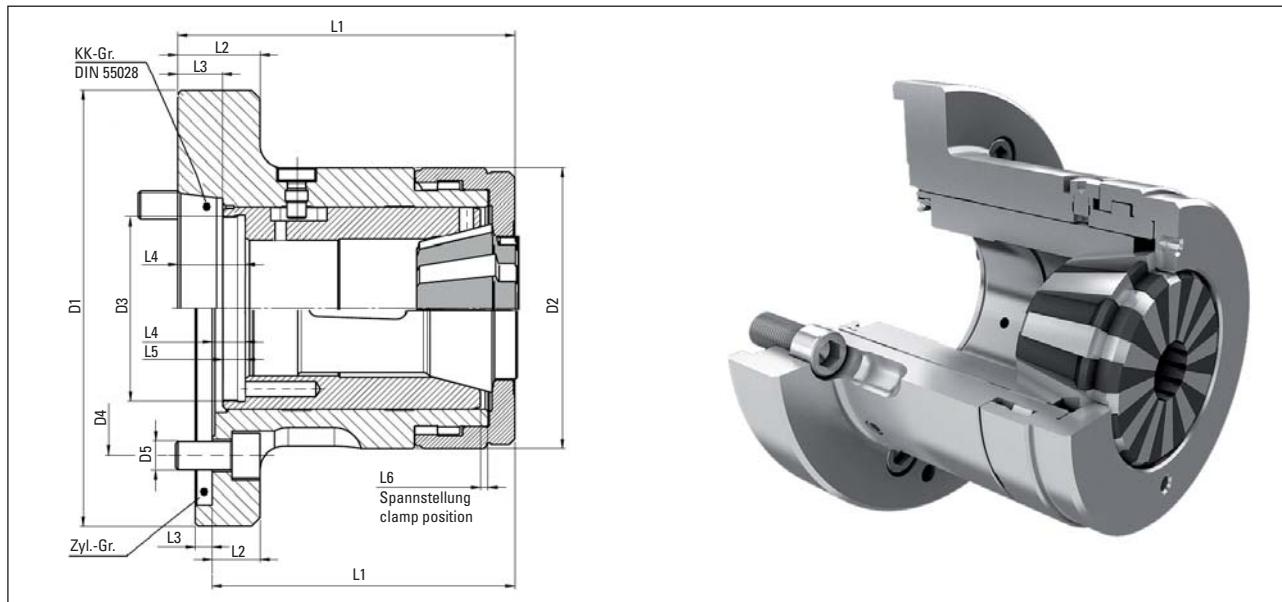
Your benefit:

- *No axial movement of workpieces due to clamping by pressure*
- *It is possible to use Rubber-Flex® RFC collets as well as steel collets according to DIN 6343*
- *Short changeover time for collet change due to bayonet cap*
- *It is possible to change to vibration-free twin-clamping system with Rubber-Flex® RFC collets*

On request we are modifying the dead length collet chucks according to your special clamping application.

Of course we are pleased to produce the adapter for your machine. Just fax us the spindle dimensions or fill out the form on page 21.

You can manufacture the appropriate adapter also by yourself. You will find corresponding adapter blanks on page 16.



QUADRO® Druckspannfutter

QUADRO® Dead Length Collet Chuck

Typ type	Art. Nr. item no.	Größe size	KK-Gr. Zyl.-Gr.	Rubber- Flex® Nr./no.	Spannzange collet Nr./no.	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	D5 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	L6 [mm]	Drehzahl* max. [min ⁻¹]
KSFB 26/4	036.000.2.157	26	A2-4	RFC 20	161 E	112	85	M50 x 1,5	82,6	3 x M10	103,4	30	13	21,7	8	2,3	6000
KSFB 26/100	036.000.2.171	26	Z100	RFC 20	161 E	112	85	M50 x 1,5	82,6	3 x M10	97	30	6	16,4	8	2,3	6000
KSFB 30/4	036.000.2.159	30	A2-4	RFC 24	163 E	112	85	M50 x 1,5	82,6	3 x M10	103,4	30	13	21,7	8	2,3	6000
KSFB 30/100	036.000.2.173	30	Z100	RFC 24	163 E	112	85	M50 x 1,5	82,6	3 x M10	97	30	6	16,4	8	2,6	6000
KSFB 40/5	036.000.2.161	40	A2-5	RFC 36	173 E	135	100	M66 x 1,5	104,8	4 x M10	123,9	27	16	27,4	8	3,1	6000
KSFB 40/6	036.000.2.163	40	A2-6	RFC 36	173 E	170	100	M66 x 1,5	133,4	4 x M10	123,9	32	17,5	27,4	8	3,1	6000
KSFB 40/88	036.000.2.185	40	Z88	RFC 36	173 E	132	100	M66 x 1,5	115	6 x M8	113,4	17	4	14	8	3,1	6000
KSFB 40/140	036.000.2.175	40	Z140	RFC 36	173 E	155	100	M66 x 1,5	104,8	3 x M10	107,9	23	6	11,4	8	3,1	6000
KSFB 60/6	036.000.2.165	60	A2-6	RFC 52	185 E	170	130	M90 x 1,5	133,4	4 x M12	144,9	27	17,5	29,9	8	3,1	5000
KSFB 60/8	036.000.2.167	60	A2-8	RFC 52	185 E	220	130	M90 x 1,5	171,4	4 x M16	145,9	37,5	19	30,9	8	3,2	5000
KSFB 60/115	036.000.2.186	60	Z115	RFC 52	185 E	154	130	M90 x 1,5	136	8 x M8	131,5	15	4	12,5	8	3,1	5000
KSFB 60/170	036.000.2.177	60	Z170	RFC 52	185 E	185	130	M90 x 1,5	133,4	6 x M12	132,9	30	6	17,9	8	3,1	5000
KSFB 60/220	036.000.2.179	60	Z220	RFC 52	185 E	235	130	M90 x 1,5	171,5	6 x M16	134,9	32	6	19,9	8	3,1	5000
KSFB 80/8	036.000.2.169	80	A2-8	-	193 E	220	156	M114 x 2	171,4	6 x M16	176,4	35	19	40,9	11	6,4	4000

* ungewichtet
Camlock und weitere Futtertypen auf Anfrage.

* unbalanced
Camlock and other types on request.

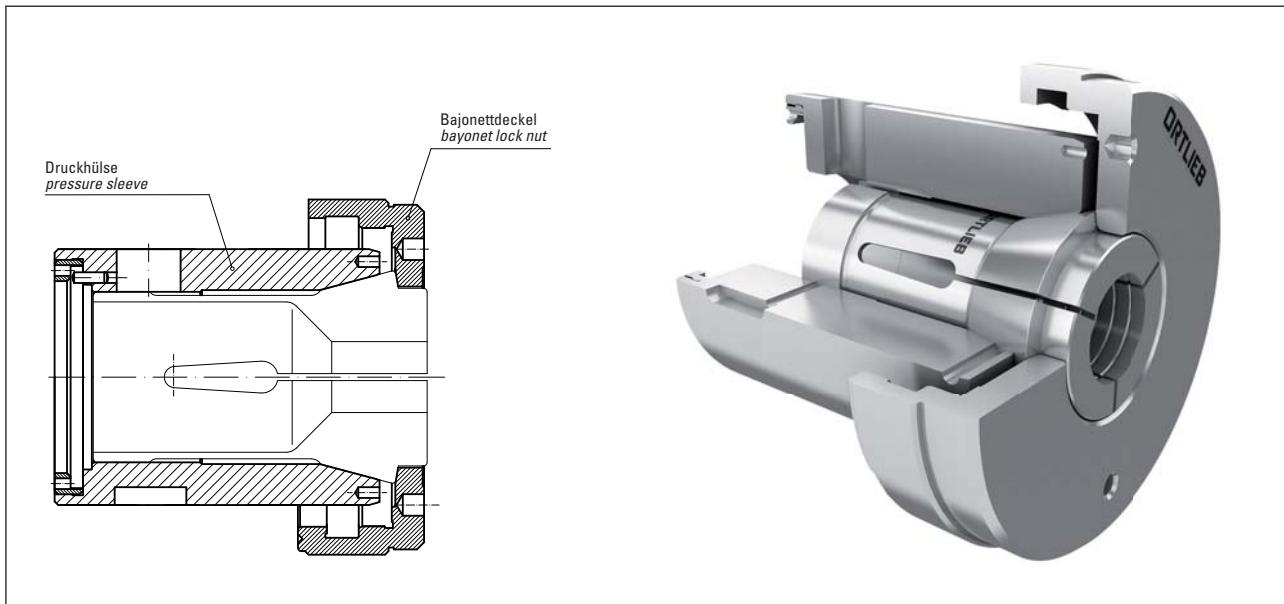
Es können Rubber-Flex® RFC oder Druckspannzangen nach DIN 6343 eingebaut werden.

As Standard we use Rubber-Flex® RFC or dead length collets 161 E, 163 E, 173 E, 185 E and 193 E



QUADRO® Druckspannfutter

QUADRO® Dead Length Collet Chucks



Reduzierteile für Standardfutter (Druckhülse und Bajonettdeckel)

Die Reduzierteile ermöglichen den Einbau kleinerer Rubber-Flex® RFC oder Druckspannzangen DIN 6343 im gleichen Grundkörper des Spannfutters. Sie benötigen dazu Druckhülse und Bajonettdeckel.

Reduction Parts for Standard Chucks

The reduction parts allow the use of smaller Rubber-Flex® RFC or steel collets DIN 6343 in the same main body of the chuck. For that modification you need pressure sleeve and bayonet lock nut.

für Standardfutter for standard chuck	Reduzierung auf / reduction to		Druckhülse / pressure sleeve Art. Nr. / item no.	Bajonettdeckel / bayonet lock nut Art. Nr. / item no.
	Zange / collet	Rubber Flex® RFC		
KSFB 30	163 E	RFC 24	036.110/0	036.110/2
KSFB 40	161 E	RFC 20	036.072/0	036.179/2
	163 E	RFC 24	036.073/0	036.214/0
	173 E	RFC 36	036.010/0	036.179/0
KSFB 60	173 E	RFC 36	036.012/1	036.136/0
	177 E	-	036.378/0	036.304/2
	185 E	RFC 52	036.012/0	036.135/0
KSFB 80	173 E	RFC 36	036.013/5	036.208/2
	185 E	RFC 52	036.013/4	036.208/1
	193 E	-	036.013/0	036.208/0

Einbausatz für Doppelspannung

Zwei hintereinanderliegende Rubber-Flex® RFC 36 bzw. RFC 52 garantieren weitestgehend schwingungsfreies Spannen von Stangenmaterial. Die Spannlänge ist 90 bzw. 110 mm. Diese Spannmöglichkeit wird mit zunehmendem Stangen-Durchmesser empfohlen.

Accessories: Twin-Chucking Facility

Two Rubber-Flex® RFC 36 or RFC 52 positioned behind each other guarantee maximum vibration-free chucking of bar material. Chucking length is 90 respective 110 mm! This type is recommended for larger bar diameters.

passend zu fits to	Art. Nr. item no.
KSFB 40 / RFC 36	036.014/0
KSFB 60 / RFC 52	036.015/0

Einbaumaße für Zug-/Druckrohradapter

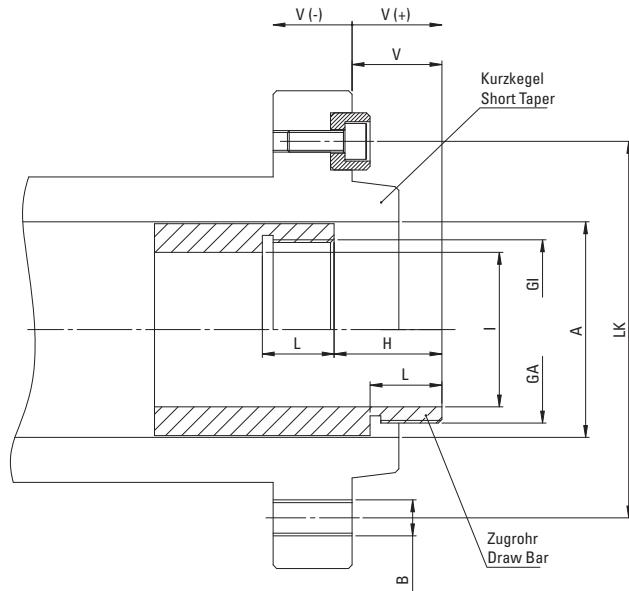
Bitte tragen Sie in die folgende Tabelle die Anschlussmaße des Zug-/Druckrohres und der Spindel ein.

für Maschinen for machine tool	
für Ausführung 1 oder 2 Style 1 or 2	
Kurzkegelgröße (Ausf. 1) Short Taper Size (Style 1)	
Zylinderpass (Ausf. 2) Cylindric (Style 2)	
A	
B	
GA	
GI	
H	
I	
L	
LK	
T	
V	
ZA	
ZI	

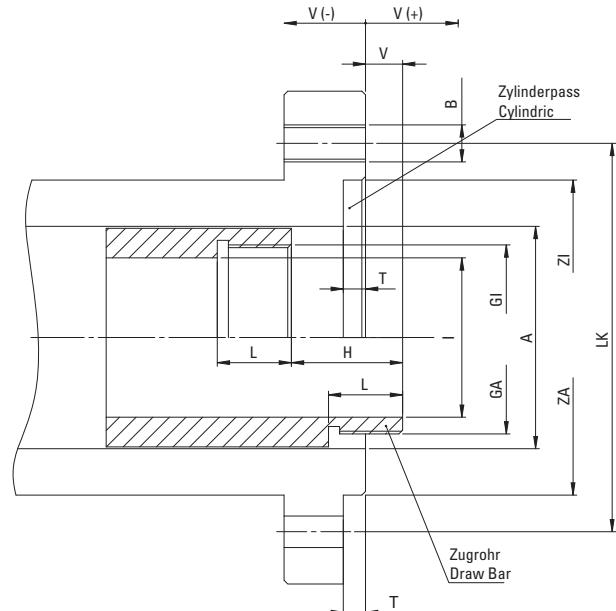
Installations Dimensions for Push/Draw-Back Tube

Please check the dimensions of machinespindle and fill it in following form.

Ausführung 1: Kurzkegel
Style 1: Short Taper



Ausführung 2: Zylinderpass
Style 2: Cylindric



Bei Maß V unbedingt Vorzeichen angeben!

Bei Maß B Anzahl der Gewindelöcher angeben!

Bitte bei Bestellung mitsenden oder faxen

+49 (0) 70 21 / 94 69 - 51

Please indicate dimension V as positiv or negativ!

Please indicate B with amount of holes!

Please fax it at the order

+49 (0) 70 21 / 94 69 - 51

QUADRO® Schnellspannfutter SSF

QUADRO® Lever-Operated Collet Chuck SSF

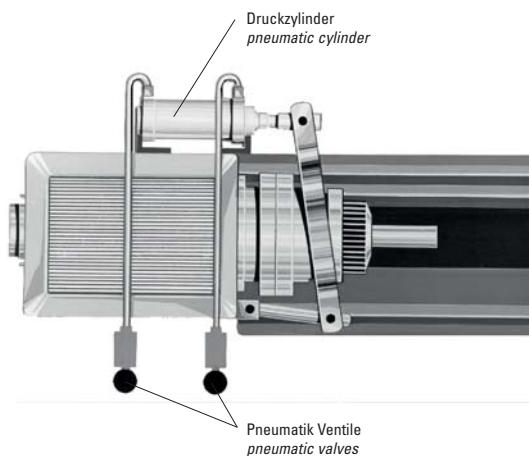


QUADRO® Schnellspannfutter SSF

- Anbaufertige Schnellspanneinrichtung für Druckspannzangen DIN 6343 oder Rubber-Flex® Spannzangen
- Die Spannung wird über den Handhebel eingeleitet. Die Kraftübertragung erfolgt selbsthemmend über Kugeln auf die Druckhülse
- Beim Einsatz von Rubber-Flex® RFC Spannzangen lassen sich Durchmessertoleranzen bis 0,7 mm ohne Nachstellen der Überwurfmutter ausgleichen
- Bewährte Konstruktion, auch für höhere Drehzahlen geeignet
- Gabelkopf zur Lagerung des Handhebels auf Anfrage

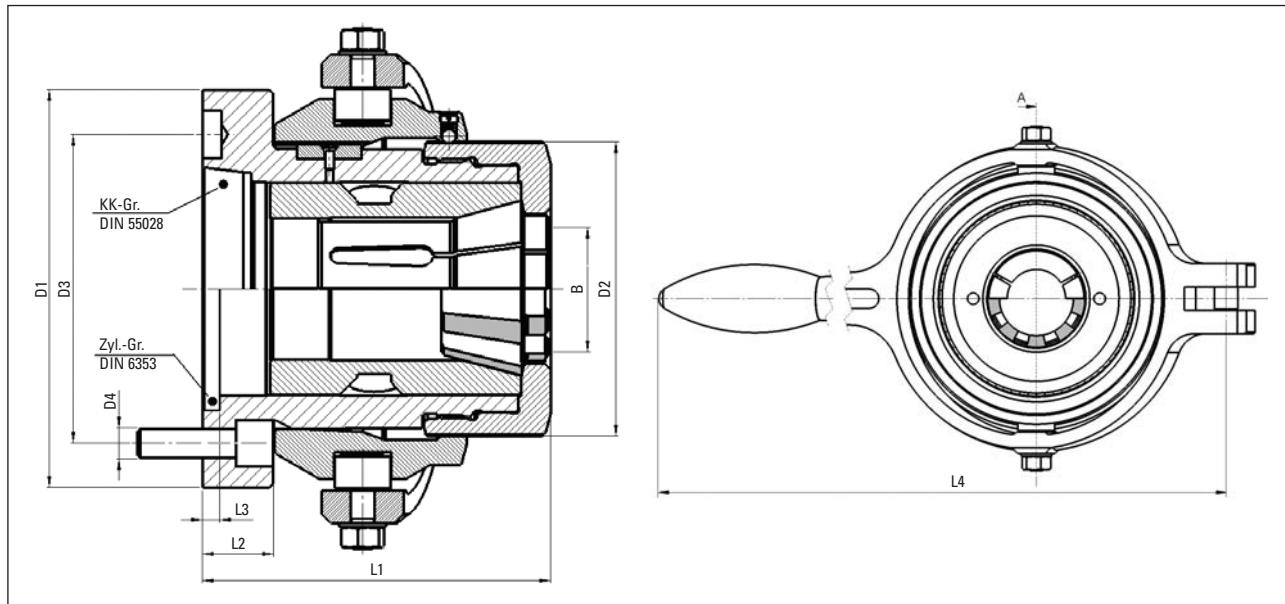
QUADRO® Lever-Operated Collet Chuck SSF

- Quick clamping unit ready for mounting, suitable for DIN 6343 steel or Rubber-Flex® collets
- The chuck is closed manually with a lever. Closing force is transmitted self locking to the collet sleeve by means of balls
- At the use of Rubber-Flex® RFC collets the chuck compensates diameter tolerances up to 0,7 mm of workpieces without adjusting the cap
- Simple design suitable for increased spindle speed
- Forkhead for lever storage on request



Die Schnellspannfutter können auch durch den Einsatz von Pneumatikzylinder automatisiert werden.
Bitte fragen Sie nach unseren Einbauunterlagen.

*The lever operated collet chucks can be automated by use of pneumatic cylinders.
Please ask for our installation instructions.*



QUADRO® Schnellspannfutter SSF

QUADRO® Lever-Operated Collet Chucks

Typ Nr. type no.	Bereich (B) range (B)	KK-Gr. Zyl. Gr.	Rubber-Flex® Nr./no.	Spannzange Nr. collet no.	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 ** [mm]	Drehzahl / rpm max. [min ⁻¹]
SSF 16 Z	1-16	Z 42	RFC 12	140 E	69	52	57	4 x M5	73	9	4	270	5000
SSF 20 Z	2-24	Z 54	RFC 18	148 E	88	66	74	6 x M6	90	11	4	406	5000
SSF 30/5	2-30	A2-5	RFC 24	163 E	135	82	104,8	4 x M10	116	25	-	406	4000
SSF 30 Z	2-30	Z 72	RFC 24	163 E	105	82	90	6 x M6	103	12	4	406	4000
SSF 40/5	3-42	A2-5	RFC 36	173 E	135	100	104,8	4 x M10	118	24	-	477	4000
SSF 40/6	3-42	A2-6	RFC 36	173 E	170	100	133,4	4 x M12	121	27	-	477	4000
SSF 40 Z	3-42	Z 88	RFC 36	173 E	122	100	107	8 x M6	106	12	4	477	4000
SSF 60/6	4-60	A2-6	RFC 52	185 E	170	120	133,4	4 x M12	140	27	-	550	3000
SSF 60/8	4-60	A2-8	RFC 52	185 E	220	120	171,4	4 x M16	143	30	-	550	3000
SSF 60 Z	4-60	Z 115	RFC 52	185 E	150	120	131	8 x M8	127	14	4	550	3000
SSF 80 Z	20-80	Z 130	-	193 E	178	149	158	8 x M8	150	15	5	577	2500

* ungewichtet. Höhere Drehzahlen auf Anfrage!

** kürzere Hebel auf Anfrage

* unbalanced. Higher rpm on request!

** shorter lever on request

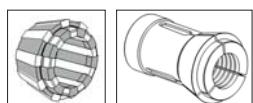
Reduzierteile für Standardfutter SSF

Reduction Parts for Standard Chucks SSF

für Standardfutter for standard chuck	Reduzierung auf / reduction to Zange / collet	Rubber Flex RFC	Druckhülse / pressure sleeve Art. Nr. / item no.	Überwurfmutter / lock nut Art. Nr. / item no.
SSF 40	161 E	RFC 20	BSK 1476S6/3	BSK 1473S20/4
	163 E	RFC 24	BSK 1476S6/3	BSK 1476S5/4
	173 E	RFC 36	BSK 1476/3	BSK 1476/4
SSF 60	171 E	-	BSK 1777S4/3	BSK 1477S6/4
	173 E	RFC 36	BSK 1477/5	BSK 1477/6
	185 E	RFC 52	BSK 1477/3	BSK 1477/4
SSF 80	173 E	RFC 36	BSK 735/13	BSK 735/14
	185 E	RFC 52	BSK 735/15	BSK 735/16
	193 E	-	BSK 735/3	BSK 735/4

Reduzierteile ermöglichen den Einbau kleinerer Rubber-Flex® RFC oder Druckspannzangen im gleichen Grundkörper des Spannfutters. Sie benötigen dazu Druckhülse und Überwurfmutter.

Reduction parts allow the use of smaller Rubber-Flex® RFC or dead length steel collets in the same base body of the chuck. Corresponding pressure sleeve and lock nut are needed for modification.



Rubber-Flex® RFC Spannzangen

Rubber-Flex® RFC Collets

5 in 1



Rubber-Flex® RFC

Ø 20,0 mm ± 1mm



Ø 19,0 mm

Ø 19,5 mm

Ø 20,0 mm

Ø 20,5 mm

Ø 21,0 mm

Rubber-Flex® RFC Spannzangen

Profitieren Sie vom großen Spannbereich der Rubber-Flex® RFC Spannzangen. Die elastische Gummi-Metall Verbindung ermöglicht einen Spannbereich von ± 1 mm zum Nenndurchmesser. So sparen Sie nicht nur die Investition in vier zusätzliche Stahlspannzangen sondern reduzieren auch deutlich Ihre Rüstzeiten.

Rubber-Flex® Full Grip – die „Spannzange mit Biss“

Die Rubber-Flex® Spannzangen der Reihe RFC 36 (173E) und RFC 52 (185E) sind auch in „Full-Grip“ - Ausführung erhältlich. Die breiteren Stahlsegmente führen zu einer höheren Steifigkeit. Zudem wird durch die Pflasterverzahnung mit Längs- und Querrillen die Spannkraft deutlich erhöht. Die Full-Grip Spannzangen eignen sich insbesondere für die Bearbeitung von Stangenmaterial mit großer Spanntoleranz und hohen Bearbeitungskräften sowie Drehmomenten.

Vorbearbeitete oder empfindliche Werkstücke werden in Rubber-Flex® RFC Spannzangen mit glatter Bohrung präzise gespannt.

Ihr Nutzen:

- 1 Rubber-Flex® ersetzt 5 Stahlspannzangen
- Spannbereich = Nenndurchmesser ± 1 mm
- Reduktion der Rüstzeiten
- Es können höhere Drehmomente übertragen werden
- Oberflächenschonende Spannung durch parallele Verschiebung der Stahlsegmente (RFC)
- Kühlsmierstoff- und temperaturbeständig bis 100 °C
- Vollständige Abdichtung gegen Kühlsmierstoffe und Späne

Rubber-Flex® RFC Collet

Benefit from the large clamping range of the Rubber-Flex® RFC collets. The elastic rubber-metal conjunction allows a clamping range of ± 1 mm to the nominal diameter. So you save not only the investment in four additional steel collets but you are also reducing your changeover times.

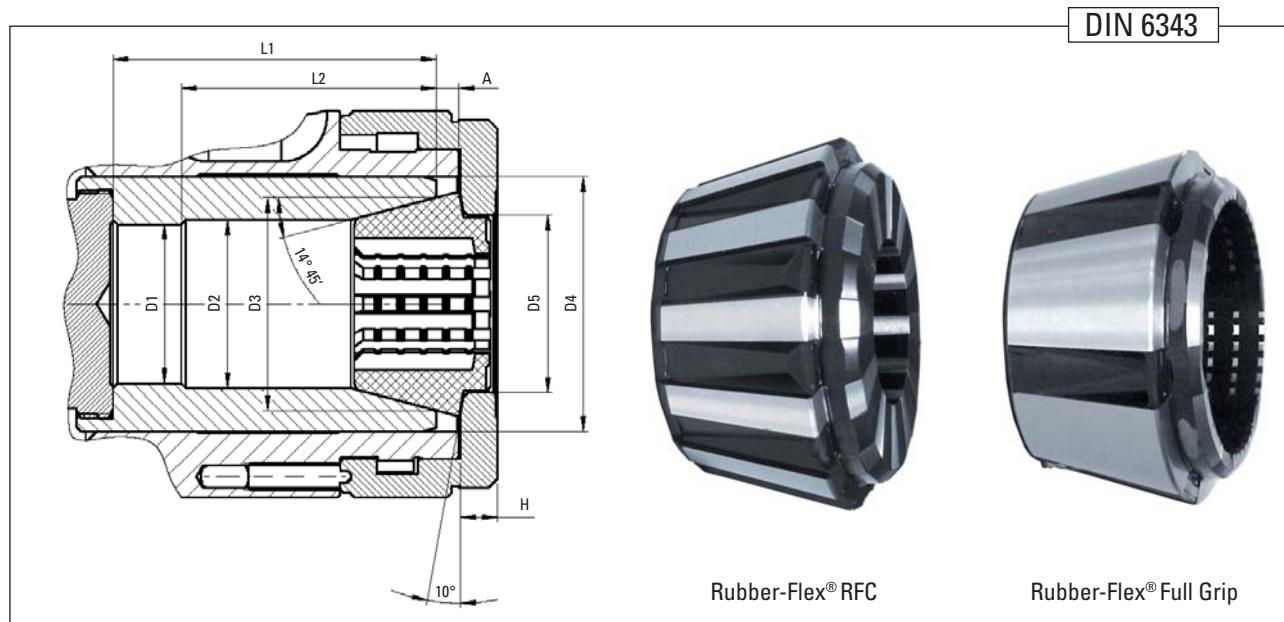
Rubber-Flex® Full Grip – „the collet with teeth“

The Rubber-Flex® collets type RFC 36 (173E) and RFC 52 (185E) are also available in „Full-Grip“ design. Wider steel segments provide a higher rigidity. Furthermore these double-serrated collets have an increased clamping force and are especially designed to machine bar material with wide clamping tolerances and high torque.

Pre-processed or sensitive workpieces are precisely clamped in Rubber-Flex® RFC collets with smooth bore.

Your benefit:

- 1 Rubber-Flex® is replacing 5 steel collets
- Clamping range = nominal diameter ± 1 mm
- Reduction of changeover time
- Higher torques can be transferred
- Surface gentle clamping by parallel closing of steel segments (RFC)
- Coolant and temperature resistant up to 100 °C
- Perfect sealing against coolant and swarf



Rubber-Flex® RFC

Reihen/Series	755 E / RFC 12		760 E / RFC 18		765 E / RFC 20		770 E / RFC 24		775 E / RFC 36		780 E / RFC 52	
DIN 6343	140 E		148 E		161 E		163 E		173 E		185 E	
	Bereich range [mm]	Art. Nr. item no. RFC...	Bereich range [mm]	Art. Nr. item no. RFC...	Bereich range [mm]	Art. Nr. item no. RFC...	Bereich range [mm]	Art. Nr. item no. RFC...	Bereich range [mm]	Art. Nr. item no. RFC...	Bereich range [mm]	Art. Nr. item no. RFC...
	3 - 4	1204	4 - 6	1806	4 - 6	2006	6 - 8	2408	7 - 9	3608	19 - 21*	5220
	4 - 5	1205	6 - 8	1808	6 - 8	2008	8 - 10	2410	9 - 11	3610	21 - 23*	5222
	5 - 6	1206	8 - 10	1810	8 - 10	2010	10 - 12	2412	11 - 13*	3612	23 - 25*	5224
	6 - 7	1207	10 - 12	1812	10 - 12	2012	12 - 14	2414	13 - 15*	3614	25 - 27*	5226
	7 - 8	1208	12 - 14	1814	12 - 14	2014	14 - 16	2416	15 - 17*	3616	27 - 29*	5228
	8 - 9	1209	14 - 16	1816	14 - 16	2016	16 - 18	2418	17 - 19*	3618	29 - 31*	5230
	9 - 10	1210	16 - 18	1818	16 - 18	2018	18 - 20	2420	19 - 21*	3620	31 - 33*	5232
	10 - 11	1211	18 - 20	1820	18 - 20	2020	20 - 22	2422	21 - 23*	3622	33 - 35*	5234
	11 - 12	1212			20 - 22	2022	22 - 24	2424	23 - 25*	3624	35 - 37*	5236
	12 - 13	1213			22 - 24	2024	24 - 26	2426	25 - 27*	3626	37 - 39*	5238
	13 - 14	1214			24 - 26	2026	26 - 28	2428	27 - 29*	3628	39 - 41*	5240
	14 - 15	1215					28 - 30	2430	29 - 31*	3630	41 - 43*	5242
	15 - 16	1216							31 - 33*	3632	43 - 45*	5244
									33 - 35*	3634	45 - 47*	5246
									35 - 37*	3636	47 - 49*	5248
									37 - 39*	3638	49 - 51*	5250
									39 - 41*	3640	51 - 53*	5252
									41 - 43*	3642	53 - 55*	5254
											55 - 57*	5256
											57 - 59*	5258
											59 - 61*	5260
											61 - 63	5262
											63 - 65	5264

max.-Ø	18	24	28	32	45	65
D1 H7	22	28	32	35	48	66
D2	22,5	29	33	36	48,5	66,5
D3 +0,1	29	37	44	47	59	83
D4 min.	35	46	52	58	72	94
D5	22	29	35	39	51	75
L1	49	63	67	72	85	101
L2	38	48	52	57	68	82
H1	6	8	8	8	11	11
max. Spann-hub "A" max. clamping stroke "A"	4,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

* in Full-Grip Version verfügbar!

Bei Bestellung von Rubber-Flex® Full Grip bitte Bestell-Nr. mit RFC /R angeben. z.B. bei 35 - 37 » RFC 3636/R

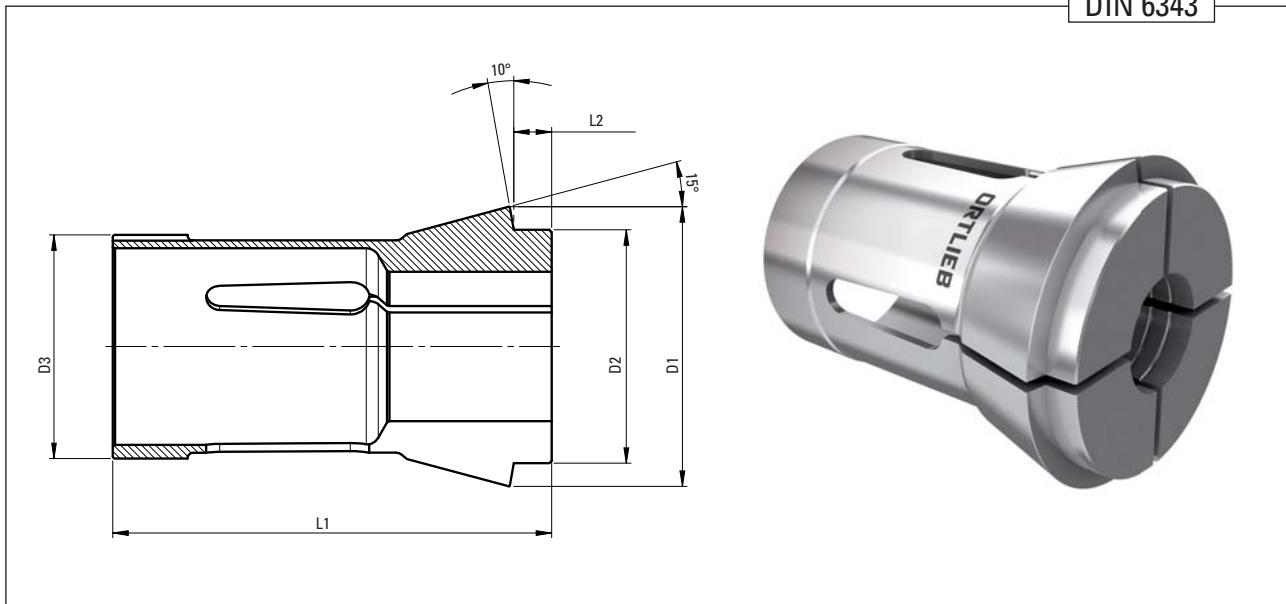
* available in Full-Grip version!

for Rubber-Flex® Full Grip please complete RFC.../R.
For example 35 - 37 » RFC 3636/R

Druckspannzangen QUADRO®

Dead Length Collets QUADRO®

DIN 6343



Standard Druckspannzangen für QUADRO® Werkstückspannung

Standard Dead Length Steel Collets for QUADRO® Chucks

Artikel Nr. item no.	Spannbereich clamping range	Form shape	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	W [°]	steigend increments
0140.....	1-16	○	30	21	22	55	15	0,5
0140-V.....	4-10	◇	30	21	22	55	15	1,0
0140-S.....	4-15	○	30	21	22	55	15	1,0
0148.....	1,5-24	○	38	28	28	70	15	0,5
0148-V.....	3-16	◇	38	28	28	70	15	1,0
0148-S.....	3-20	○	38	28	28	70	15	1,0
0161.....	3-26	○	45	34	32	75	15	0,5
0161-V.....	4-16, 18	◇	45	34	32	75	15	1,0
0161-S.....	4-17, 19, 22	○	45	34	32	75	15	1,0
0163.....	3-30	○	48	38	35	80	15	0,5
0163-V.....	5-16, 18, 20	◇	48	38	35	80	15	1,0
0163-S.....	4-17, 19, 22, 24, 27	○	48	38	35	80	15	1,0
0173.....	3-42	○	60	50	48	94	15	0,5
0173-V.....	6-16, 18, 20, 22, 25, 28	◇	60	50	48	94	15	1,0
0173-S.....	5-17, 19, 22, 24, 27, 30, 32, 36	○	60	50	48	94	15	1,0
0185.....	4-60	○	84	73	66	110	15	1,0
0185-V.....	7-16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 36, 40	◇	84	73	66	110	15	1,0
0185-S.....	8-17, 19, 22, 24, 27, 30, 32, 36, 38, 41, 46, 50	○	84	73	66	110	15	1,0
0193.....	20-80	○	107	92	90	130	15	1,0

Bestell-Beispiel für Spannzange 161 E, Ø 6 mm: 0161-06
Weitere Spannbohrungen auf Anfrage.

ordering example for collet 161 E, Ø 6 mm: 0161-06
Other clamping diameter on request.



ORTLIEB 
The Precision Company

**AUTOMATISCHE
WERKZEUGSPANNUNG**

***AUTOMATIC
TOOL CLAMPING***



Automatischer Federspanner TGSP

Automatic Tool Clamping System TGSP



Automatischer Federspanner TGSP

Der klassische Federspanner von ORTLIEB immer angepasst an Ihren Einsatzfall.

Spannen mit Federkraft!

Ihr Nutzen:

- Höchste Zuverlässigkeit durch Verwendung von Röhrschraubentellerfedern mit hoher Bruchsicherheit und Dauerfestigkeit
- Wirtschaftliche technische Lösung durch einzigartiges Preis-/Leistungsverhältnis
- Flexibel da Anbau handelsüblicher Hydraulik- oder Pneumatikzylinder möglich

Automatic Tool Clamping System TGSP

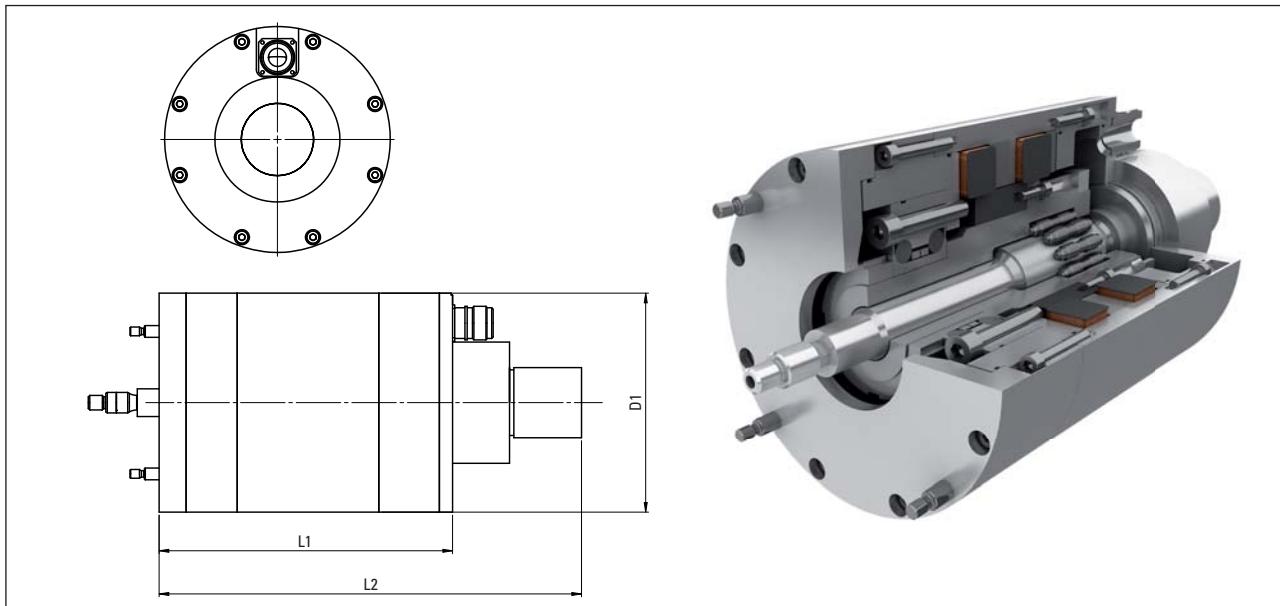
The classic ORTLIEB tool clamping system for your special spindle design.

Spring loaded tool clamping!

Your benefit:

- *Highest reliability by usage of Röhrs coil springs with high break resistance and high endurance strength*
- *Economical technical solution with unique price-performance ratio*
- *Flexible solution as mounting of standard hydraulic and pneumatic cylinders is possible*

HSK-Kegel DIN 69893 - Nenngröße HSK taper DIN 69893 - Nominal size Form A + E	Kegel-Nenn Ø Nominal taper Ø Form B + F	Art. Nr. item no.	Fz max. [kN]	Fsp max. [kN]	Fsp DIN ISO [kN]
32	40	24	TGSP 24-01	2	6
40	50	30	TGSP 30-01	4	12
50	63	38	TGSP 38-01	8	24
63	80	48	TGSP 48-01	10	30
100	125	75	TGSP 75-01	20	60



Die elektromechanische Löseeinheit EML mit Freistellung

Die elektromechanische Löseeinheit EML dient zum Lösen von Federspannsystemen und kann somit hydraulische Lösezylinder an Werkzeugmaschinen ersetzen.

Durch Verwendung von Antriebstechnik aus der Raumfahrt weist dieser Linearantrieb eine einzigartige Kraftdichte bei kompakten Baumaßen auf.

Gerne konzipieren wir die elektromechanische Löseeinheit für Ihre Spindel. Kontaktieren Sie uns!

Ihr Nutzen:

- Wartungsfreundlich, da z.B. keine Leckagen
- Kostensparend, da geringerer Energieverbrauch als bei Verwendung von Hydraulik
- Umweltschonend, da geringere Lärmemission
- Effizienzsteigernd, da kürzere Werkzeugwechselzeiten

The Electromechanical One-Way Power Cylinder EML with Freewheeling

The electromechanical release unit EML releases automatic clamping systems and it can therefore replace corresponding hydraulic cylinders in tool machines.

This linear drive system is based on aerospace drive technology and it combines a high power density with compact dimensions.

We modify with pleasure the one-way-power cylinder according to your application. Contact us!

Your benefit:

- Maintenance-friendly e.g. no leakage
- Cost saving due to reduced energy consumption in relation to hydraulic
- Environment-friendly due to reduced noise emission
- Increases efficiency due to shorter tool changing cycles

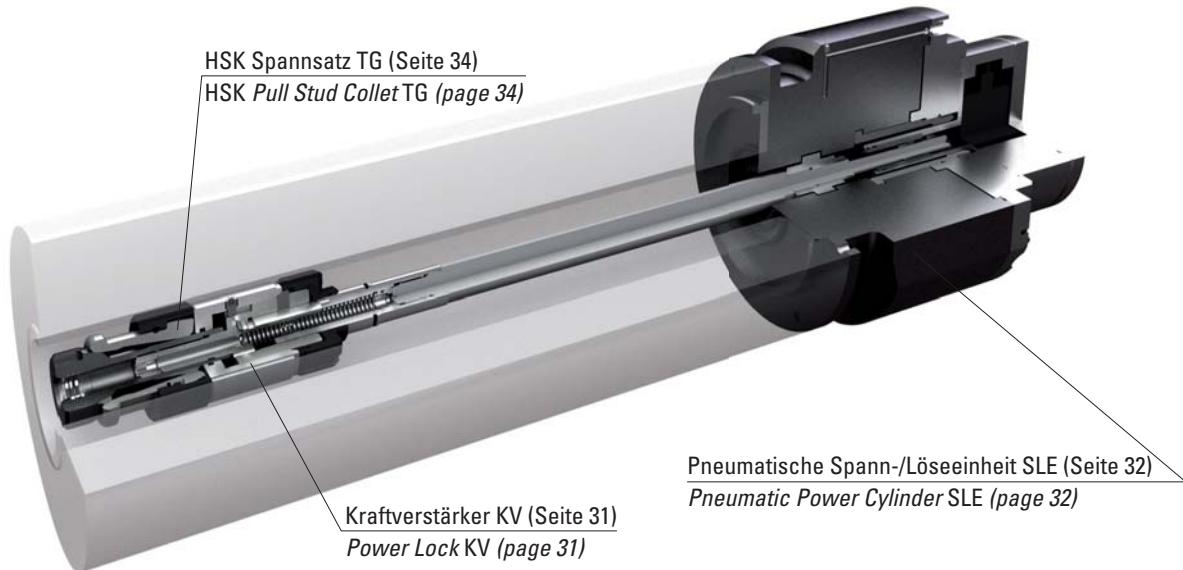
HSK-Kegel DIN 69893 - Nenngröße HSK taper DIN 69893 - Nominal size Form A + E	Kegel-Nenn Ø Nominal taper Ø Form B + F	Art. Nr. item no.	Fz max [kN]	Geschwindigkeit speed [mm/s]	Spindelsteigung spindle pitch [mm]	max. Hub max. stroke [mm]	D1 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	
63	80	48	EML 48-01	16	75	1,8	11,5	150	200	290

weitere Baugrößen auf Anfrage!

other sizes on request!

Automatischer Werkzeugspanner KVSL

Automatic Tool Clamping System KVSL



Der automatische federlose Werkzeugspanner KVSL für Schleifspindeln

Dieser neu entwickelte Werkzeugspanner kommt ohne Federpaket aus. Die pneumatische Spann- und Löseeinheit SLE bringt über eine freistellbare Zugstange die Zugkraft direkt zum Verstärkerkolben des Kraftverstärkers KV. Der Kolben wirkt direkt auf den Spannsatz und verriegelt selbsthemmend das Werkzeug in der Spannstellung. Das Lösen des Werkzeugs erfolgt über eine von der Spann- und Löseeinheit erzeugten Kraft in umgekehrter Richtung. Der Werkzeugspanner KVSL darf nur mit ORTLIEB TG Spannsätzen betrieben werden.

Gerne konzipieren wir Ihren automatischen federlosen Werkzeugspanner!!
Kontaktieren Sie uns!

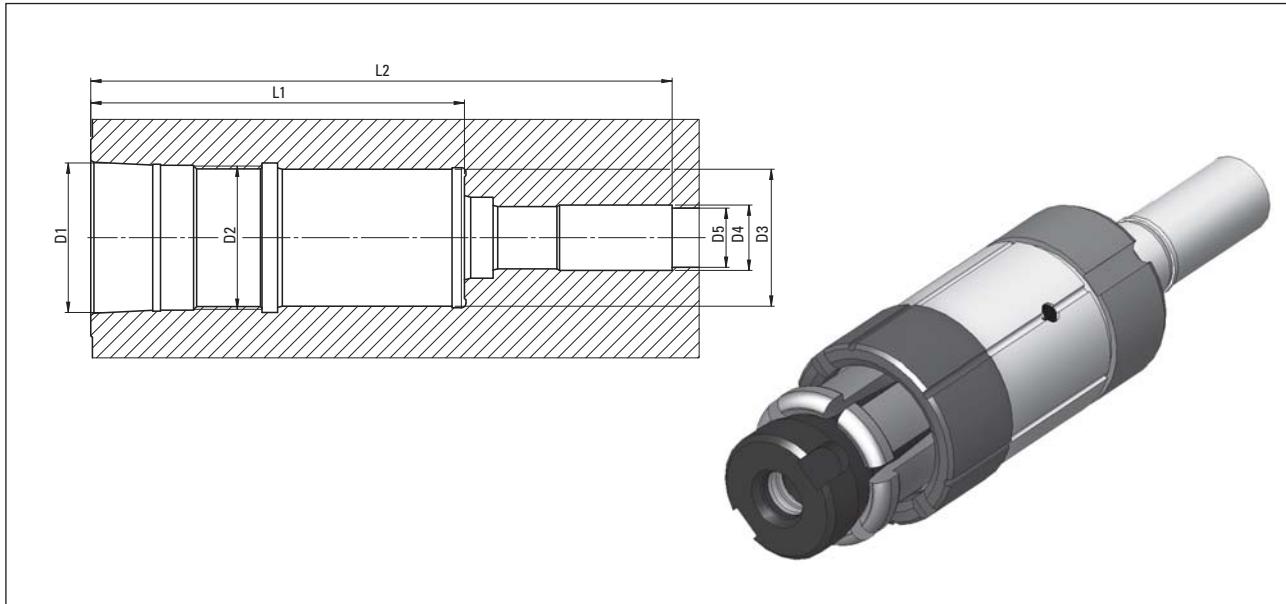
The Automatic Springless Tool Clamping System KVSL for Grinding Spindles

This new developed tool clamping system is functioning without springs.

The pneumatic two-way power cylinder SLE transfers the pull force via a freewheel pull-bar directly to the piston of the mechanical intensifier KV. The piston acts directly on the tool gripper and locks self-impeding the tool in clamping position. The releasing of the tool is carried out by a reverse force created by the two-way power cylinder SLE.

The automatic tool clamping system KVSL can only be operated with ORTLIEB TG tool grippers.

*We design with pleasure your automatic springless tool clamping system!!
Please contact us!*



Die mechanische Kraftverstärkungs- und Verriegelungseinheit KV mit Nachspanneffekt

Dieser neu entwickelte Kraftverstärker setzt die eingeleitete Zugkraft über ein Keilsystem mit dem Faktor 1:3 in Spannkraft um und verriegelt selbsthemmend das System. Zum Lösen des Systems genügt ein kontrollierter Kraftimpuls mit dem die Selbsthemmung überwunden wird.

Ihr Nutzen:

- Leicht zu integrieren durch kompakte Baumaße
- Sicheres Spannen durch hohe Kraftübersetzung von 1:9 bei HSK
- Konstante Spannkraft durch Selbsthemmung und durch Nachspanneffekt der Sicherungsfeder

The Mechanical Intensifying and Locking Unit KV with Post-Clamping Effect

This new developed intensifier converts the pull-force with factor 1:3 in clamping force via a key-system. The system locks self-impeding when clamping. A controlled force impulse is sufficient in order to overcome the self-impeding and to release the system.

Your benefit:

- Simple to integrate by means of compact dimensions
- Safe clamping by means of high power gear ratio of 1:9 at HSK
- Constant clamping force via self-impeding and post-clamping effect of the safety spring

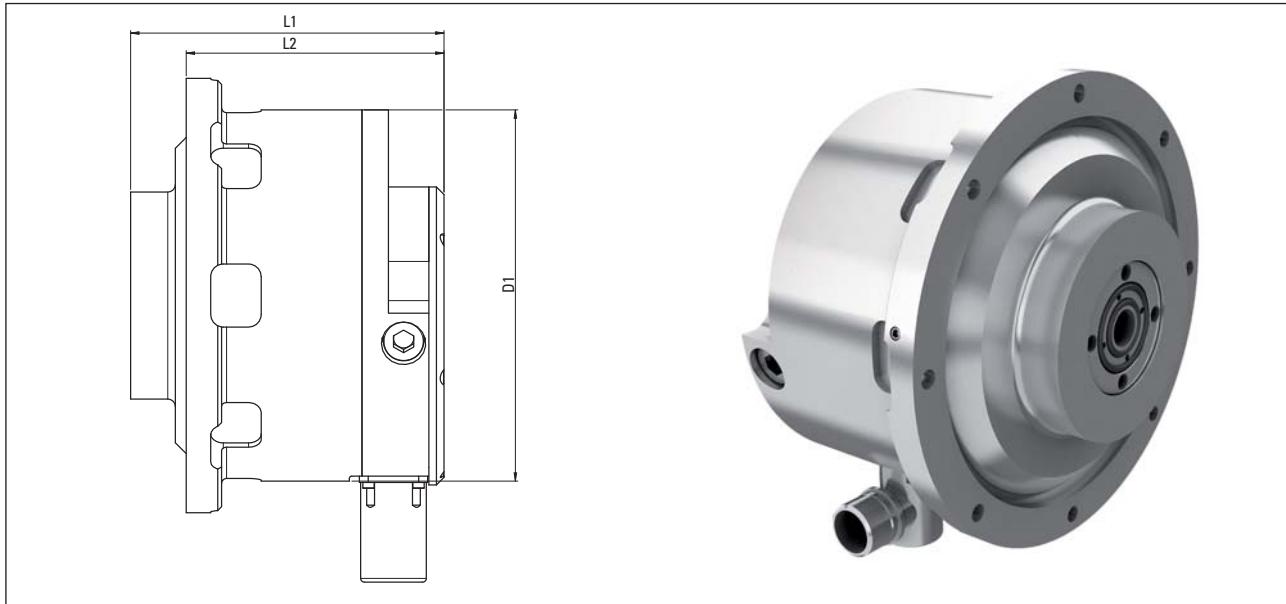
Größe size	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	D5 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
HSK 50	38	M36x1,5	34,0	7,0	13,0	95,8	140,8
HSK 63	48	M46x1,5	44,0	21,0	19,0	120,0	186,7

weitere Baugrößen auf Anfrage!

other sizes on request!

Spann-/Löseeinheit SLE

Pneumatic Power Cylinder SLE



Die pneumatische Spann-/Löseeinheit SLE mit Freistellung

Bei der Spann-/Löseeinheit SLE erfolgt der Spann-/Lösevorgang pneumatisch über eine freistellbare Zugstange. Dadurch ist gewährleistet, dass die SLE während des Betriebes von der Spindel entkoppelt ist. Die Spann-/Löseeinheit SLE darf nur in Verbindung mit dem ORTLIEB Kraftverstärker KV betrieben werden.

Ihr Nutzen:

- Leicht zu integrieren durch kompakte Baumaße
- Sicheres Spannen und Lösen durch Positionsüberwachung über induktives Wegmesssystem
- Einbau einer Kühlmitteldrehdurchführung ist möglich
- Anbauvarianten sind möglich

The Pneumatic Clamp/Release Unit SLE with Freewheel

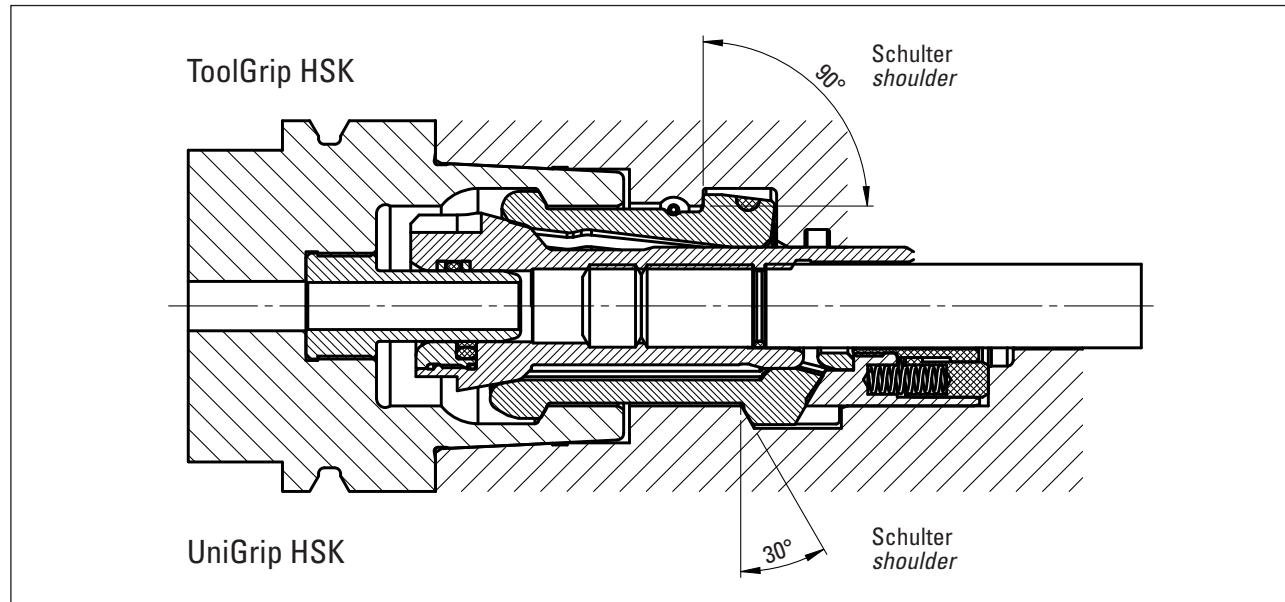
The pneumatic clamp/release unit is operating with a freewheel pull-bar. Therefore it is assured that the SLE is uncoupled at the spindle operation. The clamp/release unit SLE can only be operated with ORTLIEB intensifier KV

Your benefit:

- Simple to integrate by means of compact dimensions
- Safe clamping and releasing by means of position control via inductive position measuring system
- It is possible to integrate a coolant rotary feedthrough
- Different installation modifications are possible

Größe size	D1 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
HSK 50	147	124	102
HSK 63	155	193	183

weitere Baugrößen auf Anfrage! *other sizes on request!*



Die Spannsätze für die Hohlschaftkegel-Schnittstelle DIN 69893/69063 ISO 12164-0/12164-2

Die ORTLIEB HSK-Spannsätze bilden die Grundlage für die sichere und zuverlässige Spannung von HSK-Werkzeugen. Durch den Einsatz von Keramik an den Funktionsflächen in Verbindung mit einer verschleißfesten Hartbeschichtung ist es erstmals möglich, einen komplett wartungsfreien Werkzeugspannsatz anbieten zu können, der nach einmaliger Initialschmierung über seine Produktlebensdauer von bis zu 3 Mio. Lastwechseln eine konstante Spannkraft gewährleistet.

Die zulässigen Spannkräfte sind um bis zu 200 % (HSK A50) höher als die durch die Norm DIN 69893/69063 empfohlenen Mindestspannkräfte. Damit wird ein sicheres Spannen der Werkzeuge auch bei höheren Belastungen und Drehzahlen sichergestellt.

Mittels durchdachter Montagewerkzeuge lassen sich die ORTLIEB HSK Werkzeugspannsätze binnen kürzester Zeit montieren oder tauschen.

Die ORTLIEB HSK-Werkzeugspannsätze sind in zwei Produktlinien verfügbar: der Tool-Grip HSK und der Uni-Grip HSK. Hierbei besticht vor allem der Tool-Grip HSK durch eine kompakte Bauweise, einen einfachen und wartungsfreundlichen Aufbau und den großen Kühlenschmierstoffdurchgang (HSK A63 bis Ø 14 mm).

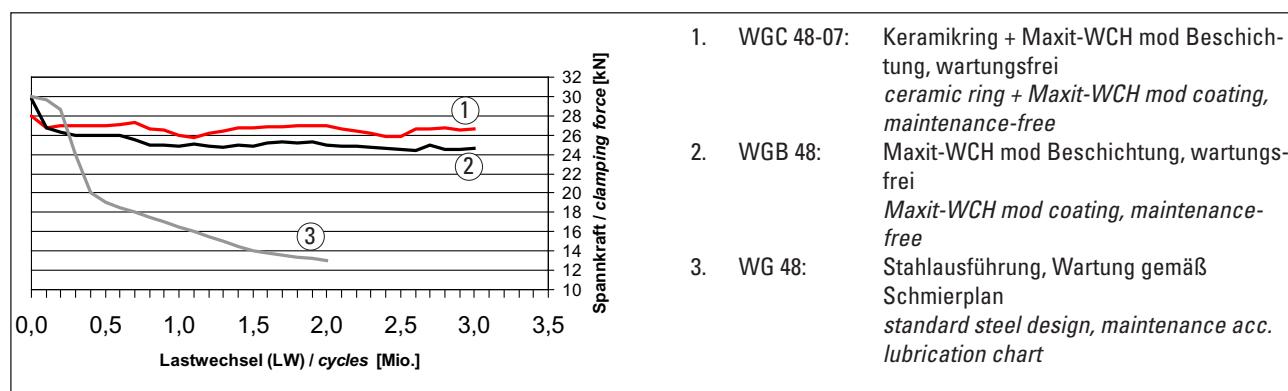
The Tool Gripper for Hollow Taper Shank Interface DIN 69893/69063 ISO 12164-0/12164-2

The ORTLIEB HSK-tool grippers are the basis for safe and reliable clamping of HSK-tools. For the first time it is possible to offer maintenance-free tool grippers by the use of ceramic on the functional surfaces in connection with a wear-resistant hard coating. After a one-time initial lubrication the tool gripper is clamping up to 3 mio. cycles without losing any clamping force.

The permitted clamping force is up to 200 % (HSK A50) higher than the by the standard DIN 69893/69063 recommended minimum clamping force. This ensures a safe tool clamping also at high load and high rotation speed.

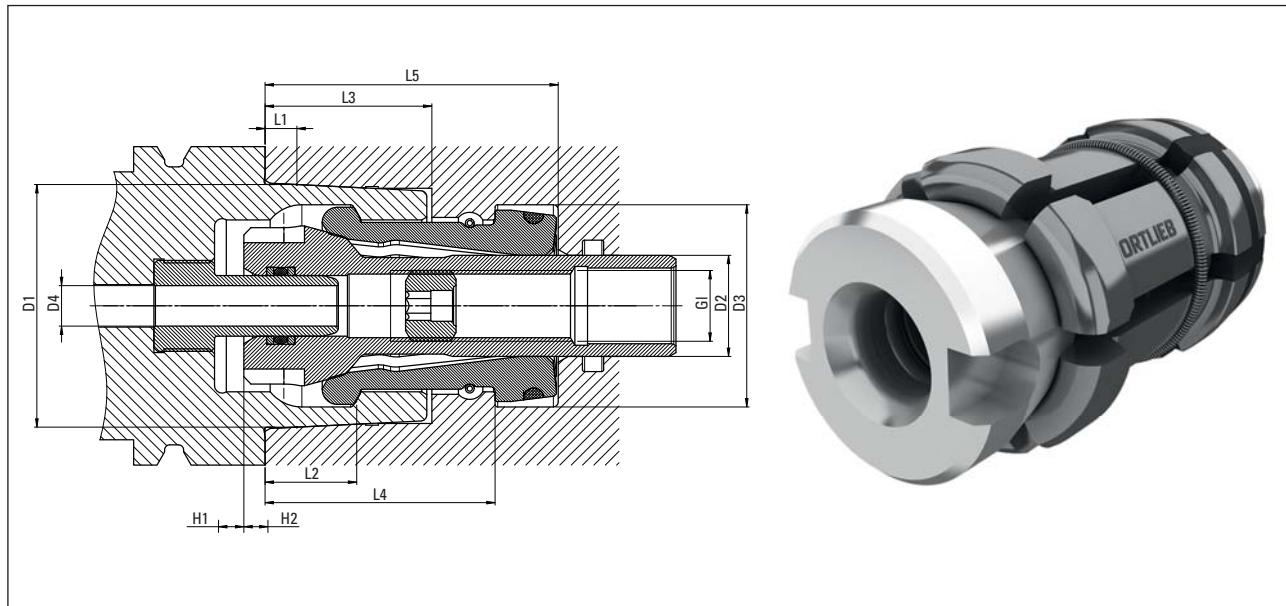
Intelligent designed mounting fixtures are assuring shortest mounting or changing time for the tool grippers.

The ORTLIEB HSK-tool grippers are available in two product lines: the Tool-Grip HSK and Uni-Grip HSK. Specially the Tool-Grip HSK is convincing by compact dimensions, a simple and maintenance-friendly design and a large coolant passage (HSK A63 up to Ø 14 mm).



1. WGC 48-07: Keramikring + Maxit-WCH mod Beschichtung, wartungsfrei
ceramic ring + Maxit-WCH mod coating, maintenance-free
2. WGB 48: Maxit-WCH mod Beschichtung, wartungsfrei
Maxit-WCH mod coating, maintenance-free
3. WG 48: Stahlausführung, Wartung gemäß Schmierplan
standard steel design, maintenance acc. lubrication chart

Tool-Grip HSK



Tool-Grip HSK

Die Tool-Grip HSK-Werkzeugspannsätze wurden speziell für die HSC-Bearbeitung und schwere Fräsarbeiten entwickelt und erlauben weit höhere Spannkräfte als die von der Norm DIN 69893 empfohlenen Mindestspannkräfte. Dieser Spannsatz überzeugt durch seine kurze Baulänge, seinen einfachen, wartungsfreundlichen Aufbau, den großen Kühlenschmierstoffdurchgang und die hohen Spannkräfte. Die vulkanisierten 6-teiligen Spannfinger sind für eine Produktlebensdauer von 2 Mio. Lastwechseln ausgelegt.

Auf Wunsch sind alle Spannsätze auch in verschleißfester beschichteter Ausführung lieferbar!

Tool-Grip HSK

The Tool-Grip HSK tool gripper are specially designed for HSC machining and heavy milling machining. They allow much higher clamping force than the recommended minimum clamping force acc. to standard DIN 69893. These tool grippers convince with their short length, the simple service friendly design, the large coolant passage and the high clamping force. The vulcanised six-piece clamping segments are rated for a life time of 2 mio. load alternations.

On request all tool gripper are available in wear-resistant coated design!

HSK-Größe HSK-size	Artikel Nr. item no.	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	G1	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Fz max. [kN]	Fsp. max. [kN]
A25/B32	TG 19-06	19	6,2	17	3	M4x0,5	2,5	7,21	13,5	18	24	4,6	2,5	1,5	4,5
A32/B40	TG 24-06	24	9	20,5	4,2	M6	3,2	8,92	16,5	22,9	29,1	4,7	2,5	2	6
A40/B50	TG 30-06	30	12	25	5	M8	4	11,42	20,5	28,5	36,5	5,7	2,5	4	12
A50/B63	TG 38-06	38	14	32	6,8	M10x1	5	14,13	25,5	35,6	45,5	6	2,5	8	24
A63/B80	TG 48-06	48	20	40	8,4	M14x1,5	6,3	18,13	33	45,5	58	6	2,5	10	30
A80/B100	TG 60-06	60	23	50	10,2	M16x1,5	8	22,85	41	57,1	73	6,9	2,5	15	45
A100/B125	TG 75-06	75	28,5	63	12	M20x1,5	10	28,56	51	71	91	7,6	3,0	20	60
A125/B160	TG 95-06	95	38,5	80	14	M27x1,5	12,5	36,27	64	89	114	10	3,0	35	105
A160	TG 120-06	120	45	100	16	M30x1,5	16	45,98	81	113	145	10,5	3,5	40	120

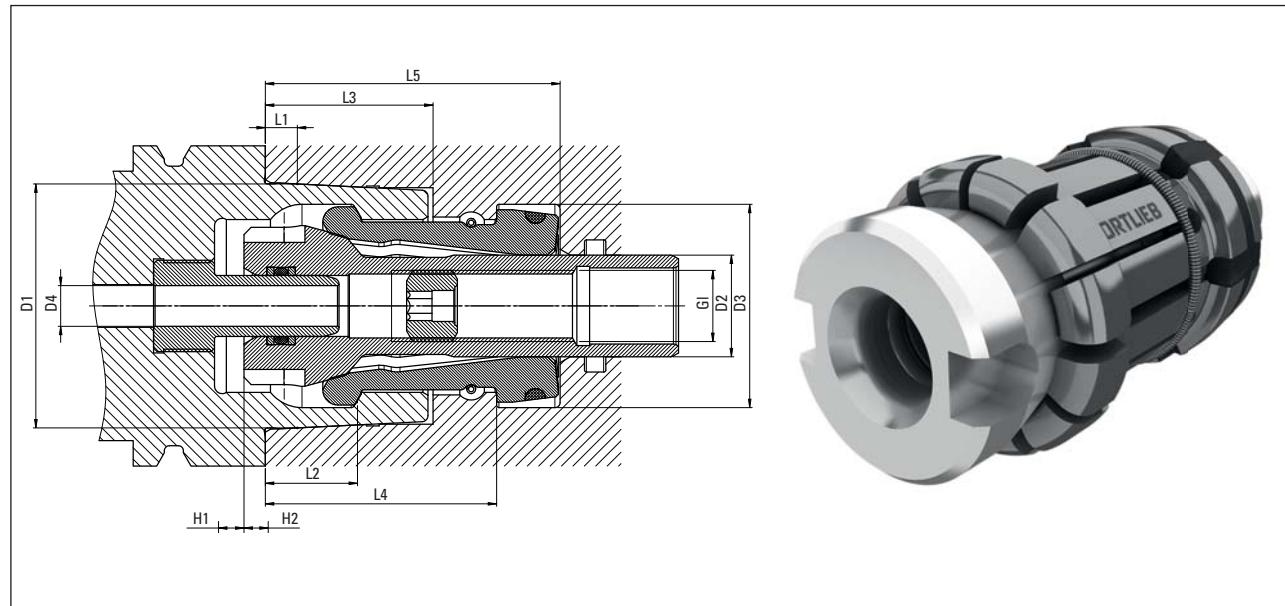
Tool-Grip HSK mit Keramik

Für den wartungsfreien Betrieb bei höchsten Belastungen empfiehlt sich der Tool-Grip HSK-Werkzeugspanner mit Keramik. Nach einer einmaligen Initialschmierung spannt dieser Spannsatz ohne Spannkraftverlust bis zu 3 Mio. Lastwechseln. Danach sollten die Spannsegmente ausgetauscht werden. Der Zugbolzen kann weiter verwendet werden. Die Ausführung mit Keramik ist in den Größen HSK A50/B63; A63/B80 und A100/B125 erhältlich.

Tool-Grip HSK with ceramic

We recommend the Tool-Grip HSK tool gripper with ceramic for maintenance-free operation at highest load. After a one-time initial lubrication the tool gripper is clamping up to 3 mio. cycles without loosing any clamping force. Then the segments should be changed. The pull stud can continuously be used. The ceramic design is available for the following sizes: HSK A50/B63; A63/B80 and A100/B125.

A50/B63	TGC 38	38	14	32	6,8	M10x1	5	14,13	25,5	35,6	45,5	6	2,5	8	24
A63/B80	TGC 48	48	20	40	8,4	M14x1,5	6,3	18,13	33	45,56	58	6	2,5	10	30
A100/B125	TGC 75	75	28,5	63	12	M20x1,5	10	28,56	51	71	91	7,6	3	20	60



Tool-Grip HSK mit Haltefunktion

Für noch kürzere Schaltzeiten und schnelleren Werkzeugwechsel wurde ein spezieller Spannsatz mit Haltefunktion entwickelt. Dieser hält das gelöste Werkzeug noch solange in der Maschinenspindel, bis es vom Werkzeugwechsler herausgezogen wird.

Spannsätze mit abweichender Haltekraft auf Anfrage!

Tool-Grip HSK with Holding Function

We have designed a special tool gripper with holding function for even shorter cycle time and faster tool change. This tool gripper safely holds the released tool in the spindle till the tool changer is pulling the tool out of the spindle.

Tool gripper with varying holding force on request!

HSK-Größe HSK-size	Artikel Nr. item no.	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	G1	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Fz max. [kN]	Fsp. max. [kN]	Fh max. [kN]
A40/B50	TG 30-66	30	12	25	5	M8	4	11,42	20,5	28,5	36,5	5,7	2,5	4	12	70+20 N
A50/B63	TG 38-66	38	14	32	6,8	M10x1	5	14,13	25,5	35,6	45,5	6	2,5	8	24	220+30 N
A63/B80	TG 48-66	48	20	40	8,4	M14x1,5	6,3	18,13	33	45,56	58	6	2,5	10	30	250 N
A100/B125	TG 75-66	75	28,5	63	12	M20x1,5	10	28,56	51	71	91	7,6	3	20	60	500 N

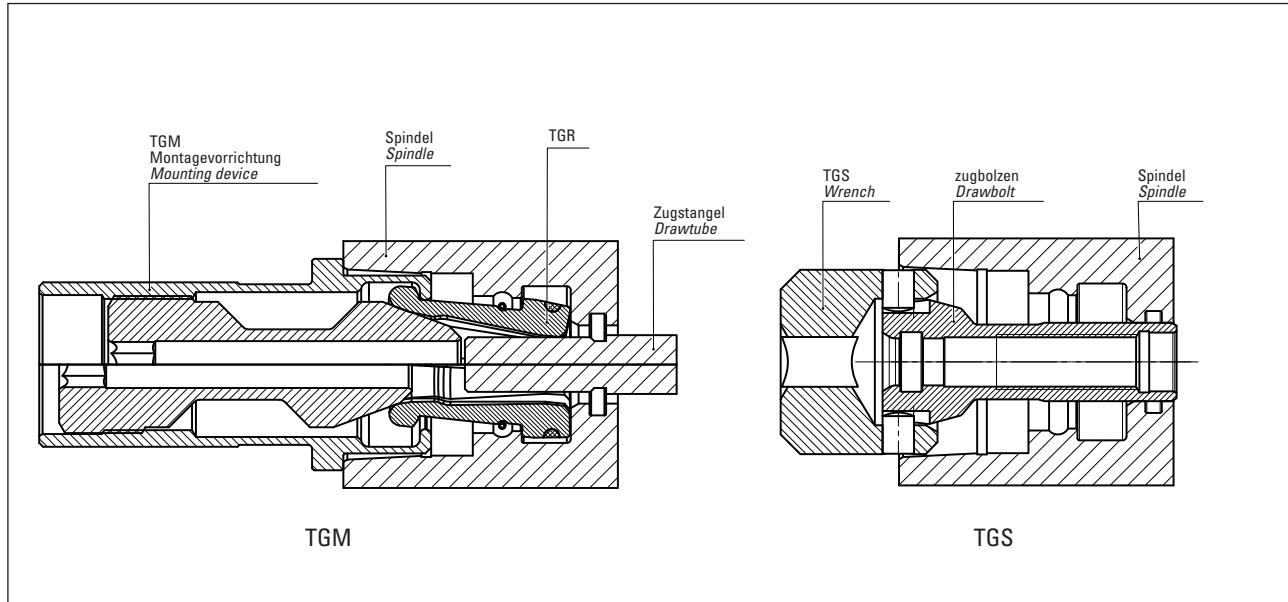
Tool-Grip HSK-Reparaturspannsatz

Mit zunehmender Betriebsdauer der Maschinenspindel kann aufgrund häufiger Werkzeugwechsel die Plananlage und der Kegel der HSK-Aufnahme in der Spindel verschleißt. Mit dem Reparatursatz muß nun nicht mehr die komplette Maschinenspindel getauscht werden. Bei der Instandsetzung der Spindel werden lediglich die Plananlage und der HSK-Kegel um 0,2 mm nachgeschliffen. Speziell zum Ausgleich der nachgesetzten 0,2 mm wurden die Reparaturspannsätze entwickelt. Die Maschinenspindeln können somit kostengünstig instandgesetzt werden.

Tool-Grip HSK – Repair-Gripper-Set

The planned assets and the cone of the HSK entry in the spindle can wear with advanced operation. From now on it is not necessary any more to replace the complete machine spindle. Just use the repair-gripper-set. At the spindle service the planned asset and the cone have to be ground by 0,2 mm. The repair-gripper-set equalises these 0,2 mm. Therefore the spindles can be economically serviced.

HSK-Größe HSK-size	Artikel Nr. item no.	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	G1	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Fz max. [kN]	Fsp. max. [kN]
A25/B32	TG 19-61	19	6,2	17	3	M4x0,5	2,5	7,21	13,5	17,8	23,8	4,6	2,5	1,5	4,5
A32/B40	TG 24-61	24	9	20,5	4,2	M6	3,2	8,92	16,5	22,7	28,9	6	2,5	2	6
A40/B50	TG 30-61	30	12	25	5	M8	4	11,42	20,5	28,3	36,3	5,7	2,5	4	12
A50/B63	TG 38-61	38	14	32	6,8	M10x1	5	14,13	25,5	35,4	45,3	6	2,5	8	24
A63/B80	TG 48-36	48	20	40	8,4	M14x1,5	6,3	18,13	33	45,3	57,8	6	2,5	10	30
A80/B100	TG 60-61	60	23	50	10,2	M16x1,5	8	22,85	41	56,9	72,8	6,9	2,5	15	45
A100/B125	TG 75-62	75	28,5	63	12	M20x1,5	10	28,56	51	70,8	90,8	7,6	3	20	60
A125/B160	TG 95-36	95	38,5	80	14	M27x1,5	12,5	36,27	64	88,8	113,8	10	3	35	105
A160	TG 120-61	120	45	100	16	M30x1,5	16	45,98	81	112,8	144,8	10,5	3,5	40	120



Montage des Werkzeugspannsatz Tool-Grip HSK

Zur Montage der Tool-Grip HSK Spannsätze werden zwei unterschiedliche Werkzeuge benötigt:

Zur Montage der vulkanisierten Spannfinger TGR in die Maschinenspindel kommt die Montagevorrichtung TGM zum Einsatz. Mit dieser Vorrichtung werden die Spannfinger zusammengespannt so dass sie sich mühelos in die Maschinenspindel einführen lassen.

Zur Montage des Zugbolzens kommt der Steckschlüssel TGS zum Einsatz. Dadurch lässt sich das erforderliche Drehmoment zum Kontern gegen Losdrehen aufbringen.

Bitte beachten Sie, dass für jede Größe spezielle Montagewerkzeuge nötig sind.

Bitte fordern Sie unsere Einbauunterlagen an.

Mounting of Tool Gripper Tool-Grip HSK

There are two different tools needed in order to mount the Tool-Grip HSK grippers:

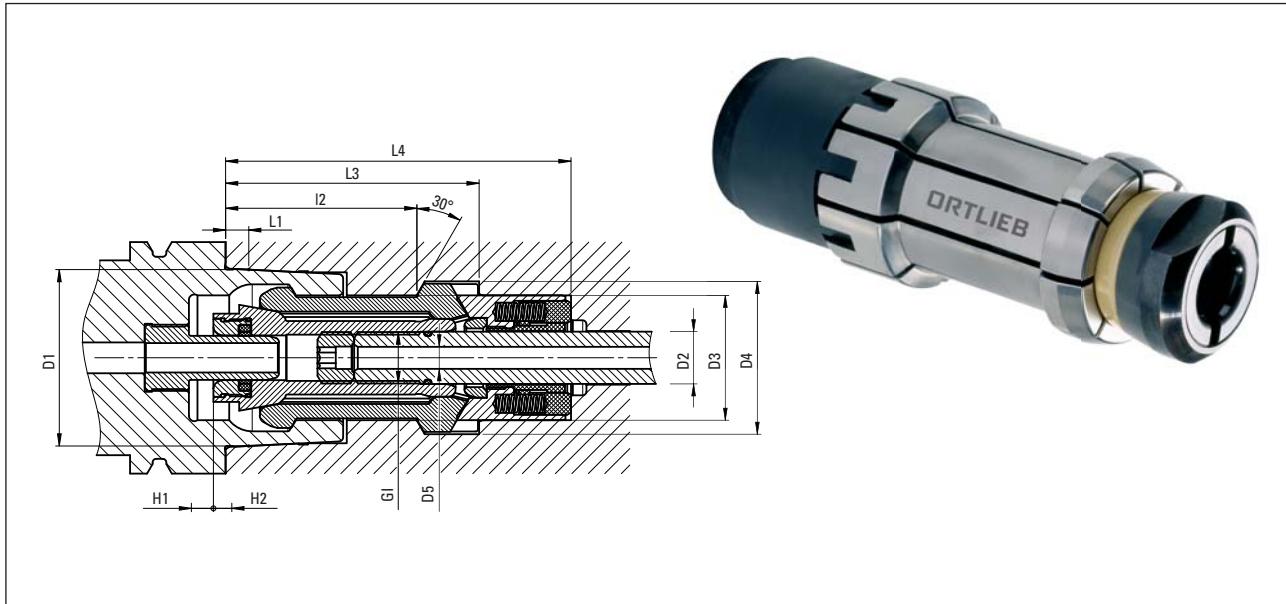
The mounting fixture TGM is used in order to mount the vulcanised clamping segments TGR in the spindle. This fixture is clamping the clamping segments so that they can easily be inserted in the motor spindle.

The socket wrench TGS is used in order to mount the pull stud. This wrench is needed in order to generate the necessary torque for countering the stud.

Please note that special mounting fixtures are needed for each size.

Please ask for our mounting instructions.

HSK-Größe HSK-size	Spannsatz tool gripper	Montagevorrichtung mounting fixture	Steckschlüssel socket wrench
A25/B32	TG 19	TGM 19	–
A32/B40	TG 24	TGM 24	TGS 24
A40/B50	TG 30	TGM 30	TGS 30
A50/B63	TG 38	TGM 38	TGS 38
A63/B80	TG 48	TGM 48	TGS 48
A80/B100	TG 60	TGM 60	TGS 60
A100/B125	TG 75	TGM 75	TGS 75
A125/B160	TG 95	TGM 95	TGS 95
A160	TG 120	TGM 120	TGS 120



Uni-Grip HSK

Der Uni-Grip HSK Werkzeugspannsatz besteht aus dem Zugbolzen, 8 einzelnen Spannfingern und einem Federrücksteller, der die Spannfinger in Position hält. Dieser Spannsatz ermöglicht höchste Drehzahlen bis 40.000 min⁻¹ bei zunehmend hohen Spannkräften. Selbstverständlich ist dieser Spannsatz wie der Tool-Grip HSK in beschichteter, verschleißbeständiger Ausführung sowie in Keramik oder haltender Ausführung lieferbar. Eine Reparaturspannsatz-Variante ist ebenfalls verfügbar.

Uni-Grip HSK

The Uni-Grip HSK tool-gripper is consisting of a pull stud, 8 single clamping segments and a reset-spring which holds the clamping segments in position. This tool-gripper allows highest rotation speed up to 40.000 min⁻¹ and this with increasing high clamping force. Of course that tool-gripper is also available in wear-resistant coated design as well as in ceramic or holding design available. A repair-gripper-set is also available.

HSK-Größe HSK-size	Artikel Nr. item no.	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	D5 [mm]	G1	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Fz max. [kN]	Fsp. max. [kN]	Fh. max. [N]	Ausführung design
A63/B80	WGB 48	48	14,6	34	41,6	6	M14x1,5	6,3	52	69	94	7	3	10	30	-	Standard standard
A63/B80	WGB 48-25	48	14,6	34	41,6	6	M14x1,5	6,3	52	69	94	7	3	10	30	-	Reparatur repair
A63/B80	WGC 48-07	48	14,6	34	41,6	6	M14x1,5	6,3	52	69	94	7	3	10	30	-	Keramik ceramic
A63/B80	WGB 48-22	48	14,6	34	41,6	6	M14x1,5	6,3	52	69	94	7	3	10	30	120+30	Haltend holding

Montagevorrichtung MoFix WGM 48-05

Die Montagevorrichtung MoFix erleichtert die Montage des Spannsatzes enorm, insbesondere bei senkrechtstehender Maschinenspindel. Nach der Montage des Federrückstellers wird die MoFix auf das Gewinde der Zustange geschraubt. Anschließend lassen sich nach und nach die einzelnen Spannfinger in die Maschinenspindel einsetzen. Mit Hilfe der MoFix wird somit nicht nur die Montage vereinfacht, sondern auch die Montagezeiten erheblich verkürzt.

Mounting Fixture MoFix WGM 48-05

The mounting fixture MoFix facilitates a lot the mounting of the tool gripper specially when the spindle position is vertical. The MoFix WGM is screwed on the thread of the pull bar after having mounted the reset spring. Then the single clamping segments can be inserted in the spindle. The MoFix is not only simplifying the mounting but it is also drastically shortening the mounting time.



Die Spannsätze für die Steilkegel-Schnittstelle DIN 69871/72

The Tool Gripper for ISO Taper DIN 69871/72



Tool-Grip SK

Die Tool-Grip SK Werkzeugspannsätze sind ein seit vielen Jahren bewährtes Serienprodukt für den automatischen Werkzeugwechsel. Sie spannen Steilkegelwerkzeuge mit Anzugsbolzen nach DIN 69871/72. Der 6-teilige Spannfingersatz hat eine optimale Kraftverteilung womit höhere zulässige Spannkräfte möglich sind. Und dies bei schnelleren Schaltzyklen.

Auf Wunsch sind alle Spannsätze auch in verschleißfester, beschichteter Ausführung lieferbar. Kontaktieren Sie uns!

Wir passen die Spannsätze auch gerne Ihrem jeweiligen Einsatzfall an. Zum Beispiel:

- Verstärkte Ausführung für größere Spannkräfte
- Ausführungen mit abweichenden Spannhüben
- Ausführungen mit zusätzlichen Abdichtungen
- Ausführungen mit Blasluft / KSM / MMS-Übergabe

Tool-Grip SK

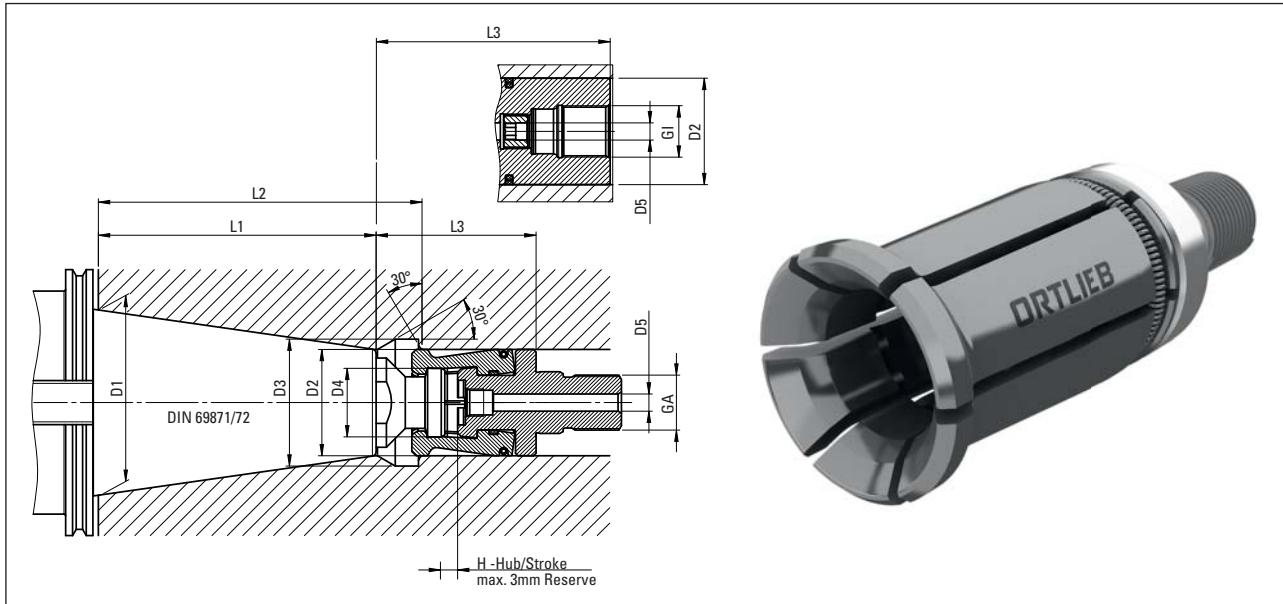
The Tool-Grip SK tool gripper are an approved serial product for automatic tool changing. They are clamping tools with ISO taper and pull stud acc. DIN 69871/72. The six-piece clamping segments have an optimal load balancing. Therefore a higher permitted clamping force is possible. And this at faster cycles.

On request all tool grippers are available in wear-resistant coated design. Please contact us!

With pleasure we modify the tool grippers according to your application. For example:

- Reinforced design for higher clamping forces
- Design with varying clamping stroke
- Design with additional sealings
- Design with air blast / coolant / minimal quantity lubrication delivery

Größe size	Artikel Nr. item no.	D1 [mm]	D2 ^{H7} [mm]	D3 ^{+0,2} [mm]	D4 _{H7} [mm]	D5 [mm]	GA	GI	L1 _{-0,3} [mm]	L2 ^{+0,2} [mm]	L3 [mm]	F sp. [kN]	H
SK30	BSK 2557-03	31,75	19	24	13	3	M10	M10x1	47,8	64,8	59,4	9	5,0
	BSK 2557-02								74,6		74,6	5	
SK40	BSK 2602-03	44,45	27	35	19	6	M16x1,5	M16x1	68,4	85	60,4	20	6,0
	BSK 2605										81,6		
SK45	BSK 2425-01	57,15	34	41	23	6	M20x1,5	M20x1,5	82,7	101,5	93,2	30	8,0
	BSK 2425-02										94,3		
SK50	BSK 2528	69,85	41	50	28	8	M24x1,5	M24x1,5	101,75	123,2	75,5	35	8,0
	BSK 2528-02										124,2	117,2	6,0
SK60	BSK 2604	107,95	62	74	40	10	M32x1,5	M30x1,5	161,8	188	93,2	60	8,0
	BSK 2604-12										148,2		



Multi-Grip SK

Die Multi-Grip SK Werkzeugspannsätze spannen standardmäßig Steilkegelwerkzeuge mit Anzugsbolzen nach DIN 69871/72. In der gleichen Spindel-Innenkontur können bei gleichen Anschlussmaßen durch einfaches Austauschen der Spannsätze auch Werkzeuge mit anderen Anzugsbolzen nach folgenden Normen gespannt werden:

- DIN 69871/72
- ISO 7388/1+2 (A/B)
- ANSI B5.50
- MAS-BT JIS B6339-1992

Wir passen die Spannsätze auch gerne Ihrem jeweiligen Einsatzfall an. Zum Beispiel:

- Verstärkte Ausführung für größere Spannkräfte
- Ausführungen mit abweichenden Spannhüben
- Ausführungen mit zusätzlichen Abdichtungen
- Ausführungen mit Blasluft / KSM / MMS-Übergabe

Multi-Grip SK

The Multi-Grip SK tool gripper are clamping tools with ISO taper tools and pull stud acc. DIN 69871/72. It is possible to use tools with other pull studs with same connection dimensions in the same spindle internal contour by simply changing the tool gripper.

Following pull studs are possible:

- DIN 69871/72
- ISO 7388/1+2 (A/B)
- ANSI B5.50
- MAS-BT JIS B6339-1992

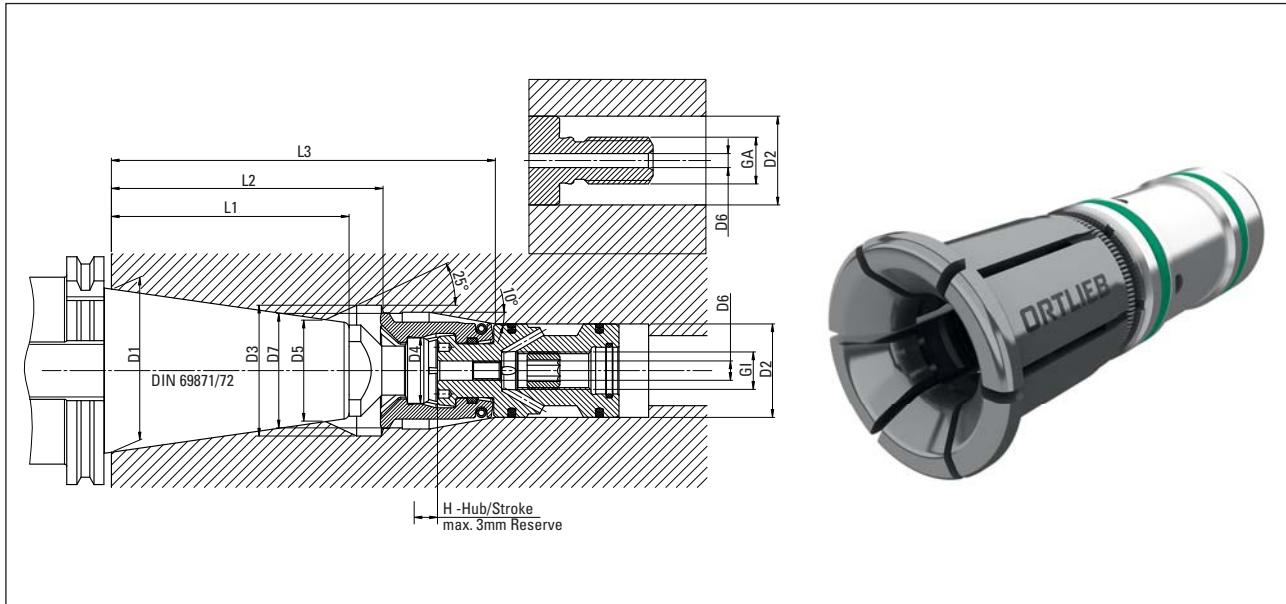
With pleasure we modify the tool grippers according to your application. For example:

- Reinforced design for higher clamping forces
- Design with varying clamping stroke
- Design with additional sealings
- Design with air blast / coolant / minimal quantity lubrication delivery

Größe size	Artikel Nr. item no.	D1 [mm]	D2 ^{H7} [mm]	D3 ^{+0,2} [mm]	D4 _{H7} [mm]	D5 [mm]	GA	G1	L1 _{-0,3} [mm]	L2 ^{+0,1} [mm]	L3 [mm]	F sp. [kN]	H
SK30	BSK 2557-11 BSK 2557-16	31,75	19	24	13	3	M10		47,8	56	47,6 72,2	9	4,5
SK40	BSK 2537-06 BSK 2537	44,45	27	35	19	6	M16x1,5	M24x1,5	68,4	76,5	60,4 130,6	20	5,5
SK45	BSK 2543-04 BSK 2543-03	57,15	34	41	23	6	M20x1,5	M20x1,5	82,7	94,9	85 112,5	30	6,0
SK50	BSK 2615-02 BSK 2494	69,85	41	50	28	8	M24x1,5	M24x1,5	101,75	114,5 116,5	75,5 128,2	35	6,0 8,0

Spannsätze für andere Normen auf Anfrage!

Gripper for other standards on request!



Uni-Grip SK

Die Uni-Grip SK Werkzeugspannsätze spannen standardmäßig Steilkegelwerkzeuge mit Anzugsbolzen nach DIN 69871/72. Durch den 6-teiligen Spannfingersatz mit optimaler Kraftverteilung sind höhere zulässige Spannkräfte möglich und dies bei schnelleren Schaltzyklen. Auf Wunsch sind alle Spannsätze auch in verschleißfester beschichteter Ausführung lieferbar. In der gleichen Spindel-Innenkontur können bei gleichen Anschlussmaßen durch Austausch des Spannsatzes auch Werkzeuge mit anderen Anzugsbolzen gespannt werden. Passende Anzugsbolzen nach:

- DIN 69871/72
- ISO 7388/1+2 (A/B)
- ANSI B5.50
- MAS-BT JIS B6339-1992

Wir passen die Spannsätze auch gerne Ihrem jeweiligen Einsatzfall an. Auf Anfrage:

- Verstärkte Ausführung für größere Spannkräfte
- Ausführungen mit abweichenden Spannhüben
- Ausführungen mit zusätzlichen Abdichtungen
- Ausführungen mit Blasluft / KSM / MMS-Übergabe

Uni-Grip SK

The Uni-Grip SK tool gripper are clamping tools with ISO taper tools and pull stud acc. DIN 69871/72. The six-piece clamping segments have an optimal load balancing. Therefore a higher permitted clamping force is possible. And this at faster cycles. On request all tool grippers are available in wear-resistant coated design. Please contact us!

It is possible to use tools with other pull studs with same connection dimensions in the same spindle internal contour by simply changing the tool gripper. Following pull studs are possible:

- DIN 69871/72
- ISO 7388/1+2 (A/B)
- ANSI B5.50
- MAS-BT JIS B6339-1992

With pleasure we modify the tool grippers according to your application. For example:

- Reinforced design for higher clamping forces
- Design with varying clamping stroke
- Design with additional sealings
- Design with air blast / coolant / minimal quantity lubrication delivery

Größe size	Artikel Nr. item no.	D1 [mm]	D2 ^{H7} [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	D5 [mm]	D6 [mm]	D7 ^{H7} [mm]	GA	GI	L1 _{-0,3} [mm]	L2 _{-0,1} [mm]	L3 [mm]	F sp. [kN]	H
SK30	BSK 2557-15 —	31,75	19	27	13	19,5	3	22,5	M10	—	47,8	59	76	9	6,0
SK40	BSK 2651-18 BSK 2651-01	44,45	27	40	19	27,6	5	34	M16x1,5 M16x1,5		68,4	79,5	113	20	6,5
SK50	BSK 2666-02 BSK 2666-10	69,85	40	56	28	43	6	49	M24x1,5 M16x1,5		101,75	116,5	163	35	7,4

Spannsätze für andere Normen auf Anfrage!

Gripper for other standards on request!



ORTLIEB 
The Precision Company

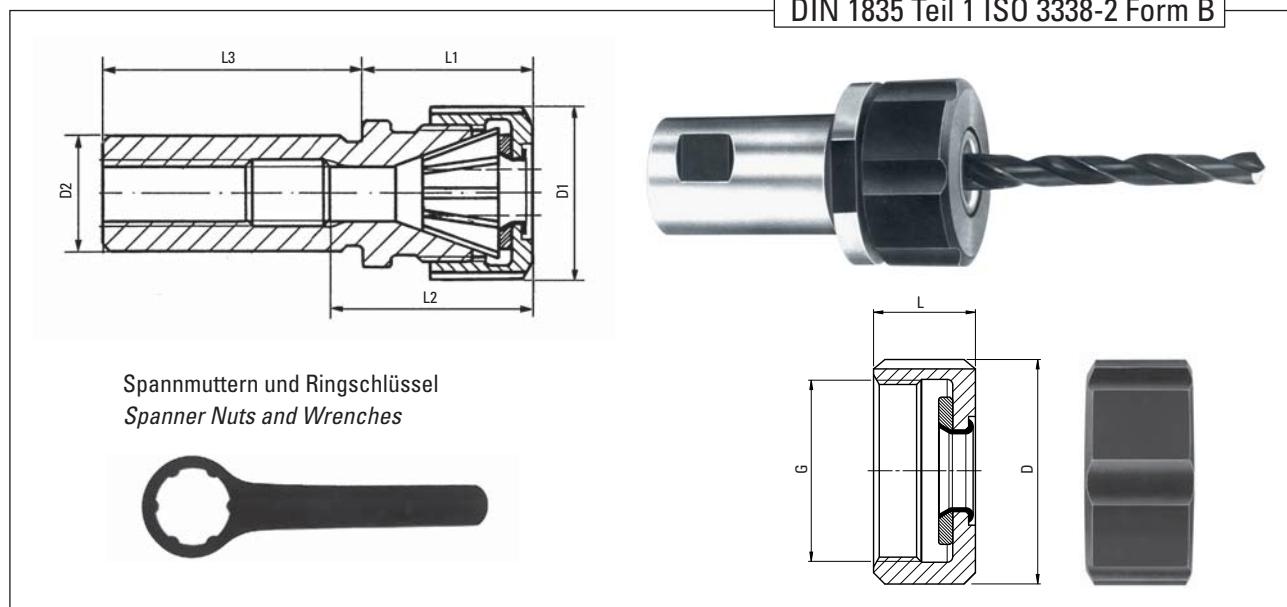
WERKZEUGSPANNUNG
TOOL CLAMPING



Bohrerhalter

Drill Holders

DIN 1835 Teil 1 ISO 3338-2 Form B



Bohrerhalter mit zylindrischem Schaft für Rubber-Flex® RF Spannzangen

Drill Holders with Parallel Shank for Rubber-Flex® RF Collets

Typ type	Schaft D2 shank D2	Spannbereich clamping range [mm]	Art. Nr. item no.	D1 [mm]	L1 max. [mm]	Eintauchtiefe L2 stopscrew L2 min. [mm]	max. [mm]	L3 [mm]
41	5/8"	1 - 6,5	OZ 3160	21	23	20	43	50
	3/4"		OZ 3161		23	24	59	52
	16 mm		OZ 3162		23	20	43	50
	20 mm		OZ 3163		20	24	59	52
42	3/4"	2 - 10	OZ 3170	31	28	28	59	52
	1"		OZ 3171		28	28	59	58
	20 mm		OZ 3173		28	28	59	52
	25 mm		OZ 3172		28	28	59	58
44	1"	1,8 - 13	OZ 3180	40	29	33	59	58
	1 1/4"		OZ 3181		29	29	62	52
	20 mm		OZ 3184		31	35	62	52
	25 mm		OZ 3182		29	33	59	58

Spannmuttern und Ringschlüssel für Bohrerhalter

Clamping Nuts and Wrenches for Drill Holders

Typ type	Für Spannzange Nr. for collet no.	Art. Nr. "Spannmutter" item no. "nut"	D [mm]	L [mm]	G	Art. Nr. "Ringschlüssel" item no. "wrench"
41	J115, J116, J117	OZ 3157	21	14	M16 x 1	Type 41
42	J420, J421, J422, J423	OZ 3158	31	18	M24 x 1,5	Type 42
44	J440, J441, J443, J444	OZ 3159	40	18	M32 x 1,5	Type 44
44	J440, J441, J443, J444, J445	OZ 3159/S1	40	18	M32 x 1,5	Type 44
46	J460, J461, J462	N 460	56,4	25,4	Tr 1,850" x 14	K460



Rubber-Flex® RF für Bohrerhalter und Gewindeschneidfutter

Die Vorteile der RF-Spannzangen liegen auf der Hand:

- Für Bohrer und Gewindebohrer mit zylindrischem Schaft
- Großer Spannbereich reduziert Kosten
- Die Lamellen verschieben sich parallel über den gesamten Spannbereich
- Hohe radiale Spannkraft
- Gleichbleibende Rundlaufeigenschaften auch bei Toleranzspannung

Rubber-Flex® RF for Drill Holders and Screwing Chucks

The advantages of the RF collets are obvious:

- For drills and taps with parallel shank
- Large gripping range reduces costs
- Multi-steel segments close down parallel over the full range
- Strong radial grip on tool shank
- Consistently good runout performance over the full range of a collet

Typ type	Spannbereich clamping range	Art. Nr. item no.	D1-0,2 [mm]	G1 [mm]	G2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	α [°]
41	1 - 2,5	RFCJ 115	13,3	M16x1	M10	8,5	12	26
	2,5 - 4,5	RFCJ 116						
	4,5 - 6,5	RFCJ 117						
42	2 - 4,5	RFCJ 423	20,5	M24x1,5	M12	11	15	40
	4,5 - 8	RFCJ 420						
	3,5 - 6,5	RFCJ 421						
	6,5 - 10	RFCJ 422						
44	1,8 - 4,5	RFCJ 444	28,5	M32x1,5	M16	11	15	45
	4,5 - 10	RFCJ 441						
	2,8 - 7	RFCJ 443						
	7 - 13	RFCJ 440						
	9 - 15	RFCJ 445*						
46	6 - 10	RFCJ 460	41,78	Tr1,85" x 14	23,5	16	21	50
	10 - 16	RFCJ 461						
	16 - 23	RFCJ 462						

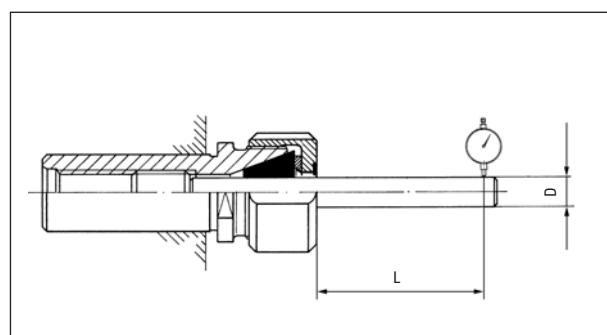
* nur in Verbindung mit Spannmutter OZ 3159/S1 verwendbar

* only usable with clamping nut OZ 3159/S1

Rubber-Flex® Rundlaufprüftabelle

D über/over	L bis/to	Standard [mm]	Höchstgenauigkeit high accuracy [mm]
1.0	1.9	10	0,03
1.9	2.5	15	
2.5	3.0	20	
3.0	4.0	25	
4.0	5.0	30	
5.0	6.0	35	
6.0	8.0	40	
8.0	10.0	45	
10.0	15.0	50	0,02

Rubber-Flex® Runout chart



DIN 6388



Original ORTLIEB Hochleistungsspannzangenfutter

- Zum kraftschlüssigen Spannen von Fräsern aller Art, Senkern, Reibahlen, Bohrstangen usw.
- Große Steifigkeit
- Hohe Spannkräfte durch Spannzangenaufnahme nach DIN 6388 Form C mit schlankem Kegel 1:10
- Große wirksame Einspannlänge der Werkzeugschäfte in der Spannzange
- Hohe Präzision und Rundlaufgenauigkeit des Gesamtsystems
- Für Spannzangen nach DIN 6388 Form A, B und mit Gewinde
- Starres Gewindebohren ohne Mitnahme am Vierkant des Gewindebohrers

The Genuine ORTLIEB Fullgrip Collet Chuck

- Full power transmission to endmills, center drills, reamers, boring bars, etc.
- High rigidity
- Excellent grip, due to long toolshank mount and slow collet taper 1:10
- High runout accuracy of the chuck assembly
- For collets to DIN 6388 Form A, B and threaded
- Rigid tap machining without square-end of tap

Rundlaufprüftabelle Gesamtsystem Futter und Spannzange DIN 6388

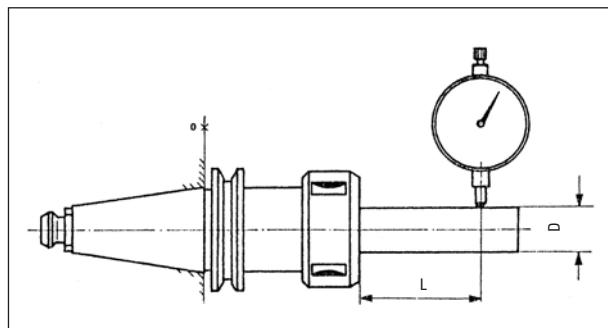
Nenndurchmesser D bore size D über/over bis/to		L [mm]	Rundlauftoleranz "Spannzangenfutter mit Spannzange" runout "chuck and collet"
2	3	10	0,01
3	6	16	
6	10	25	
10	18	40	
18	24	50	0,015
24	30	60	
30	50	80	0,020

- Spannzangenfutter mit ORTLIEB-Höchstgenauigkeits-Spannzange
- Auf Wunsch Erstellung eines Prüfprotokolls

Anmerkung:

Bei Anwendungen, die höchste Rundlauftoleranzen erfordern, ist auf die Genauigkeit des Gesamtsystems (Werkzeugmaschinenspindel, Spannzangenaufnahme, Spannzange und Werkzeug) zu achten.

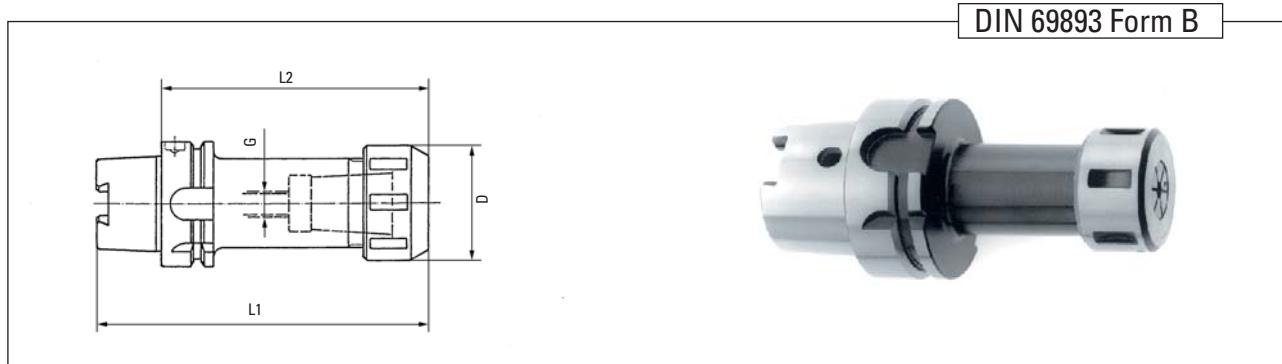
Runout chart Chuck and Collet Assembly to DIN 6388



- Collet chuck with ORTLIEB high accuracy collets
- Runout certificate supplied on request

Please note:

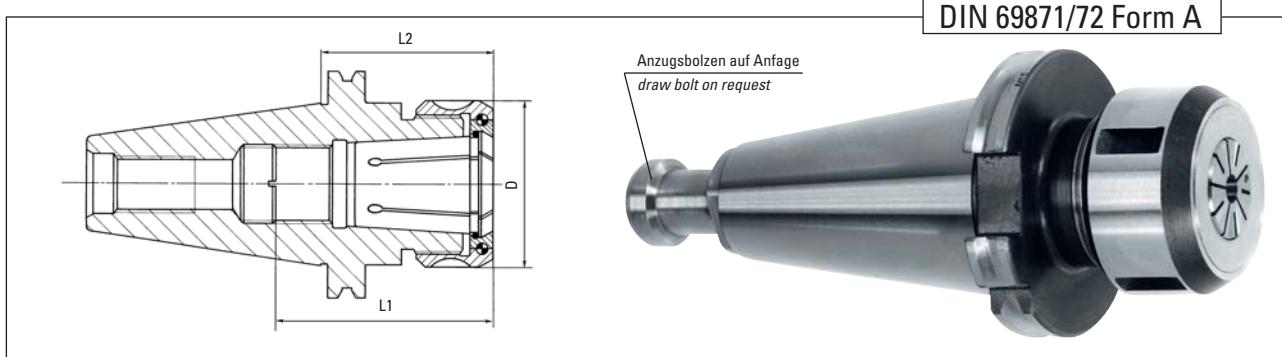
For high accuracy applications to class 1 the accuracy for all system components (machine spindle, collet chuck, nut and cutting tool) has to be re-inspected.



Spannzangenfutter mit HSK Schaft

Collet Chucks with HSK Tool Mount

HSK Größe HSK size	Spannbereich mm clamping range	Art. Nr. item no.	D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	G	Spannzangen DIN ISO 10897 collets DIN ISO 10897 Form B
50	2 - 16	HSKA 50 - 01	43	125	100	M12	415 E
63	2 - 16	HSKA 63 - 01	43	132	100	M12	415 E
63	2 - 25	HSKA 63 - 02	60	152	120	M12	462 E
100	2 - 16	HSKA 100 - 01	43	150	100	M12	415 E
100	2 - 25	HSKA 100 - 02	60	170	120	M12	462 E



Spannzangenfutter mit Steilkegel für Bearbeitungszentren

ISO Taper Collet Chucks for Automatic Tool Change

Steilkegel taper shank	Spannbereich clamping range [mm]	Art. Nr. item no.	D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Spannzangen DIN ISO 10897 collets DIN ISO 10897 Form B
30	2 - 16	OZ 4282	43	60	64	415 E
30	2 - 25	OZ 4284	60	80	70	415 E
40	2 - 16	OZ 4302*	43	70	75	415 E
40	2 - 16	OZ 4303	43	100	75	415 E
40	2 - 25	OZ 4304*	60	70	70	462 E
40	4 - 32	OZ 4305*	72	90	90	467 E
50	2 - 25	OZ 4085*	60	70	84	462 E
50	4 - 32	OZ 4086*	72	80	100	467 E

* nach DIN 6391

Spannzangenfutter mit Kegel MAS-BT, ANSI oder CAT auf Anfrage.

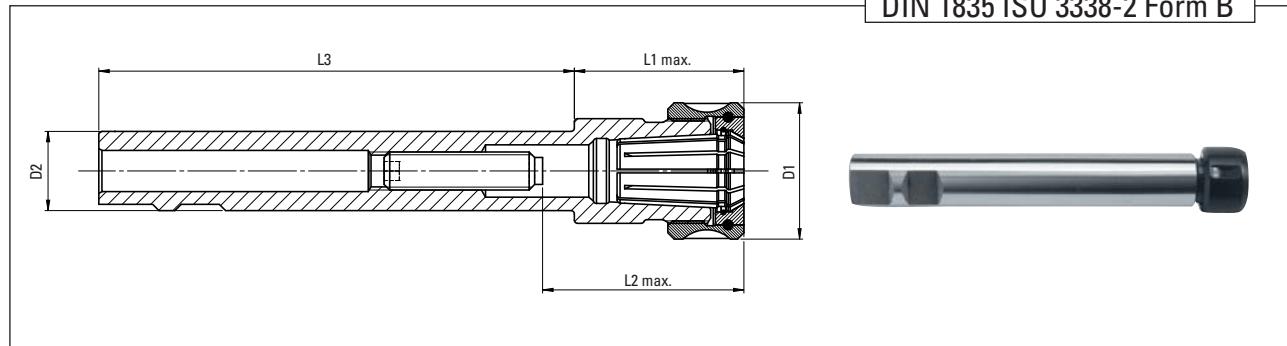
* acc. DIN 6391

Collet chucks acc. to MAS-BT, ANSI or CAT on request.

Spannzangenfutter und Spannmuttern

Collet Chucks and Nuts

DIN 1835 ISO 3338-2 Form B



Spannzangenfutter mit zylindrischem Schaft

Tool Extensions with Parallel Shank

Zylinderschaft D2 parallel shank D2	Spannbereich clamping range [mm]	Art. Nr. item no.	D1 [mm]	L1 max [mm]	L2 max [mm]	L3 max [mm]	Spannzangen DIN ISO 10897 collets DIN ISO 10897 Form B
25	2 - 16	OZ 3422	43	58	86	150	415 E
30	2 - 16	OZ 3423	43	58	86	150	415 E
32	2 - 25	OZ 3431	60	70	70	68	462 E



Spannmutter mit kugelgelagertem Druckring

Ball Bearing Nuts

Spannbereich clamping range	Art. Nr. item no.	D [mm]	L [mm]	G	Art. Nr. Hakenschlüssel item no. Wrench
1 - 6	OZ 1809*	18	14	M14 x 1	90 006
1 - 8	OZ 1820*	26	19	M20 x 1,5	90 008
1 - 10	OZ 1821*	30	19	M22 x 1,5	90 010
1 - 12	OZ 1822*	35	20	M27 x 1,5	90 012
2 - 16	OZ 1823	43	24	M33 x 1,5	90 016
2 - 20	OZ 1824	50	28	M42 x 2	90 020
2 - 25	OZ 1825	60	30	M48 x 2	90 025
4 - 32	OZ 1826	72	33,5	M60 x 2,5	90 032
6 - 40	OZ 1827	85	37	M68 x 2,5	90 040

* einteilige Spannmutter

* solid nut

DIN ISO 10897



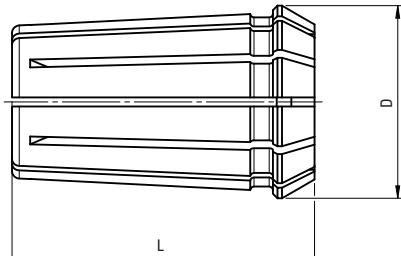
Original ORTLIEB Hochleistungsspannzangen für Werkzeugspannung

- Schlanke Konus für große Spannkraft und hohes Lösemoment
- Für höchste radiale und axiale Belastungen geeignet
- Selbsthemmend
- Sicherer und zentrisches Spannen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit bleibt durch sorgfältige Materialauswahl und Härtung auch im Dauerbetrieb erhalten
- Die ORTLIEB Spannzange passt in alle Maschinenspindeln nach DIN 6388 / ISO 10897 Form C

The Genuine ORTLIEB Fullgrip Collets for Toolholding

- Slim collet taper combined with long collet bore assures strong grip and rigidity
- The collet system has been designed for all kinds of heavy duty operations
- Self-locking
- High accuracy is guaranteed over a long life due to high quality steel and careful heat treatment
- The ORTLIEB collet fits all types of machine spindles made in accordance with DIN 6388 / ISO 10897 Form C

DIN ISO 10897 Form B



Spannzange doppelseitig geschlitzt mit Kegel 1:10 für Werkzeugspannung

Toolholder Collet Double Slitted with 1:10 Taper

Artikel Nr. item no.	Spannbereich clamping range [mm]	OZ-Nr.	D [mm]	L [mm]
0415 ...	2 - 16	3465	25,5	40
0462 ...	2 - 25	3466	35,05	52
0467 ...	6 - 32	3467	43,7	60
0468 ...	12 - 40	3469	52,2	68

- Spannzange besonders geeignet für Bohrarbeiten
- Kraftschlüssige Spannung bei Toleranzspannung bis -0,5 mm
- Große wirksame Einspannlänge
- Bohrer können auch auf der Fase kurzgespannt werden
- Starres Gewindebohren ohne Mitnahme am Vierkant des Gewindebohrers

- Recommended as a drill holder collet
- Consistent strong grip over the full range of minus 0.5 mm
- Extraordinarily long collet bore resulting in strong grip
- Drills can be short clamped on the chamfer
- Rigid tapping without positive drive on square end of tap

Spannzangen und Spannmuttern

Collets and Nuts



Spannzangen mit 8° Kegel für Werkzeugspannung

Toolholder Collets with 8° Taper

NennØ nominal Ø [mm]	Art. Nr. item no.	Spannbereich clamping range [mm]	OZ-Nr.	D [mm]	L [mm]	Einstellwinkel setting angle [°]
11	4008 ...	1 - 7	3773	11,7	18	8
16	0426 ...	1 - 10	3784	17	28	8
20	0428 ...	1 - 13	3785	21	32	8
25	0430 ...	1 - 16	3786	26	34	8
32	0470 ...	2,5 - 20	3787	33	40	8
40	0472 ...	4 - 26	3788	41	46	8



Standard-Spannmuttern

Clamping Nuts

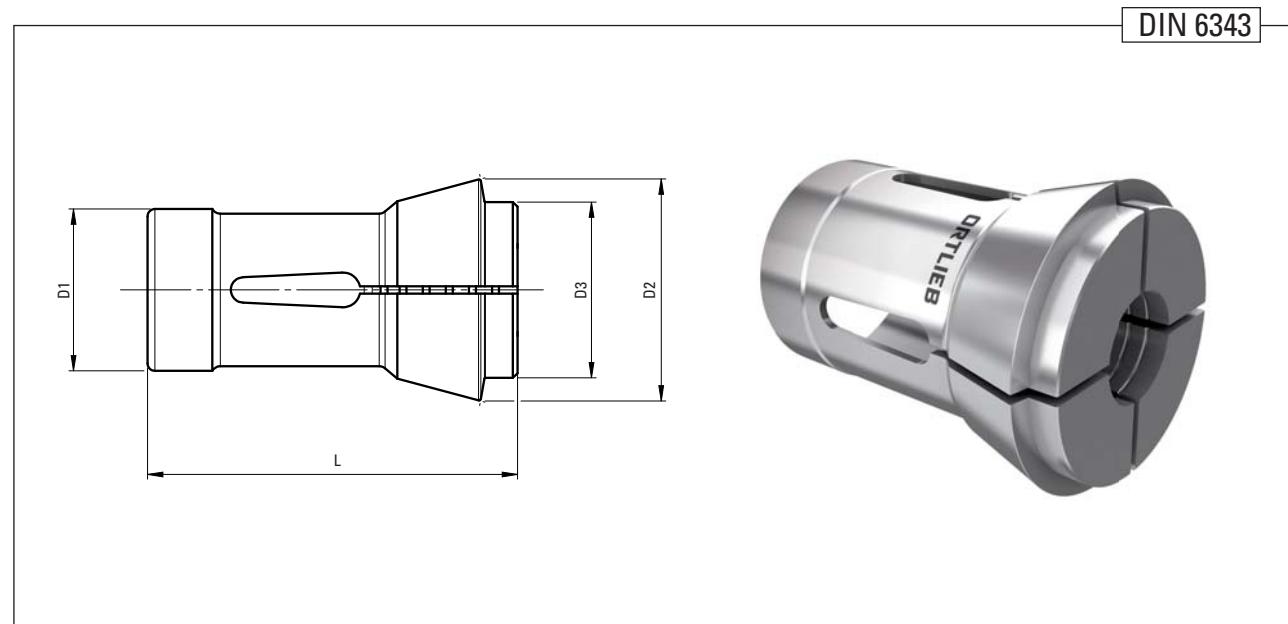
Typ type	Art. Nr. / item no. Spannmutter nut	Schlüssel wrench	D [mm]	L [mm]	G [mm]	für Spannzange for collet Nr. / no.	SW hex.
UM/ER 11	OZ 4400	GS 17	19	11,3	M14x0,75	OZ 3773	17
UM/ER 16	OZ 4401	GS 25	28	17,5	M22x1,5	OZ 3784	25
UX/ER 16	OZ 4406	E 16	32	17,5	M22x1,5	OZ 3784	-
UM/ER 20	OZ 4402	GS 30	34	19	M25x1,5	OZ 3785	30
UX/ER 20	OZ 4407	E 20	35	19	M25x1,5	OZ 3785	-
UM/ER 25	OZ 4403	E 25	42	20	M32x1,5	OZ 3786	-
UM/ER 32	OZ 4404	E 40	50	22,5	M40x1,5	OZ 3787	-



Mini-Spannmuttern

Mini Clamping Nuts

Typ type	Art. Nr. / item no. Spannmutter nut	Schlüssel wrench	D [mm]	L [mm]	G [mm]	für Spannzange Nr. for collet no.
ER 11 M	OZ 4421	E 11 M	16	12	M13x0,75	OZ 3773
ER 16 M	OZ 4422	E 16 M	22	18	M19x1	OZ 3784
ER 20 M	OZ 4423	E 20 M	28	19	M24x1	OZ 3785



Standard Druckspannzangen

Standard Dead Length Steel Collets

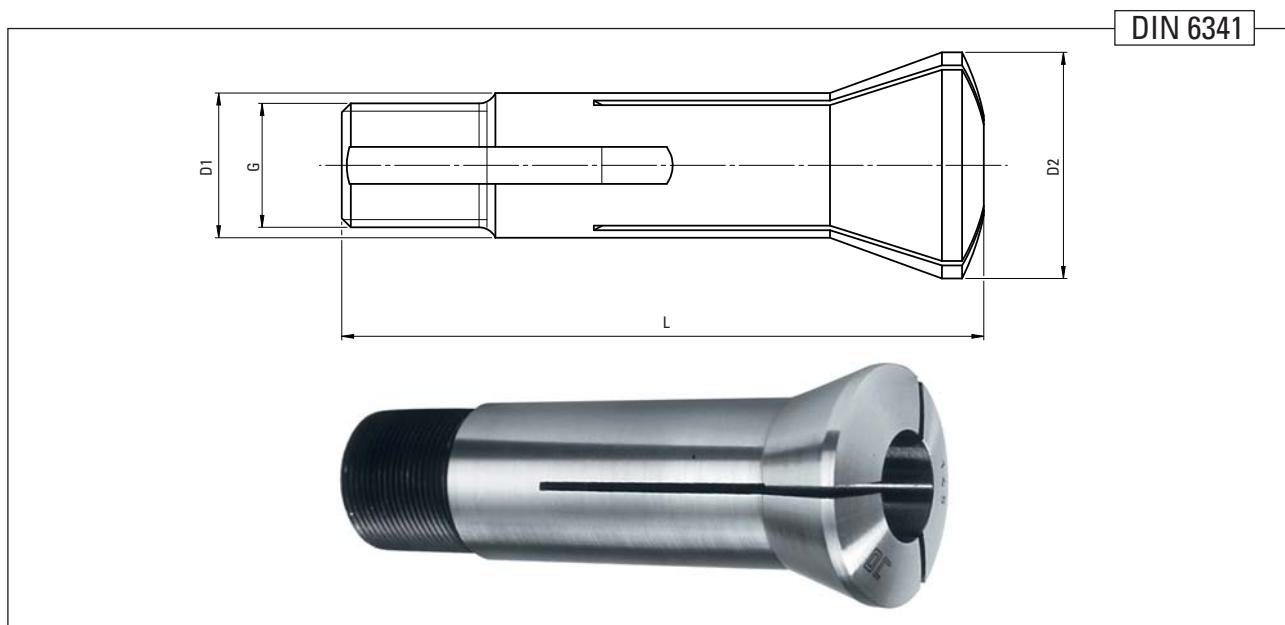
Art. Nr. item no.	OZ-Nr.	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L [mm]	Konuswinkel spindle cone angle [°]	Größter Durchgang max capacity [mm]	Ø	Ø	Ø
0100...	OZ 615	6	10	6	30	15	4,5	-	-	-
0101...	OZ 1398	8	12	8	42	16	6	-	-	-
0103...	OZ 650	8	14	8	35	15	5	-	-	-
0109...	OZ 722	10	15,5	10	47,5	20	7	6	5	
0110...	OZ 604	10	16	10	43	15	7	-	-	-
0111...	OZ 840	10	16	10	45	20	7	6	5	
0113...	OZ 966	12	15,5	-	31	10	10	-	-	-
0117...	OZ 755	14	18	14	46	13	10	9	7	
0120...	OZ 723	15	21	15	64	16	12	9	7	
0125...	OZ 87	17,5	22	16	51	15	14	12	9	
0136...	OZ 747	20	26	19	54	15	16	14	11	
0138...	OZ 724	20	28	21	67	16	16	14	11	
0140...*	OZ 642	22	30	21	55	15	16	14	10	
0143...	OZ 824	25	31	23	54	15	20	17	14	
0145...	OZ 2464	25	35	27	77	16	20	17	14	
0148...*	OZ 639	28	38	28	70	15	24	20	16	
0156...	OZ 991	30	39,3	30	86,5	15	25	22	18	
0161...*	OZ 609	32	45	34	75	15	26	22	18	
0162...	OZ 829	35	43	34	70	15	25	22	18	
0163...*	OZ 644	35	48	38	80	15	30	26	22	
0171...	OZ 546	42	55	42	94	15	36	30	26	
0173...*	OZ 612	48	60	50	94	15	42	36	30	
0185...*	OZ 797	66	84	73	110	15	60	50	40	
0190...	OZ 3207	88	106	94	115	15	80	70	57	
0193...	OZ 2712	90	107	92	130	15	80	70	57	

* hierzu austauschbare Rubber-Flex® RF Spannzangen

* interchangeable with Rubber-Flex® RF collets

Zugspannzangen

Drawback Collets



Standard Zugspannzangen

Standard Drawbar Collets

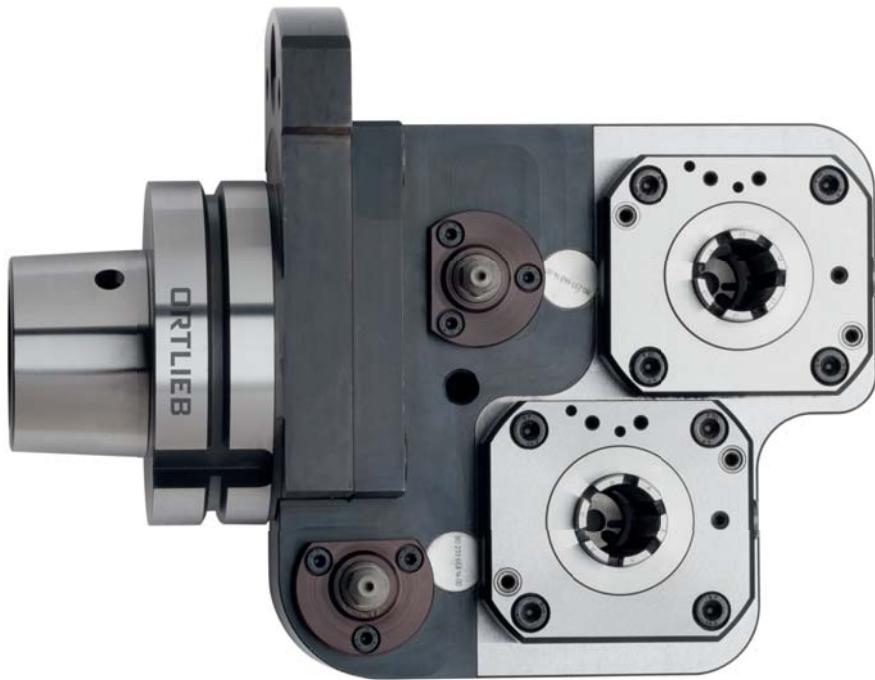
Artikel Nr. Item no.	OZ-Nr.	D1 [mm]	D2 [mm]	L [mm]	Konuswinkel spindle cone angle [°]	G	Größter Durchgang [mm] max capacity [mm] durchgehend throughhole	stop
0302...	OZ 201	8	12,5	35,5	20	6,85 x 40 Pitch	4,5	7
0303...	OZ 121	9,3	15	52,4	20	8,25 x 32 Pitch	5	7,5
0319...	OZ 1468	12	18	63,4	20	Tr 12 x 1	8	9,5
0324...	OZ 233	15	21,5	56	20	M13 x 1	9	13
0330...	OZ 1469	16	24	74,2	20	Tr 16 x 1,5	11	13
0349...	OZ 190	20	26,3	73	15	S 20 x 1,66	15	20
0351...	OZ 1470	20	28	84,7	20	Tr 20 x 1,5	15	17
0355...	OZ 1256	20	28	122,7	17°30'	S 20 x 2	12,5	18
0358...	OZ 234	23	32	86,5	20	21,25 x 1	16	20
0359...	OZ 1471	23	32	93,4	20	Tr 23 x 1,5	18	20
0363...	OZ 293	25	33,5	89	16	M23 x 1	18	22
0364...	OZ 1588	25	33,7	97,6	15	S 25 x 15 Pitch	18,5	22
0366...	OZ 437	28	36	106,5	18°30'	Tr 27 x 20 Pitch	20	25
0367...	OZ 1472	28	38	106,7	20	Tr 28 x 1,5	22	24
0369...	OZ 2317	24,12	32	105	8°35'	NF 7/16" - 20 int.	–	22
0385...	OZ 5011	31,75	37,5	87	10	1,245" - 20	26	28
0386...	OZ 1473	32	45	116	20	Tr 32 x 1,5	27	29
0389...	OZ 1474	45	60	148	20	Tr 45 x 2	38	40



WERKSTÜCK-AUTOMATION WSA

WORKPIECE AUTOMATION WSA





Kundenspezifische Sonderspannmittel auch für automatischen Werkstückwechsel WSA

Die Automation hat schon seit vielen Jahren in der zerspanenden Industrie Einzug gehalten. Was mit Stangenzuführungen begann ist heute z.B. in komplexen, mit Robotern bestückten Bearbeitungszentren bereits Standard: Das automatische Handling von unbearbeiteten und bearbeiteten Werkstücken.

Seit einigen Jahren bieten wir hier kundenspezifische Sonderspannmittel an die allesamt ein Ziel haben, die Prozessverkürzung durch Komplettbearbeitung in möglichst einer Aufspannung mit adaptiver Werkstückspanntechnik. Gerne passen wir die Werkstückspannung Ihrer Anwendung an. Kontaktieren Sie uns!

Ihr Nutzen:

- Kurze Werkstückwechselzeiten durch mechanische oder hydraulische Spannung von Werkstücken innerhalb und außerhalb der Maschine
- Automatisches Einwechseln der WSA-Spannvorrichtung unter Verwendung von bekannten Schnittstellen wie HSK
- Optional können die WSA-Spannvorrichtungen auch in Teillapparaten eingewechselt werden

Customized Workpiece Clamping Systems also for Automatic Changing of Work-pieces WSA

The automation has been introduced in the metal working industry since several decades. It started with bar feeder. Nowadays robots are already standard in complex machining centres for automatic handling of unmachined and machined workpieces.

Since several years we are offering customized workpiece clamping systems which all have one target: the process shortening of complete processing in preferably one setting with adaptive workpiece clamping technology. With pleasure we are modifying the workpiece clamping according to your application. Please contact us!

Your benefit:

- *Short workpiece change time due to mechanic or hydraulic clamping of workpieces inside and outside of the machine*
- *Automatic change of the WSA-clamping device with use of known interfaces like HSK*
- *As an option the WSA-clamping devices can be changed on dividing heads*

**Werkstück:**

dünnwandiges Motorgehäuse aus tiefgezogenem Stahlblech

Anforderung:

Außenspannung über elastisches Membranelement.
Spannkraft mittels zusätzlichem Federelement stufenlos einstellbar.

Maschinenanschluss:

Kurzkegel 5 DIN 55026/27

Funktion:

Das Futter kann durch Auswechseln der vier Spannbacken sowie des Axialanschlages auf unterschiedliche Werkstücke umgerüstet werden. Das Spannen wird über das elastische Membranelement eingeleitet. Durch ein zusätzliches Federelement ist die Spannkraft stufenlos einstellbar. Gelöst wird über ein Pneumatikzylinder. Das Membran-Spannprinzip gewährleistet eine geringe Störanfälligkeit sowie eine reduzierte Verschmutzungsgefahr.

Workpiece:

Thin-walled motor housing made of deep-drawn steel sheet

Requirement:

*External clamping by elastic diaphragm element.
Clamping force adjustable by additional spring element.*

Machine connection:

Short taper flange KK5 DIN 55026/27

Function:

The changeover for different workpieces can be made by changing the clamping jaws and the endstop. The clamping is initiated by the elastic diaphragm element. The clamping force is adjustable by means of an additional spring element. A pneumatic cylinder is releasing the system. The diaphragm chuck principle ensures a high availability and reduces the danger of contamination.

**Werkstück:**

geschmiedete Getriebe-Hohlwelle

Anforderung:

Innenspannung mit hohen radialen Übertragungskräften.
Schmutzunempfindliche Auslegung.

Maschinenanschluss:

Kurzkegel 6 DIN 55026/24

Funktion:

Hydraulisch betätigter Spanndorn mit spitzverzahnten Gleitbacken. Gespannt wird über Spreizbolzen. Über eine Radialfeder werden die Gleitbacken nach dem Lösen in ihre Ausgangslage gedrückt. Durch eine passgenaue Backenaufnahme ist die Verschmutzungsgefahr bei den gleitenden Bauteilen gering.

Workpiece:

Forged hollow drive shaft

Requirement:

*Internal clamping with high radial transmission force.
Contamination resistant design.*

Machine connection:

Short taper flange KK6 DIN 55026/27

Function:

Hydraulic operated clamping mandrel with spiky toothed horn cheek. Clamping is done by a expanding bolt. A radial spring is pressing the horn cheeks back in the initial position. An accurately fitting of the cheeks reduces the danger of contamination at the moving parts.

**Werkstück:**

Turbinenschaufel für Gasturbinen

Anforderung:

Über Handlingsystem einwechselbarer Spannadapter. Spanneinleitung extern über Elektroschrauber. Schmutzunempfindliche Auslegung.

Maschinenanschluss:

HSK 100 DIN 69893 modifiziert

Funktion:

Ein Handlingsystem transportiert den Spannadapter in die Rüststation. Dort wird das Werkstück mit der Schwalbenschwanzführung in den Adapter eingelegt und über einen Elektroschrauber gespannt. Das Handlingsystem transportiert dann den Adapter mit dem Werkstück in die CNC-Bearbeitungsmaschine. Der Spannadapter ist gegen Verschmutzung hermetisch abgedichtet.

Workpiece:

turbine blade for gas turbine

Requirement:

Clamping adapter for robot handling. Clamping by external electric screw driver. Contamination resistant design.

Machine connection:

HSK 100 DIN 69893 modified

Function:

A robot system transports the adapter in the setup station. The dovetailed workpiece is placed in the adapter and clamped by an electric screw driver. The robot system transports the adapter to the CNC-machine. The adapter is hermetical sealed against contamination.

**Werkstück:**

Dünnwandige Reduzierhülse

Anforderung:

Spannen auf Doppelsspindel NC-Drehmaschine für 2-Seitenbearbeitung. Ohne Niederzugeffekt, mit Plananlagekontrolle, Spannlänge 140 mm, Spanndurchmesser 94 mm, Rundlaufgenauigkeit kleiner 0,015 mm. Schmutzunempfindliche Auslegung.

Maschinenanschluss:

Kurzkegel 6 DIN 55026/27

Funktion:

Das Spannzangenfutter wird hydraulisch betätigt wobei die Spannung des Werkstücks durch eine vulkanisierte Rubber-Flex Spannzange erfolgt. Die Spannzange kann durch Bajonetverschluss schnell gewechselt werden. Der Spannvorgang erfolgt positionsneutral. Die Werkstücklage wird über Luftanlagekontrolle abgefragt. Das Futter ist gegen Schmutzeinwirkung abgedichtet.

Workpiece:

thin walled reducing bush

Requirement:

Clamping on double spindle NC lathe for 2 side machining. Without pull-in effect, with air sensor, clamping length 140 mm, clamping diameter 94 mm, runout smaller 0,015 mm. Contamination resistant design.

Machine connection:

short taper flange KK6 DIN 55026/27

Function:

The chuck is hydraulically clamped whereas the clamping is done by a Rubber-Flex collet. The collet can be quickly changed by bayonet lock system. The clamping process is position neutral. Workpiece position is assured by air sensor. The chuck is sealed against contamination.

Anschlussadapter-Rohlinge	16
Ausdrehringe	14
Automatische Werkzeugspanner	30
Automatischer Federspanner	28
Bohrerhalter	42
Doppelspannung	20
Druckspannfutter QUADRO®	19
Druckspannzangen	26/51
elektromechanische Löseeinheit	29
Innenspanndorn	15
Kundenspezifische Sonderspannmittel für automatischen Werkstückwechsel WSA	51-54
Manuelle Wechselvorrichtungen	14
mechanische Kraftverstärkungseinheit	31
Montagevorrichtung MoFix	37
Multi-Grip SK	39
Niederzugspannfutter SPANNAX®	9-11
Pneumatische Spann-/Löseeinheit	32
Pneumatische Wechselvorrichtungen	14
Reduzierteile	20
Ringschlüssel	42
Rubber-Flex® RF für Bohrerhalter	43
Rubber-Flex® RFC Spannzangen	24/25
Schnellspannfutter SSF	22/23
Spannköpfe	12/13
Spannmutter DIN 1835	42
Spannzangen DIN ISO 10897	47
Spannzangen und Spannmuttern DIN 6499/ISO 15488	48
Spannzangen DIN 6343/ISO 10895	49
Spannzangen DIN 6341	50
Spannzangenfutter	44-47
Tool-Grip HSK	34-36
Tool-Grip SK	38
Uni-Grip HSK	37
Uni-Grip SK	40

<i>Adapter Blanks</i>	16
<i>Automatic Changing of Workpieces WSA</i>	51-54
<i>Automatic Tool Clamping System</i>	28
<i>Automatic Tool Clamping System</i>	30
<i>Clamping heads</i>	12/13
<i>Clamping nut DIN 1835</i>	42
<i>Collet Chucks QUADRO®</i>	44-47
<i>Collets DIN ISO 10897</i>	47
<i>Collets and Nuts DIN 6499/ISO 15488</i>	48
<i>Collets DIN 6343/ISO 10895</i>	49
<i>Collets DIN 6341</i>	50
<i>Cone Expanding Mandrel</i>	15
<i>Dead Length Collet Chuck</i>	19
<i>Dead Length Steel Collets</i>	26/51
<i>Drill Holders</i>	42
<i>Electromechanical One-Way Power Cylinder</i>	29
<i>Lever-Operated Collet Chuck SSF</i>	22/23
<i>Manual Changing Devices</i>	14
<i>Mechanical Intensifying Unit</i>	31
<i>Mounting Fixture MoFix</i>	37
<i>Multi-Grip SK</i>	39
<i>Pneumatic Changing Devices</i>	14
<i>Pneumatic Clamp/Release Unit</i>	32
<i>Pull Down Collet Chucks SPANNAX®</i>	9-11
<i>Reduction Parts</i>	20
<i>Rubber-Flex® RF for Drill Holders</i>	43
<i>Rubber-Flex® RFC Collet</i>	24/25
<i>Tool-Grip HSK</i>	34-36
<i>Tool-Grip SK</i>	38
<i>Turning Fixtures</i>	14
<i>Twin-Chucking Facility</i>	20
<i>Uni-Grip HSK</i>	37
<i>Uni-Grip SK</i>	40
<i>Wrench</i>	42

Gegenüberstellung: Einheits-Artikel-Nr. / ORTLIEB Zeichnungs-Nr. (OZ)

Comparison: Standard Item-no. / ORTLIEB OZ-no.

Einheits-Art.-Nr. → OZ-Nr.
Standard-Item-no. → OZ-no.

Art.-Nr. item no.	OZ-Nr. OZ-no.	Seite page
100 E	615	49
101 E	1398	49
103 E	650	49
109 E	722	49
110 E	604	49
111 E	840	49
113 E	966	49
117 E	755	49
120 E	723	49
125 E	87	49
136 E	747	49
137 E	1217	—
138 E	724	49
140 E	642	25/26/49
143 E	824	49
145 E	2464	49
148 E	639	25/26/49
156 E	991	49
161 E	609	25/26/49
162 E	829	49
163 E	644	25/26/49
171 E	546	49
173 E	612	25/26/49
185 E	797	25/26/49
190 E	3207	49
193 E	2712	49
302 E	201	50
303 E	121	50
319 E	1468	50
324 E	233	50
330 E	1469	50
349 E	190	50
350 E	662	—
351 E	1470	50
355 E	1256	50
358 E	234	50
359 E	1471	50
363 E	293	50
364 E	1588	50
366 E	437	50
367 E	1472	50
369 E	2317	50
385 E	5011	50
386 E	1473	50
389 E	1474	50
400 E	1830	—
401 E	1831	—
402 E	2883	—
404 E	1832	—
405 E	2884	—
407 E	1833	—
408 E	2870	—
410 E	1834	—
413 E	577	—

Art.-Nr. item no.	OZ-Nr. OZ-no.	Seite page
415 E	3465	47
416 E	5852	—
417 E	5853	—
418 E	5854	—
419 E	5855	—
420 E	3780	—
421 E	3276	—
424 E	3779	—
426 E	3784	48
428 E	3785	48
430 E	3786	48
440 E	1835	—
441 E	2897	—
443 E	831	—
444 E	1836	—
448 E	576	—
450 E	1837	—
453 E	1838	—
459 E	3272	—
460 E	3273	—
461 E	3274	—
462 E	3466	47
464 E	3781	—
465 E	5856	—
466 E	3782	—
467 E	3467	47
468 E	3469	47
470 E	3787	48
472 E	3788	48
486 E	1839	—
491 E	3783	—
492 E	3275	—
503 E	1608	—
536 E	1609	—
539 E	1610	—
540 E	2477	—
541 E	3437	—
542 E	3438	—
574 E	4010	—
575 E	3436	—
576 E	1240	—
577 E	3802	—
578 E	3803	—
580 E	3805	—
601 E	721	—
603 E	1597	—
635 E	1599	—
4004 E	3772	—
4008 E	3773	48
4540 E	3277	—
4541 E	3468	—
6023 E	1545	—
6043 E	909	—
6314 E	1598	—

OZ-Nr. → Einheits-Art.-Nr.
OZ-no. → Standard-Item-no.

OZ-Nr. OZ-no.	Art.-Nr. item no.	Seite page
87	125 E	49
121	303 E	50
190	349 E	50
201	302 E	50
233	324 E	50
234	358 E	50
293	363 E	50
437	366 E	50
546	171 E	49
576	448 E	—
577	413 E	—
604	110 E	49
609	161 E	25/26/49
612	173 E	25/26/49
615	100 E	49
639	148 E	25/26/49
642	140 E	25/26/49
644	163 E	25/26/49
650	103 E	49
662	350 E	—
721	601 E	—
722	109 E	49
723	120 E	49
724	138 E	49
747	136 E	49
755	117 E	49
797	185 E	25/26/49
824	143 E	49
829	162 E	49
831	443 E	—
840	111 E	49
909	6043 E	—
966	113 E	49
991	156 E	49
1217	137 E	—
1240	576 E	—
1256	355 E	50
1398	101 E	49
1468	319 E	50
1469	330 E	50
1470	351 E	50
1471	359 E	50
1472	367 E	50
1473	386 E	50
1474	389 E	50
1545	6023 E	—
1588	364 E	50
1597	603 E	—
1598	6314 E	—
1599	635 E	—
1608	503 E	—
1609	536 E	—
1610	539 E	—
1830	400 E	—

OZ-Nr. OZ-no.	Art.-Nr. item no.	Seite page
1831	401 E	—
1832	404 E	—
1833	407 E	—
1834	410 E	—
1835	440 E	—
1836	444 E	—
1837	450 E	—
1838	453 E	—
1839	486 E	—
2317	369 E	50
2464	145 E	49
2477	540 E	—
2712	193 E	49
2870	408 E	—
2883	402 E	—
2884	405 E	—
2897	441 E	—
3207	190 E	49
3272	459 E	—
3273	460 E	—
3274	461 E	—
3275	492 E	—
3276	421 E	—
3277	4540 E	—
3436	575 E	—
3437	541 E	—
3438	542 E	—
3465	415 E	47
3466	462 E	47
3467	467 E	47
3468	4541 E	—
3469	468 E	47
3772	4004 E	—
3773	4008 E	48
3779	424 E	—
3780	420 E	—
3781	464 E	—
3782	466 E	—
3783	491 E	—
3784	426 E	48
3785	428 E	48
3786	430 E	48
3787	470 E	48
3788	472 E	48
3802	577 E	—
3803	578 E	—
3805	580 E	—
4010	574 E	—
5011	385 E	50
5852	416 E	—
5853	417 E	—
5854	418 E	—
5855	419 E	—
5856	465 E	—

I. Geltungsbereich

1. Unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen gelten für sämtliche – auch zukünftigen – Rechtsbeziehungen der Vertragsschließenden. Abweichende Vereinbarungen sind nur gültig, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden.
2. Zuwiderräuflende oder entgegenstehende Allgemeine Geschäftsbedingungen des Vertragspartners – nachfolgend Käufer genannt – verpflichten uns nicht, auch wenn wir ihnen nicht ausdrücklich widersprechen.
3. Unsere Verkaufsbedingungen gelten nur gegenüber Unternehmen i.S.v. § 310 Abs. 1 BGB.
4. Sollte eine Bestimmung in unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen unwirksam sein oder werden, so wird hieron die Wirksamkeit aller sonstigen Bestimmungen nicht berührt.

II. Angebot/Angebotsunterlagen

1. Unser Angebot ist freibleibend, sofern sich aus dem Angebot nichts anderes ergibt.
2. Bestellungen können wir innerhalb von 6 Wochen annehmen. Die Frist beginnt mit dem Eingang der Bestellung.
3. Für den Umfang der Lieferung oder Leistung ist unsere schriftliche Auftragsbestätigung maßgeblich. Zusicherungen von Eigenschaften, Ergänzungen oder Nebenabreden bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der Schriftform.
4. Unsere Verkaufsgestellten sind nicht befugt, mündliche Nebenabreden oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt des schriftlichen Vertrages hinausgehen.
5. An Abbildungen, Zeichnungen, Kalkulationen und sonstigen Unterlagen behalten wir uns Eigentums- und Urheberrechte vor. Vor ihrer Weitergabe an Dritte bedarf der Käufer unserer ausdrücklichen schriftlichen Zustimmung.
6. Wir sind zu Teillieferungen berechtigt, sofern sie für den Käufer zumutbar sind.

III. Preise/Zahlungsbedingungen

1. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, gelten unsere Preise „ab Lager“ oder „ab Werk“, ausschließlich Versandkosten, Zoll, Verpackung und zzgl. der jeweils gültigen Umsatzsteuer.
2. Der Mindestwarenbestellwert beläuft sich auf EUR 25,- netto.
3. Gesondert berechnet werden marktabhängige Zuschläge für Rohstoffe zu den jeweiligen Tagespreisen. Ebenso werden über den Kaufpreis hinausgehende Leistungen sowie zusätzlich vereinbarte Arbeiten gesondert in Rechnung gestellt. Auch behalten wir uns das Recht vor, unsere Preise entsprechend zu ändern, wenn nach Abschluss des Vertrages Kostensenkungen oder Kostenerhöhungen insbesondere aufgrund von Tarifabschlüssen, Materialpreisänderungen oder Währungsschwankungen eintreten. Diese werden wir dem Käufer auf Verlangen nachweisen.
4. Der Abzug von Skonto bedarf besonderer schriftlicher Vereinbarung.
5. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist der Kaufpreis netto (ohne Abzug) innerhalb von 8 Tagen ab Rechnungsdatum zur Zahlung fällig. Für Teillieferungen werden Rechnungen gestellt. Für jede Rechnung laufen die Zahlungsfristen gesondert.
6. Es gelten die gesetzlichen Regelungen betreffend des Zahlungsverzuges. Skonto werden hinfällig und Zahlungen sofort fällig, wenn ein Zahlungsverzug für eine andere Lieferung oder Leistung vorliegt. Dies gilt auch bei einem außergerichtlichen Vergleichs- oder einem gerichtlichen Insolvenzverfahren ab dem Zeitpunkt der Beantragung.
7. Wechsel oder Schecks nehmen wir nur erfüllungshalber, nicht aber an Erfüllungen statt besonderer Vereinbarung an. Unsere Forderung ist erst an dem Tag erfüllt, an dem wir über den Gewinn verfügen können, ohne mit Rückbelastungsansprüchen rechnen zu müssen. Einzugskosten, Diskont- und Wechselspesen sowie Zinsen gehen stets zu Lasten des Käufers und sind sofort zur Zahlung fällig.
8. Der Käufer kann nur mit einer unbestrittenen oder rechtskräftig festgestellten Forderung aufrechnen. Ein Zurückbehaltungsrecht kann er nur insoweit ausüben, als sein Gegenanspruch auf dem gleichen Vertragsverhältnis beruht.
9. Einmalkosten, wie z.B. Werkzeug- und Entwicklungskosten, werden direkt nach Auftrageingang zu 50 % berechnet. Die restlichen 50 % werden bei Lieferung der ersten Serienteile fällig.

IV. Produktangaben/Konstruktionsänderungen

1. Der Käufer ist verpflichtet, uns die Bedingungen unter denen die zu liefernde Ware eingesetzt werden soll, in jeder Beziehung und umfassend zu beschreiben.
2. Konstruktionsänderungen im Interesse des technischen Fortschritts behalten wir uns vor, falls diese keine Änderungen der Funktion mit sich bringen.

V. Lieferzeit

1. Angaben über Lieferfristen sind unverbindlich, soweit nicht ausnahmeweise der Liefertermin ausdrücklich als „verbindlich“ zusammengestellt.
2. Die Lieferfrist beginnt mit dem Tag der Auftragsbestätigung, jedoch nicht vor Bebringung der vom Käufer zu beschaffenden Unterlagen, Genehmigungen, Freigaben, sowie dem Eingang einer vereinbarten Zahlung, der Eröffnung eines zu stellenden Akkreditivs oder dem Nachweis, dass eine vereinbarte Besicherung erfolgt ist.
3. Die Lieferfrist ist eingehalten, wenn innerhalb der Lieferfrist die Ware das Lager Kirchheim/Teck verlassen hat.
4. Sollten unvorhergesehene Hindernisse, die außerhalb unseres Willens liegen und die trotz der nach den Umständen des Falles gebotenen Sorgfalt nicht abwenden konnten – gleichviel, ob sie bei uns oder einem Unterlieferanten eintreten – etwa höhere Gewalt (z.B. Krieg oder Naturkatastrophen), Verzögerungen in der Anlieferung wesentlicher Rohstoffe oder andere von uns nicht zu vertretende Umstände – sind wir berechtigt, vom Liefervertrag ganz oder teilweise zurückzutreten oder die Lieferzeit um die Dauer des Hindernisses zu verlängern. Die gleichen Rechte stehen uns im Falle von Streik und Aussperrungen bei uns oder unseren Vorlieferanten zu. Wir werden solche Umstände unseren Kunden unverzüglich mitteilen.
5. Im Falle des Lieferverzuges kann der Käufer nach fruchtlos abgelaufener, angemessener Nachfrist vom Vertrag zurücktreten; im Falle der Unmöglichkeit unserer Leistung steht ihm dieses Recht auch ohne Nachfrist zu. Angemessen ist eine Frist von mindestens 14 Tagen, bei Sonderanfertigungen mindestens 1 Monat. Lieferverzug steht der Unmöglichkeit gleich, wenn die Lieferung länger als 2 Monate, bei Sonderanfertigungen 12 Wochen, nicht erfolgt.
6. Ansprüche auf Schadensersatz (inklusive etwaiger Folgeschäden) sind unbedacht des Abs. 6 ausgeschlossen; gleiches gilt für Aufwendungsersatz.
7. Der unter Abs. 5 geregelte Haftungsausschluss gilt nicht, sofern ein Ausschluss oder eine Begrenzung der Haftung für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit vereinbart ist, die auf einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung des Verwenders oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Verwenders beruhen; er gilt ebenfalls nicht, sofern ein Ausschluss oder eine Begrenzung der Haftung für sonstige Schäden vereinbart ist, die auf einer vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Verwenders beruhen.

Sofern wir schuldhaft eine wesentliche Vertragspflicht oder eine Kardinalpflicht verletzen, ist die Haftung nicht ausgeschlossen, sondern auf den vertragstypischen, vorhersehbaren Schaden begrenzt.

Für den Fall des Aufwendungsersatzes gilt das Vorstehende entsprechend.

7. Sofern ein kaufmännisches Fixgeschäft vereinbart wurde, gelten die Haftungsbegrenzungen aus Abs. 5 und Abs. 6 nicht; gleiches gilt, wenn der Käufer wegen des durch uns zu vertretenden Verzuges getötet machen kann, dass sein Interesse an der Vertragserfüllung weggefallen ist.

8. Bei Abrufaufräufen sind uns die Abrufe so rechtzeitig mitzuteilen, dass eine ordnungsgemäße Herstellung und Lieferung möglich ist, mindestens aber 6 Wochen vor dem gewünschten Liefertermin. Abrufaufräge müssen innerhalb von 12 Monaten seit der Bestellung abgerufen werden, sofern keine anderen festen Termine vereinbart wurden. Erfolgt der Abruf nicht oder nicht vollständig innerhalb von 12 Monaten seit der Bestellung oder zu den vereinbarten Abrufterminen, kommt der Käufer in Annahmeverzug.

9. Kommt der Käufer in Annahmeverzug oder verletzt er Mitwirkungspflichten, sind wir berechtigt, den uns entstandenen Schaden, einschließlich etwaiger Mehraufwendungen ersetzt zu verlangen. In diesem Fall geht auch die Gefahr des zufälligen Untergangs oder einer zufällige Verschlechterung des Kaufgegenstandes in dem Zeitpunkt auf den Käufer über, in dem dieser in Annahmeverzug gerät.

VII. Gefahrübergang/Verpackungskosten/Versicherung

1. Mit der Übergabe an den Spediteur oder Frachtführer, spätestens jedoch mit Verlassen unseres Hauses geht die Gefahr des zufälligen Untergangs und der zufälligen Verschlechterung auf den Käufer über. Es gilt die Inconterns 2000-Klausel „ex works ab Werk“ (Deutsche Fassung).

2. Verzögert sich die Übergabe aufgrund eines Umstandes, den der Käufer zu vertreten hat oder auf dessen Anweisung, so geht die Gefahr von dem Tage der Anzeige der Versandbereitschaft auf den Käufer über. Auf ausdrückliche schriftliche Anforderung des Käufers sind wir verpflichtet, auf dessen Kosten die bei uns lagernde Ware zu versichern. Dies gilt auch in den Fällen, in denen ein Liefertermin nicht ausdrücklich vereinbart ist mit der Maßgabe, dass die Gefahr auf den Käufer 7 Kalendertage nach der Anzeige der Versandbereitschaft übergeht.

3. Sofern der Käufer wünscht, werden wir die Lieferung durch eine Transportversicherung eindecken; die insoweit anfallenden Kosten trägt der Käufer.

4. Transport- und alle sonstigen Verpackungen nach Maßgabe der Verpackungsverordnung werden nicht zurückgenommen. Ausgenommen sind Paletten. Der Käufer ist verpflichtet, für eine Entsorgung der Verpackungen auf eigene Kosten zu sorgen.

5. Angelieferte Gegenstände sind, auch wenn sie un wesentliche Mängel aufweisen, vom Käufer unbeschadet seiner Rechte aus § 433 ff BGB entgegzenommen.

VIII. Eigentumsvorbehalt

1. Bis zur vollständigen Zahlung des Kaufpreises einschließlich aller Nebenforderungen, sowie bis zur Zahlung aller übrigen Forderungen aus der Geschäftsvorbindung bleibt die gelieferte Ware unser Eigentum. Der Käufer ist bis dahin nicht berechtigt, die Ware an Dritte zu verpfänden oder zur Sicherheit zu überreichen. Der Käufer verhält die Vorbehaltsware unentgeltlich für uns.

2. Bei Verarbeitung, Verbindung und Vermischung der Vorbehaltsware mit anderen Waren durch den Käufer erlangen wir das Miteigentum an den neuen Sache im Verhältnis des Rechnungswertes der Vorbehaltsware zur Sachgesamtheit. Die hieran entstehenden Miteigentumsrechte gelten als Vorbehaltsware im Sinne der Ziff. 1.

3. Der Käufer ist berechtigt, die Vorbehaltsware im ordnungsgemäßen Verkaufsgang zu veräußern, wenn er sich nicht im Zahlungsverzug mit unseren Kaufpreisforderungen befindet.

4. Der Käufer trifft an uns bereits zum jetzigen Zeitpunkt alle Forderungen, die ihm aus der Weiterveräußerung der Vorbehaltsware gegen Dritte erwachsen. Wird die Vorbehaltsware nach Verarbeitung, Verbindung oder Vermischung veräußert, so gilt die Abtretung der Forderung aus der Weiterveräußerung nur bis zur Höhe des dem Käufer vom Verkäufer in Rechnung gestellten Werts der Vorbehaltsware. Dies gilt auch, wenn die Vorbehaltsware zusammen mit anderen Waren, die ebenfalls nicht dem Verkäufer gehören, weiterveräußert wird.

5. Der Käufer ist auch nach der Abtretung zur Einziehung der Forderung ermächtigt. Die Einzugsermächtigung können wir aus berechtigtem Interesse einschränken und aus wichtigem Grund, insbesondere für den Fall des Zahlungsverzuges, widerrufen. Wir können verlangen, dass uns der Käufer die ihm abgetretenen Forderungen und deren Schuldner bekannt gibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, dazugehörige Unterlagen aushändigt und seinem Schuldner die Abtretung offen legt.

6. Wir verpflichten uns, die uns nach den vorstehenden Bestimmungen zustehenden Sicherheiten nach unserer Wahl auf Verlangen des Käufers insoweit freizugeben, als ihr realisierbarer Wert die zu sichernde Forderung um 20 % oder mehr übersteigt.

7. Der Käufer erklärt bereits jetzt sein Einverständnis, dass die von uns mit der Abtretung der Vorbehaltsware beauftragten Personen zu diesem Zweck das Grundstück bzw. das Gebäude auf oder in dem sich die Gegenstände befinden, betreten oder befahren können, um die Vorbehaltsware zu sich zu nehmen.

8. Der Käufer hat uns von jeder Beschlagsnahme, Zwangsvollstreckung oder sonstigen unsere Eigentumsrechte beeinträchtigenden Eingriffen durch Dritte unverzüglich zu benachrichtigen. Der Käufer hat die Kosten der Maßnahmen zur Beseitigung der Eingriffe Dritter, insbesondere die etwaiger Interventionsprozesse, zu tragen.

VIII. Gewährleistung und Haftung

1. Liegt ein von uns zu vertretende Mängel vor, sind wir nach unserer Wahl zur Nachbesserung oder zur Ersatzlieferung berechtigt. Voraussetzung dafür ist, dass es sich um einen nicht unerheblichen Mängel handelt. Für den Fall der Nachbesserung sind wir dazu verpflichtet, die Transport-, Arbeits- und Materialkosten zu tragen, soweit sich diese nicht dadurch erhöhen, dass die gelieferte Ware nach einem anderen Ort als dem Erfüllungsort verbracht wurde.

Sollte eine der beiden oder beide Arten dieser Nacherfüllung unmöglich oder unverhältnismäßig sein, sind wir berechtigt sie zu verweigern.

Wir können solange der Käufer seine Zahlungsverpflichtungen uns gegenüber nicht in einem Umfang erfüllt, der dem mangelfreien Teil der Leistung entspricht, die Nacherfüllung verweigern.

2. Erfolgt die Nachbesserung oder die Ersatzlieferung nicht innerhalb einer – unter Rücksichtnahme unserer Liefermöglichkeiten – angemessenen Frist oder schlägt die Nachbesserung und/oder Ersatzlieferung fehl, so kann der Käufer die Vertragsabtretung der Verjährung (Minderung) verlangen oder vom Vertrag zurücktreten.

3. Die Mängelrechte des Käufers setzen voraus, dass dieser seine nach § 377 HGB von ihm zu beachtenden Untersuchungs- und Rügeobliegenheit ordnungsgemäß nachgekommen ist.

4. Soweit sich nachstehend (Abs. 6) nichts anderes ergibt, sind weitere Ansprüche des Käufers, gleich aus welchem Rechtsgrund (insbesondere Ansprüche aus Verletzung von vertraglichen Haupt- und Nebenpflichten, Aufwendungsersatz mit Ausnahme desjenigen nach § 439 II BGB, unerlaubter Handlung sowie sonstiger deliktsicher Haftung) ausgeschlossen; dies gilt insbesondere

für Schäden die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind sowie für Anspruch auf Ersatz entgangenen Gewinns; erfasst sind auch Ansprüche, die nicht aus der Mängelhaftigkeit der Kaufsache resultieren.

5. Die vorstehenden Bestimmungen gelten auch bei Lieferung einer anderen Sache oder einer geringeren Menge.

6. Der in Abs. 4 geregelte Haftungsausschluss gilt nicht, sofern ein Ausschluss oder eine Begrenzung der Haftung für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit vereinbart ist, die auf einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung des Verwenders oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Verwenders beruhen; er gilt ebenfalls nicht, sofern ein Ausschluss oder eine Begrenzung der Haftung für sonstige Schäden vereinbart ist, die auf einer vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen.

Sofern wir schuldhaft eine wesentliche Vertragspflicht oder eine „Kardinalpflicht“ verletzen, ist die Haftung nicht ausgeschlossen, sondern auf den vertragstypischen, vorhersehbaren Schaden begrenzt; im übrigen ist sie gem. Abs. 4 ausgeschlossen.

Der Haftungsausschluss gilt ferner nicht in den Fällen, in denen nach Produkthaftungsgesetz bei Fehlern des Liefergegenstandes für Personen- oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen die Haftung verhaftet wird.

Er gilt auch nicht bei Übernahme einer Garantie und bei Zuschreibung einer Eigenschaft, falls gerade ein davon umfassender Mangel unsere Haftung auslöst.

Für den Fall des Aufwendungsersatzes gilt Vorstehendes entsprechend.

7. Es wird keine Gewähr für Schäden übernommen, die auf eine ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung, fehlerhafter Montage durch den Käufer oder Dritte, natürliche Abnutzung, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung, unsachgemäße und ohne vorherige Genehmigung durch uns erfolgte Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten seitens des Käufers oder Dritter zurückzuführen sind.

8. Die Ansprüche auf Nacherfüllung, Schadensersatz und Verwendungsersatz verjährn in einem Jahr nach Ablieferung der Kaufsache.

Dies gilt nicht bei einer Sache, die entsprechend ihrer üblichen Verwendungweise für ein Bauwerk verwendet werden ist, und dessen Mängelhaftigkeit verursacht hat; in diesem Fall tritt die Verjährung erst nach 5 Jahren ein.

Die Ansprüche auf Minderung und die Ausübung eines Rücktrittsrechts sind ausgeschlossen, soweit der Nacherfüllungsanspruch verjährt ist.

Der Käufer kann im Falle des S. 3 aber die Zahlung des Kaufpreises insoweit verweigern, als er aufgrund des Rücktritts oder der Minderung dazu berechtigt sein würde; im Falle des Rücktrittsausschlusses und einer nachfolgenden Zahlungsverweigerung sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten.

9. Ansprüche aus Herstellerregress bleiben durch diesen Abschnitt unberührt.

IX. Haftung für Nebenpflichten

Wenn durch unser Verschulden der gelieferte Gegenstand vom Käufer infolge unverlässlicher oder fehlerhafter Ausführung von vor oder nach Vertragsschluss liegenden Vorschlägen und Beratungen sowie anderen vertraglichen Nebenpflichten nicht vertragsgemäß verwendet werden kann oder Schäden entstehen, so gelten unter Ausschluss weiterer Ansprüche des Käufers die Regelungen der Ziff. VIII und X entsprechend.

X. Rücktritt des Käufers und sonstige Haftung unsererseits

1. Die nachstehenden Regelungen gelten für Pflichtverletzungen außerhalb der Mängelhaftung und sollen die gesetzliche Rücktrittsrechte weder ausschließen noch beschränken. Ebenso sollen uns zustehende gesetzliche oder vertragliche Ansprüche weder ausgeschlossen noch beschränkt werden.

2. Der Käufer kann vom Vertrag zurücktreten, wenn die gesamte Leistung endgültig unmöglich wird, gleiches gilt für Unvermögen. Der Käufer kann auch dann vom ganzen Vertrag zurücktreten, wenn bei einer Bestellung gleichartiger Gegenstände die Ausführung eines Teils der Lieferung der Anzahl nach durch unser Vertrittensmöglichkeiten nicht mehr an der Teilieferung kein Interesse hat; ist dies nicht der Fall, so kann der Käufer die Gegenleistung entsprechend mindern; das Rücktrittsrecht gilt nicht bei unerheblicher Pflichtverletzung.

3. Liegt eine Leistungsverzögerung vor und gewährt der Käufer uns nach Verzugsbegründung eine angemessene Frist zur Leistung und wird diese Frist nicht eingehalten, so ist der Käufer zum Rücktritt berechtigt. Bei teilweisem Leistungsverzug gilt Abs. 1 S. 2 entsprechend. Wird vor der Ablieferung der Käufer in irgendeinem Punkt eine andere Ausführung des Liefergegenstandes gefordert, so wird der Lauf der Lieferfrist bis zum Tage der Verständigung über die Ausführung unterbrochen und die gegebenenfalls um die für die anerkannte Ausführung erforderliche Zeit verlängert.

4. Der Rücktritt ist ausgeschlossen, wenn der Käufer für den Umstand, der ihn zum Rücktritt berechtigt, allein oder weit überwiegend verantwortlich ist oder wenn der von uns zu vertretende Umstand im Zeitpunkt des Annahmeverzuges des Käufers eintritt. Im Falle der Unmöglichkeit behalten wir in den vorgenannten Fällen unseren Anspruch auf die Gegenleistung nach Maßgabe des § 326 Abs. 2 BGB.

5. Weitere Ansprüche des Käufers gleich aus welchem Rechtsgrund (insbesondere Ansprüche aus Verschulden bei Vertragsschluss, Verletzung von vertraglichen Haupt- und Nebenpflichten, Aufwendungsersatz, unerlaubter Handlung sowie sonstiger deliktsicher Haftung) sind ausgeschlossen; dies gilt insbesondere für Schäden, die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind sowie für Ansprüche, die nicht aus der Mängelhaftigkeit der Kaufsache resultieren. Dies gilt nicht, soweit die Schadenursache auf Vorsatz oder grob fahrlässigkeit unsererseits, unserer gesetzlichen Vertreter oder Erfüllungsgehilfen beruht. Dies gilt auch nicht, soweit es um Schäden aus einer schuldhaften Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit geht.

Ebenso wenig wird die Haftung im Falle der Übernahme einer Garantie ausgeschlossen, soweit eine gerade davon umfasste Pflichtverletzung unsere Haftung auslöst.

Sofern wir schuldhaft eine wesentliche Vertragspflicht oder eine „Kardinalpflicht“ verletzen, ist die Haftung nicht ausgeschlossen, sondern lediglich auf den vertragstypischen, vorhersehbaren Schäden begrenzt.

XI. Erfüllungsort und Gerichtsstand

1. Erfüllungsort für die Verbindlichkeiten beider Teile aus allen Rechtsbeziehungen ist 73230 Kirchheim/Teck.

2. Für die Rechtsbeziehung zwischen dem Käufer und uns gilt das Recht des Bundesrepublik Deutschland. Das UN-Kaufrecht (CISG) wird ausdrücklich ausgeschlossen.

3. Gerichtsstand ist bei allen sich aus dem Vertragsverhältnis ergebenden Streitigkeiten Kirchheim/Teck. Wir sind auch berechtigt, am Hauptsitz des Käufers zu klagen.

General Terms and Conditions of Sale

[effective 01/10]

I. Scope

1. Our General Terms and Conditions of Sale apply to all – including future – legal relationships between the parties to the Contract. Agreements to the contrary are only valid if confirmed by us in writing.
2. We are not bound by any contrary or contradictory General Terms and Conditions of the other party to the Contract – hereinafter referred to as the Purchaser – even if we do not expressly object to them.
3. Our Terms and Conditions only apply in respect of Companies as defined in § 310 Section 1 BGB [Civil Code].
4. Should any provision contained in our General Terms and Conditions of Sale prove to be or become invalid the validity of all remaining provisions shall not be thereby affected.

II. Tender and Tender Documentation

1. Our tender is subject to confirmation in the absence of anything to the contrary ensuing from the offer.
2. We can accept orders within a period of 6 weeks. The said period commences upon receipt of order.
3. Our written Confirmation of Order is definitive in respect of supply of goods or services. Assurances regarding characteristics, supplements or ancillary agreements must be in writing to take legal effect.
4. Our sales staff are not authorised to enter into verbal ancillary agreements or to give assurances extending beyond the content of the written Contract.
5. We retain title and intellectual property rights to all diagrams, drawings, calculations and other documentation. Prior to transmission thereof to third parties the Purchaser requires our express written permission.
6. We are entitled to make part deliveries if this may be considered reasonable for the customer.

III. Prices and Terms of Payment

1. If nothing to the contrary emerges from the Confirmation of Order our prices are „ex stock“ or „ex works“ and exclusive of shipping and handling charges, customs or excise duty, packaging and are liable to the prevailing rate of statutory VAT.
2. Minimum value of goods per order is EUR 25.00 net.
3. Separately invoiced are market-dependent surcharges for raw materials at current daily prices. Similarly, services over and above the purchase price plus additionally agreed work are separately invoiced. We reserve the right to adjust our prices accordingly if subsequent to conclusion of the Contract cost reductions or cost increases, in particular as a consequence of collective wage agreements, changes in the cost of materials or currency fluctuations take place. Evidence of the above shall be made available to the Purchaser on request.
4. Deduction of discount requires separate written agreement. If nothing to the contrary emerges from the Confirmation of Order the net purchase price shall be due for payment (without deduction) within 8 days from date of invoice. Part invoices shall be presented for part deliveries. Payment terms shall run separately for each part invoice. Statutory provisions apply in the event of payment arrears. Discounts are forfeit and payment due immediately if there is payment default in respect of any other goods or services. This also applies in the event of any out-of-court composition proceedings or any court insolvency proceedings with effect from the point in time of application.
5. We only accept drafts or cheques in payment and not in lieu of payment after separate agreement. Our account is not settled until the date on which the funds are available to us without having to make allowance for charge-back claims. Collection charges, discount charges or bill charges including interest shall in all cases be borne by the Purchaser and are payable immediately.
6. The Purchaser may only offset against a claim which is undisputed or legally binding. He may only exercise a right of retention to the extent that his counterclaim is based on the same contractual relationship.
7. One-off costs such as for example tooling and development costs are invoiced at 50 % directly upon receipt of order. The remaining 50 % of the said costs are due upon delivery of the first series production components.

IV. Product Information and Design Modifications

1. The Purchaser undertakes to provide us with a comprehensive description of every aspect and detail of the conditions under which the goods supplied shall be used.
2. We reserve the right to introduce design modifications in the interests of technical progress provided the latter do not involve any changes in the function of the goods.

V. Delivery Period

1. Information regarding delivery periods is unbinding unless the delivery date has been explicitly agreed as „binding“.
2. The delivery period shall commence with the date of confirmation of order but not however prior to provision of items required to be furnished by the Purchaser i.e. supporting documentation, official approvals and releases including receipt of any agreed payment, opening of any letter of credit required or evidence of arrangement of any collateral agreed.
3. The delivery period shall be deemed met if the goods have left the Kirchheim/Teck warehouse facility within the delivery period.
4. Should any unforeseen impediments outside our control arise which despite the requisite care required given the particular circumstances of the case we are not in a position to avert – irrespective of whether the said impediments occur with us or at subcontractors – including force majeure (e.g. war or natural catastrophe) or delays in the supply of essential raw materials or other circumstances for which we are not responsible – we are entitled to withdraw from the Supply Contract either wholly or in part or alternatively to extend the delivery period by the duration of the impediment. We shall be entitled to the same rights in the event of strikes and lockouts at our premises or those of our upstream suppliers. We shall immediately notify our customers of such circumstances.
5. In the event of delay in delivery the Purchaser may, following the expiry of an appropriate period of grace to no effect, withdraw from the Contract; in the event of the practical impossibility of supply of goods on our part he is also entitled to do so without notice. A period of 14 days shall be deemed appropriate and in the case of special custom-made products this shall be a minimum of 1 month. Delayed delivery shall equate to impossibility if delivery does not follow after 2 months or 12 weeks in the case of special custom-made products. Claims for damages (including any consequential loss) shall be excluded irrespective of Section 6; the same shall apply in the case of reimbursement of expenses.
6. The liability disclaimer provision under Section 5 shall not apply if any exclusion or restriction of liability is agreed in respect of injury to life, physical injury or damage to health which is due to intentional or negligent dereliction of duty on the part of the user or intentional or negligent dereliction of duty on the part of any legal representative or vicarious agent of the user; nor shall it apply if any exclusion or limitation of liability is agreed for other forms of damage caused by any intentional or grossly negligent dereliction of duty on the part of any legal representative or vicarious agent of the user.

If we culpably infringe any essential contractual obligation or any cardinal obligation liability shall not be excluded but shall be limited to typical foreseeable contractual damage. In the event of reimbursement of expenses the above shall apply accordingly.

7. If any commercial fixed date transaction has been agreed the liability limitations arising from Sections 5 and Section 6 shall not apply; the same applies if the Purchaser is in a position to claim that as a consequence of the delay for which we are responsible his interest in performance of the Contract ceases to apply.

8. In the case of call orders calls shall be notified to us in a timely manner to enable orderly manufacture and supply and at least 6 weeks prior to the desired delivery date. Call orders must be fixed forward within 12 months from the date of order if no other fixed deadlines have been agreed. If call does not follow or not completely within 12 months from the date of order or on the agreed call terms the Purchaser shall be deemed in default of acceptance.

9. Should the Purchaser fall into acceptance arrears or infringe duties of cooperation we are entitled to claim compensation for loss incurred by us including any additional expenses. In such event of risk of accidental destruction or loss or accidental deterioration of the item of purchase shall transfer to the Purchaser if the latter is in default of acceptance.

VI. Transfer of Risk, Packaging Costs and Insurance

1. Upon handover to the forwarding agent or carrier and at the latest upon leaving our premises risk of accidental destruction or loss and accidental deterioration transfers to the Purchaser. Incoterms 2000 „ex works/ab Werk“ Clause (German version) applies.
2. Should handover be delayed due to any circumstance for which the Purchaser is responsible or as a consequence of the latter's instructions risk shall transfer to the Purchaser with effect from the date of notification of readiness for despatch. At the express written request of the Purchaser we undertake to insure goods stored with us at the Purchaser's cost. This also applies in those cases where a delivery period has not been expressly agreed with the proviso that risk transfers to the Purchaser 7 calendar days following notification of readiness for despatch.
3. If the Purchaser wishes we shall cover delivery by transport insurance; costs in this regard shall be borne by the Purchaser.
4. Transportation and all other packaging shall not be returned subject to requirements of the German Packaging Ordinance. Pallets are excluded. The Purchaser undertakes to arrange disposal of packaging materials at his own cost.
5. Delivered items shall be received and accepted by the Purchaser even if they display minor imperfections irrespective of his rights under the terms of § 834 ff. BGB.

VII. Reservation of Title

1. Up to the point of full settlement of the purchase price including all subsidiary claims and prior to settlement of all other claims arising from the business association goods delivered shall remain our property. Up until that point the Purchaser is not entitled to pledge the goods to third parties or to assign them as security. The Purchaser shall store the reserved goods for us at no charge.
2. In the event of processing and combination of reserved title goods with other goods by the Purchaser we shall acquire joint title to the new item in the ratio of the invoiced value of the reserved title goods to the combined material entity. The joint title rights accordingly ensuing shall be considered as reserved title goods as defined in Clause 1.
3. The Purchaser is entitled to sell the reserved title goods in the due process of sale provided he is not in payment arrears in respect of our purchase price claims.
4. The Purchaser hereby assigns to us at this point in time all claims accruing to him as a result of resale of the reserved title goods vis-à-vis third parties. If the reserved title goods are sold following processing, combination or amalgamation assignment of the claim arising from resale shall apply only up to the extent of the value of the reserved title goods invoiced to the Purchaser by the Vendor. This shall also apply if the reserved title goods are resold together with other goods which similarly do not belong to the Vendor.
5. The Purchaser is also authorised to collect the claim even following assignment. We may restrict the said collection authorisation on the basis of justifiable interest or revoke the same on due cause found, in particular in the event of payment arrears. We may require that the Purchaser shall notify us of the claims assigned to him and of related debtors plus all information necessary for collection and surrender to us all associated documentation and disclose the said assignment to his debtors.
6. We undertake to release the securities due to us on the basis of the above provisions at our discretion upon the Purchaser's request to the extent that their realisable value exceeds the claim secured by 20 % or more.
7. The Purchaser hereby declares his consent that the persons authorised by us in connection with assignment of the reserved title goods may enter the property or building on or in which the items are situated in order to take possession of the reserved title goods.
8. The Purchaser shall immediately inform us in respect of any confiscation, compulsory enforcement or other third party intervention adversely affecting our rights of ownership. The Purchaser shall bear the costs of measures to remedy third party interference in particular of any possible intervention procedures.

VIII. Guarantee and Liability

1. Should there be any defect for which we are responsible we are entitled to decide between rectification and replacement at our own discretion. A precondition in such an event is that the defect is not immaterial. In the event of rectification we undertake to bear the costs of transportation, labour and materials provided these are not increased due to the fact that the goods supplied have not been moved to a location other than the place of performance. Should one or both forms of remedy prove impossible or disproportionate we are entitled to refuse it.
2. We may refuse to effect a remedy for as long as the Purchaser fails to meet his payment obligations towards us to an extent equating to the fault-free portion of the goods or services.
3. Should rectification or replacement fail to be made within an appropriate period – with due consideration of our supply options – or if rectification and/or replacement should fail the Purchaser may demand a reduction of remuneration (abatement) or withdrawal from the Contract.
4. The Purchaser's rights in the event of defect assume that the latter has met his obligation under § 377 HGB [Civil Code] to inspect and submit complaints upon receipt of the goods in a timely manner.
5. If nothing to the contrary emerges under Section 6 below further claims on the part of the Purchaser, irrespective of legal grounds (in particular claims arising from infringement of main and ancillary contractual obligations, reimbursement of expenses with the exception of those defined in § 439 II BGB, impermissible act and any other tortious liability) are excluded; this applies in particular to damage not occurring to the item supplied itself including compensation claims for lost profit; also included are claims which do not result from the faulty nature of the purchased item.
6. The above provisions also apply in the case of delivery of another item or a lesser quantity.

6. The liability disclaimer provision under Section 4 shall not apply if any exclusion or restriction of liability agreed for injury to life, physical injury or damage to health is due to intentional or negligent dereliction of duty on the part of the user or intentional or negligent dereliction of duty on the part of any legal representative or vicarious agent of the user; nor shall it apply if any exclusion or limitation of liability is agreed for other forms of damage caused by any intentional or grossly negligent dereliction of duty on the part of any legal representative or vicarious agent of the user.

If we culpably infringe any essential contractual obligation or any „cardinal“ obligation liability shall not be excluded but shall be limited to typical foreseeable contractual damage; in other respects it is excluded under Section 4.

The liability disclaimer additionally does not apply in those cases where under product liability legislation in the event of defects in the goods supplied there is liability in the case of personal injury or damage to property relating to privately used items. Nor does it apply in the case of assumption of a guarantee and assurance of a characteristic feature if a defect covered thereby activates our liability. In the event of reimbursement of expenses the above shall apply accordingly.

7. No guaranteee is assumed in the event of damage attributable to inappropriate use, faulty assembly by the Purchaser or third parties, natural wear and tear, incorrect or negligent treatment, improper modifications carried out without our prior consent or servicing work by the Purchaser or third parties.

8. Claims for remedy, damages and replacement use shall be time-barred one year from the date of purchase of the item concerned.

This does not apply to any item used in accordance with its customary purpose for a building and has caused faultiness in the latter in which case time-barring is after 5 years.

Claims for abatement of price and exercise of any right of withdrawal are excluded if the claim for remedy is time-barred.

In the event of operation of Sentence 3 however the Purchaser may only refuse payment of the purchase price to the extent that he would be entitled to do so as a consequence of withdrawal or abatement; in the event of withdrawal exclusion and subsequent payment refusal we are entitled to withdraw from the Contract.

9. Claims arising from manufacturer redress remain unaffected by this Section.

IX. Liability for Collateral Obligations

If through any fault on our part the item supplied cannot be used as stated under the terms of the Contract or if damage occurs as a consequence of omitted or faulty implementation of suggestions and consultations prior to and subsequent to conclusion of the Contract including other contractual collateral obligations to the exclusion of further claims on the part of the Purchaser the provisions of Clauses VIII and X shall apply accordingly.

X. Withdrawal by the Purchaser and other Liabilities on our part

1. The following provisions shall apply in the event of infringements over and above liability for defect and shall neither exclude nor limit statutory right of withdrawal.

Similarly, lawful or contractual claims due to us shall be neither excluded nor limited.

2. The Purchaser may withdraw from the Contract if the overall performance is definitively impractical, the same applying to incapacity.

The Purchaser may also withdraw from the entire Contract if in the event of an order for similar items implementation of part of the supply is impossible in terms of numerical quantity due to our representation obligation and if he has no interest in partial supply; if this is not the case the Purchaser may abate the consideration accordingly; the right of withdrawal shall not apply in the case of immaterial infringement of obligation.

3. Should there be any delay in performance and provided the Purchaser grants us an appropriate period to complete performance following justification of the delay and should the said period fail to be observed the Purchaser shall be entitled to withdraw. In the event of partial delay in performance Section 1 Sentence 2 shall apply accordingly.

If prior to delivery the Purchaser requires in any aspect alternative execution of the item supplied the delivery period shall be interrupted until the date of agreement regarding execution and if necessary extended by the time necessary for alternative execution.

4. Withdrawal shall be excluded if the Purchaser is solely or to a large extent predominantly responsible for the circumstance entitling him to withdrawal or if the circumstance for which we are responsible occurs at the point in time of default in acceptance on the part of the Purchaser.

In the event of impracticality we retain in the above cases our claim to consideration as defined in § 326 Section 2 BGB [Civil Code].

5. Further claims on the part of the Purchaser, irrespective of legal grounds (in particular claims arising from default at the point of conclusion of the Contract, infringement of main and ancillary contractual obligations, reimbursement of expenses, impermissible act and any other tortious liability) are excluded; this applies in particular to damage not occurring to the item supplied itself including compensation claims for lost profit; also included are claims which do not result from the faulty nature of the purchased item.

This shall not apply if the cause of damage is due to intent or gross negligence on our part, our legal representatives or vicarious agents. Nor shall this apply if the damage arises from culpable injury to life, physical injury or damage to health.

To a similarly lesser degree liability in the event of assumption of a guarantee is excluded if an obligation infringement covered thereby activates our liability.

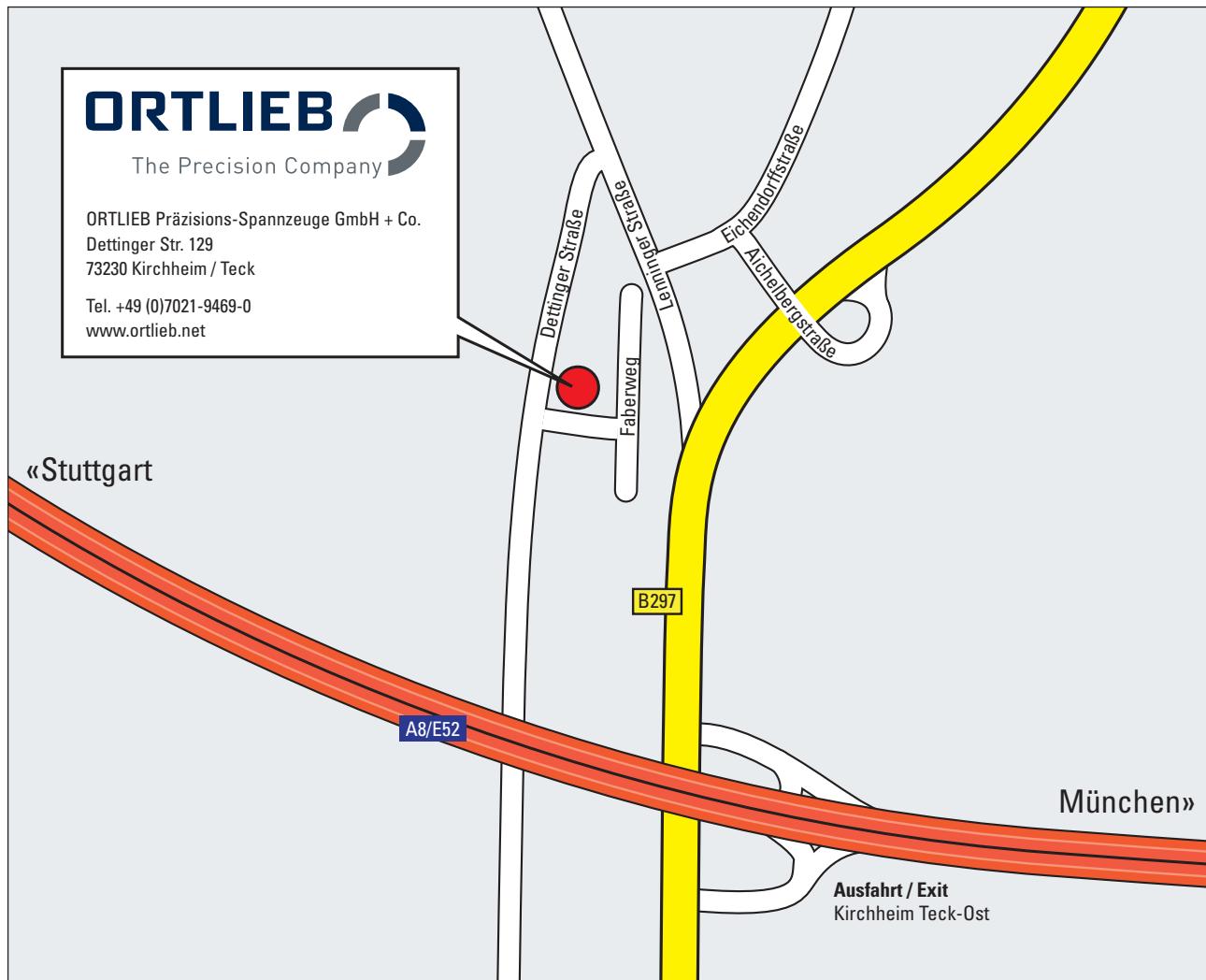
If we culpably infringe any essential contractual obligation or any „cardinal“ obligation liability shall not be excluded but shall be limited to typical foreseeable contractual damage.

XI. Place of Performance and Jurisdiction

1. Place of performance of both parts arising from all legal relationships is 73230 Kirchheim/Teck.

2. In respect of the legal relationship between the Purchaser and us the laws of the Federal Republic of Germany apply. UN Sale of Goods legislation (CISG) is expressly excluded.

3. Legal venue for all disputes arising from the contractual relationship is Kirchheim/Teck. We are also entitled to file an action at the domicile of the Purchaser.



Wegbeschreibung

A8 Stuttgart –München
Ausfahrt Kirchheim/Teck Ost
Richtung Kirchheim/Teck (B297)
1. Ausfahrt rechts „Kirchheim Süd“ in Aichelbergstraße
Links in Eichendorffstraße Richtung Stadtmitte/Polizei
An Kreuzung rechts in Lenninger Straße
An 1. Ampel links in Dettinger Straße
Sie finden unser Firmengebäude nach ca. 500 m links
an der Ecke Dettinger Str./Faberweg.

In Navigationssystem „Faberweg“ eingeben.

Directions

A8 Stuttgart –München
exit „Kirchheim/Teck Ost“
direction „KirchheimTeck“ (B297)
1. exit to the right „Kirchheim Süd“ in „Aichelbergstraße“
turn left in „Eichendorffstraße“ direction „Stadtmitte/Polizei“
turn right at the crossing in „Lenninger Straße“
turn left at 1. traffic light in „Dettinger Straße“
our company is located after approx. 500 m on the left hand
side at the corner to “Faberweg”.

Please feed your navigation system with „Faberweg“.



The Precision Company

ORTLIEB Präzisions-Spannzeuge GmbH + Co.
Dettinger Str. 129
73230 Kirchheim / Teck
Germany

Tel. +49 (0)7021 - 9469-0
Fax +49 (0)7021 - 9469-51
info@ortlieb.net
www.ortlieb.net