

Technische Daten / *Technical Data*



Typ/Type

4025/4025

Anwendung/Application	Bohren, Fräsen, Schleifen, Gravieren/Drilling, Milling, Grinding, Engraving
Spanndurchmesser/Clamping diameter	33 mm
Motorart/Motor system	3 - phasen Drehstromasynchronmotor/3 - phase asynchronous motor
Leerlauf Drehzahl in min ⁻¹ /No load speed in rpm	5.000 - 60.000 / 80.000
Spannung in V/Voltage in V	30
Strom in A/Current in A	8
Drehmoment in Ncm/Torque in Ncm	6
Frequenz in Hz/Frequency in Hz	83 - 1.000 / 1333
Leistung P ₂ max in W/Power Output P ₂ max in W	150
Lagerung/Bearing system	Keramik, 3-fach dauergeschmiert/Ceramic, 3 - precision bearings with lifetime lubrication
Belastungsrichtung/Load direction	axial und radial/axial and radial
Gebrauchslage/Working position	↕
Rundlauf im Spindelkegel/Run-out in spindle cone	0,005 mm
Rundlauf incl. Spannzange/Run-out with collet	0,03 mm
Werkzeugwechsel (sh. Skizze)/Tool change (see sketch)	mit Knopfspannung/by clamping knob
Kühlsystem/Cooling system	Eigenluftkühlung durch Lüfter/self-ventilation by fan
Für Nassbereich geeignet/Suitable for operation in wet conditions	nicht geeignet/not useful
Gehäusematerial/Housing material	Edelstahl/Stainless steel
Gewicht/Weight	0,7 kg
Verbindungskabel/Connecting cable	sh. Zubehör/see accessoires

Umrichterempfehlung:

für 1 Spindel HF Umrichter 4424 bzw. 4444
für 2 Spindeln parallel HF Umrichter 4444
bis 5 Spindeln parallel HF Umrichter 4442

Converter recommendation:

for 1 spindle HF Converter 4424 / 4444
for 2 spindles HF Converter 4444
up to 5 spindles HF Converter 4442

HF-Motorspindel/HF-Motor Spindle 4025

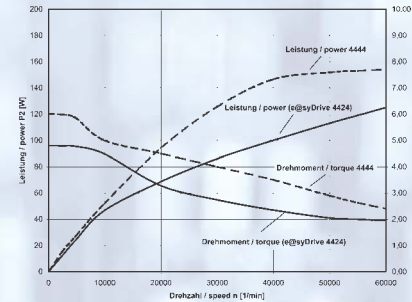
With Compliments

CENTERLINE INC.
PRECISION SPINDLE ENGINEERING

2110 N. Ash • Ponca City, OK 74601
Bus: 580-762-5451 • Fax: 580-762-4722
e-mail: info@centerline-inc.com • www.centerline-inc.com

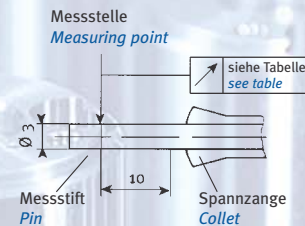
*Achtung: reduzierte Leistungsausnutzung bei Mehrspindelbetrieb
*Attention: reduced power utilization at multiple spindle operation

Drehzahl-Drehmomentkurve Speed-Torque curve

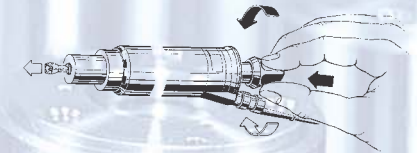


4025

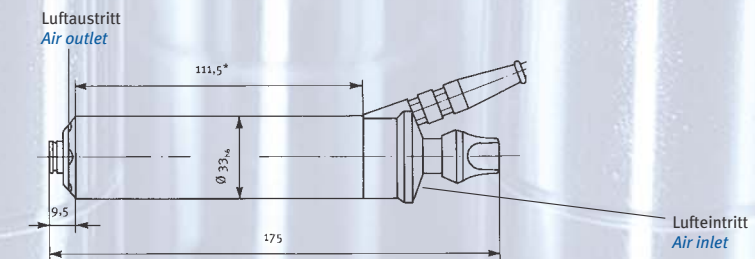
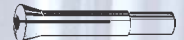
Messung der Rundlaufgenauigkeit Measurement of run-out



Betätigung der Spannzange
durch Drehen des eingedrückten Spannknopfes.
Collet operation
by turning the pushed-in clamping knob.



Lieferbare Spannzangen
Available collets
siehe Zubehör
see accessoires



* möglichst über den gesamten Bereich ganzflächig spannen. / *if possible, clamping should encompass the entire surface area.

13



KaVo. Drive Systems.

Technische Änderungen und
Liefermöglichkeiten vorbehalten.

We reserve the right to make alterations
and availability without prior notice.